

Hypertherm®

Powermax125®

Профессиональная система плазменной резки и строжки металла для ручной резки материалов толщиной до 38 мм и механизированного прожига материалов толщиной до 25 мм.



Стандартные типы резаков Duramax
(дополнительные варианты резаков см. на веб-сайте www.hypertherm.com)

Производительность	Толщина	Скорость резки
Рекомендуемая	Резка	
	38 мм	457 мм/мин
	44 мм	250 мм/мин
Отрезная резка (ручная резка)	57 мм	125 мм/мин
Прожиг*	25 мм	

* Номинальная толщина прожига для ручной резки или при использовании автоматической системы регулировки высоты резака

Производительность	Скорость съема металла	Профиль кромки*
Типичная строжка	Строжка	
	12,52 кг/ч	4,3–7,9 мм (Г) x 6,1–9,9 мм (Ш)

* Фактические размеры профиля кромки зависят от угла наклона резака, растяжения дуги и метода резки

Максимальная производительность

- Задания выполняются быстрее, поскольку скорость резки низкоуглеродистой стали толщиной 12 мм в 5 раз выше по сравнению с аналогичным показателем для кислородной резки.
- Превосходное качество резки и строжки позволяет сократить время, которое затрачивается на шлифование и подготовку кромок.
- Благодаря 100 %-ному рабочему циклу продолжительность выполнения резки максимизирована.

Низкие эксплуатационные затраты

- Более продолжительный срок службы расходных деталей — до 4 раз выше по сравнению с другими системами в данном диапазоне силы тока — обеспечивает сокращение затрат.
- Функция определения окончания срока службы электрода позволяет предотвратить повреждение резака и заготовки, которое может возникнуть в результате автоматического прекращения подачи питания при износе электрода.

Простота использования для резки и строжки

- Нет необходимости менять давление газа. Технология Smart Sense™ постоянно обеспечивает его правильную настройку.
- Несколько типов простых в использовании резаков помогут Вам справиться с разными заданиями.

Система разработана и протестирована для работы в самых жестких условиях

- Резаки Duramax™ Nuamp характеризуются высокой ударопрочностью и термостойкостью.
- Технология SpringStart™ обеспечивает согласованный запуск и большую надежность резака.
- Максимизация времени бесперебойной работы за счет сокращения времени на обслуживание.



Ручной резак 85°



Ручной резак 15°

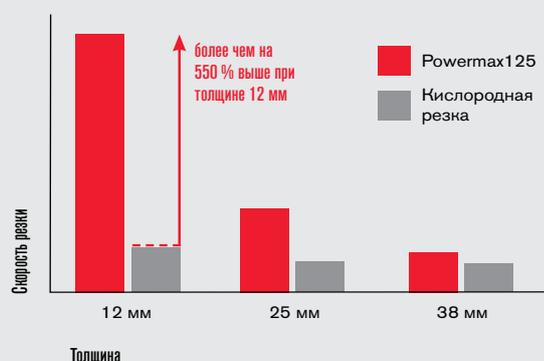


Механизированный мини-резак 180°



Полноразмерный механизированный резак 180°

Относительная производительность резки низкоуглеродистой стали



Технические характеристики

Значения входного напряжения	400 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 21,9 кВт	400 В, 3-ф., 36 А
Выходной ток	30–125 А
Номинальное выходное напряжение	175 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °С	100 % при 125 А, 400 В, 3-ф.
Напряжение холостого хода	305 В пост. тока
Размеры с ручками	592 мм Г; 274 мм Ш; 508 мм В
Вес с резаком 7,6 м	48,9 кг
Источник газа	Чистый, сухой, обезжиренный воздух или азот
Рекомендуемые скорость потока и давление газа на входе	Резка: 260 л/мин при 5,9 бар Строжка: 212 л/мин при 4,1 бар
Длина силового кабеля	3 м
Тип источника тока	Инвертор — БТИЗ (биполярный транзистор с изолированным затвором)
Требования к приводу двигателя	40 кВт для полного вывода 125 А
Сертификация	Система имеет следующие сертификаты: CE, C-Tick (галочка в букве С), СИ/GOST, УкрСЕПРО и ААА. Эти сертификаты позволяют использовать ее в странах ЕС, Австралии, Беларуси, Казахстане, России, Сербии, Украине и других странах, в которых данные сертификаты применимы.
Гарантия	Гарантия на источники тока — 3 года, на резаки — 1 год.



