

ПАСПОРТ

Охлаждающая жидкость для систем плазменной резки CL-P1



purelogic
research & development

CL-P1

Охлаждающая жидкость
для систем плазменной резки

Охлаждающая жидкость для источников плазменной резки. Жидкость охлаждает электроды для различных систем плазменной резки, а также другого сварочного оборудования с жидкостным охлаждением.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Температура окружающей среды, °C	Антифриз, %	Вода, %
20	90	10
-10	80	20
-15	70	30
-10	60	40
-5		

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность при 20°C (г/см ³), в пределах	1,038-1,039
Температура начала кристаллизации, °C, не выше	-25
Температура начала кристаллизации, °C, в среднем	-15,5-9,5
Вязкость при 20°C (сПз), не менее	11
Щелочность, ммоль/л, не менее	0,1
Щелочность, ммоль/л, при 20°C	0,1
Щелочность, ммоль/л, при 25°C	0,1
Щелочность, ммоль/л, при 30°C	0,1
Щелочность, ммоль/л, при 35°C	0,1

Коррозионное воздействие на металлы: /л/сутки, не более:
при 20°C: 0,1
при 25°C: 0,1
при 30°C: 0,1
при 35°C: 0,1

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не допускать попадания в глаза, на кожу или на одежду. Не пробовать на вкус и не пить.

1L

Дата: 01.02.2023
производства:

purelogic
research & development
www.purelogic.ru 8 800 555-63-74

Срок годности: 60 месяцев.

1. Наименование и артикул изделий.

Наименование	Артикул
Охлаждающая жидкость для систем плазменной резки CL-P1	CL-P1

2. Комплект поставки: охлаждающая жидкость в потребительской таре.

3. Информация о назначении продукции.

Охлаждающая жидкость (ОЖ) применяется для различных систем плазменной резки, а также другого сварочного оборудования с жидкостным охлаждением. Плазменная резка — это процесс, при котором высокотемпературная ионизированная плазма направляется на материал, который требуется разрезать. В результате возникает очень высокая температура, которая может негативно сказаться на оборудовании. Использование ОЖ для охлаждения компонентов системы плазменной резки, таких как резак и электроды, способствует увеличению срока службы этих комплектующих, а также повышению качества резания.

Состав охлаждающей жидкости CL-P1: 40% пропиленгликоль, 59.9% деионизированная вода, а также пакет антикоррозионных присадок, которые защищают все охлаждаемые части системы от электрохимической коррозии и преждевременного выхода из строя. Минимальная температура в производственном помещении, при которой можно использовать охлаждающую жидкость, составляет -25°C.

4. Типичные физико-химические характеристики.

Наименование показателя	Норма по ТУ	Фактическое значение
Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость синего цвета без механических примесей	Соответствует
Плотность при 20°C, г/см ³	1.035...1.037	1.036
Температура начала кристаллизации	-25°C	-25°C
Водородный показатель (pH) при 20°C	8.5...9.5	9
Щелочность, ммоль/л	≥11	13
Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² -сутки		
а) медь М1	≤0.1	0.04
б) латунь Л63	≤0.1	0.03
в) припой ПОС 40-2	≤0.2	0.07
г) алюминий АЛ-9	≤0.1	0.04
д) чугун СН18-36 или СН24-44	≤0.1	0.02
е) сталь 20(10)	≤0.1	0.05

5. Рекомендации по применению.

При подготовке охлаждающей жидкости к использованию следует придерживаться таблицы разбавления. В качестве растворителя рекомендуется использовать только дистиллированную воду.

Температура, °С	Охлаждающая жидкость, %	Вода, %
-20	90	10
-15	80	20
-10	70	30
-5	60	40

6. Правила и условия безопасной эксплуатации.

В составе охлаждающих жидкостей может присутствовать этиленгликоль, который ядовит, обладает наркотическим действием на организм человека и может проникать через кожные покровы. Вредное воздействие охлаждающих жидкостей оценивают по этому наиболее опасному компоненту.

Предельно допустимая концентрация (ПДК) этиленгликоля в воздухе рабочей зоны составляет 5 мг/м³. Этиленгликоль относится к веществам умеренно опасным — 3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007. Кумулятивными свойствами не обладает.

Наибольшую опасность для человека охлаждающие жидкости представляют при попадании внутрь через желудочно-кишечный тракт.

При попадании охлаждающей жидкости на кожу ее необходимо смыть водой.

Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной и местной вытяжной вентиляцией, соответствующей ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздушной среды рабочей зоны в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

7. Маркировка и упаковка.

7.1 Маркировка изделия.

Транспортная маркировка груза должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 и ГОСТ 19433 (класс 6, подкласс 6.1. классификационный шифр 6161).

Требования к маркировке потребительской тары устанавливаются в НТД на охлаждающую жидкость конкретного вида.

7.2 Упаковка.

К потребителю концентрат охлаждающей жидкости поставляется в фасовочной таре объемом 1, 3, 5, 10, 20 кг. Тара изготовлена из полимерных материалов. Все разгрузочные и погрузочные перемещения требуется вести с особым вниманием и осторожностью, с соблюдением мер пожарной безопасности.

8. Условия транспортирования.

Охлаждающие жидкости, расфасованные в потребительскую тару, при транспортировании упаковывают в деревянные ящики по ГОСТ 18573. В каждый ящик упаковывают охлаждающие жидкости одного вида и в одинаковой потребительской упаковке. Номера и типы ящиков выбирают в зависимости от размеров, массы и количества единиц потребительской тары.

Степень (уровень) заполнения тары и цистерн рассчитывают с учетом их вместимости, грузоподъемности и объемного расширения охлаждающей жидкости при возможном перепаде температур в пути следования и во время хранения.

9. Приемка изделия.

После извлечения изделия из упаковки необходимо:

- проверить соответствие данных паспортной таблицы изделия паспорту и накладной;
- проверить оборудование на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки/разгрузки.

В случае несоответствия технических характеристик или выявления дефектов составляется акт соответствия.

10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок службы составляет 6 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

1. Общие положения

1.1. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара, имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.2. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатацией в штатном режиме либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющих посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.

4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

11. Наименование и местонахождение импортера: ООО "Станкопром", Российская Федерация, 394033, г. Воронеж, Ленинский проспект 160, офис 333.

12. Маркировка ЕАС



Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

№ партии:

ОТК:



8 (800) 555-63-74 бесплатные звонки по РФ
+7 (473) 204-51-56 Воронеж
+7 (495) 505-63-74 Москва



www.purelogic.ru
info@purelogic.ru
394033, Россия, г. Воронеж,
Ленинский пр-т, 160, офис 149

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
	8 ⁰⁰ -17 ⁰⁰			8 ⁰⁰ -16 ⁰⁰	выходной	