Информация для заказа

Ниже приведены стандартные конфигурации систем, в которые входит источник тока, резак и рабочий кабель. Данные для механизированных конфигураций приведены на нашем веб-сайте.

	Ручной резак 85°		Ручные резаки 85° и 15°		Полноразмерный механизированный резак 180°						Ручной резак 180° и полноразмерный механизированный резак 85°
	7,6 м	15,2 м	7,6 м	15,2 м	7,6 м			15,2 м			
Источники тока			без дистанционного подвесного выключателя	с дистанционным подвесным выключателем	без дистанционного подвесного выключателя	с кабелями входов-выходов (без дистанционного подвесного выключателя)	с дистанционным подвесным выключателем	без дистанционного подвесного выключателя	с кабелями входов-выходов (без дистанционного подвесного выключателя)	с дистанционным подвесным выключателем	
Источник тока с портом СРС и делителем напряжения	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
Источник тока с портом СРС, делителем напряжения и последовательным портом						059532	059534		059533	059535	



Пользовательские конфигурации (выберите источник тока, комплект расходных деталей резака, рабочий провод и другие компоненты)**Варианты источника тока**

	Источник тока с портом СРС и делителем напряжения	Источник тока с портом СРС, делителем напряжения и последовательным портом
400 В СЕ	059486	059487

Начальные комплекты расходных деталей

	Ручной резак	Механизированный резак	Механизированная резка с чувствительным к сопротивлению кожухом
Комплект	428099	428100	428101

Варианты резаков

Длина кабеля	Ручные резаки		Механизированные резаки		Роботизированные резаки ¹			Длинные резаки ¹			
	85°	15°	180°	Мини 180°	45°	90°	180°	20 дюймов, 45°	20 дюймов, 90°	48 дюймов, 45°	48 дюймов, 90°
4,5 м			059519	059514							
7,6 м	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568
10,7 м			059521	059516							
15,2 м	059493	059496	059522	059517				059579	059580	059581	059582
22,8 м	059494	059497	059523								

¹ Доступны с I-го квартала 2014 г.**Кабели**

Длина кабеля	Рабочие провода			Управляющие кабели					
	Ручной зажим	С-образный зажим	Кольцевая клемма	Дистанционный подвесной выключатель	ЧПУ, лепестковый разъем, делитель напряжения	ЧПУ, лепестковый разъем, без делителя напряжения	ЧПУ, D-образный разъем, делитель напряжения	RS-485 Последовательная связь, без разъема	RS-485 Последовательная связь, D-образный разъем
7,6 м	223292	223298	223295	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 м	223293	223299	223296	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 м	223294	223300	223297	128652					

Расходные детали для резака

Доступны комплекты с различным количеством сопел и электродов. Для получения дополнительных сведений обратитесь к дистрибьютору.

Тип расходных деталей	Тип резака	Сила тока	Сопло	Защитный экран/ Дефлектор	Кожух	Завихритель	Электрод
Контактная резка	Ручной	45	420158	420172			
		65	420169	420172	220977	220997	220971
		125	220975	420000			
Для механизированных систем	Механизированный	45	420158	420168			
		65	420169	420168	220977 или 420156 ²	220997	220971
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Ручной	45	420151	420152	220977 или 420156 ²	420159	220971
	Механизированный					220997	
Для строжки	Ручной Механизированный	30-125	420001	420112	220977	220997	220971

² Чувствительный к сопротивлению кожух

Рекомендуемые оригинальные расходные детали Hypertherm

- Рукавицы Hypertherm для плазменной резки, 127169
- Комплект колес для Powermax125, 229467
- Комплект портала Powermax125, 229570
- Чехол для защиты системы от пыли, 127360
- Воздушный фильтр Elimizer с крышкой, 228890
- Запасной фильтровальный элемент для фильтра Elimizer, 01 1092
- Чехол для провода резака, черная, 024877



Комплект колес



Защитный кожаный чехол для резака



Чехол для защиты системы от пыли



Комплект для фильтрации воздуха



8 800 555-63-74 бесплатные звонки по РФ

Контакты

+7 (495) 505-63-74 - Москва

+7 (473) 204-51-56 - Воронеж

+7 (812) 425-17-35 - Санкт-Петербург

purelogic.ru

394033, Россия, г. Воронеж,
Ленинский пр-т, 160, офис 149

Пн-Чт: 8.00–17.00

Пт: 8.00–16.00

Перерыв: 12.30–13.30

info@purelogic.ru