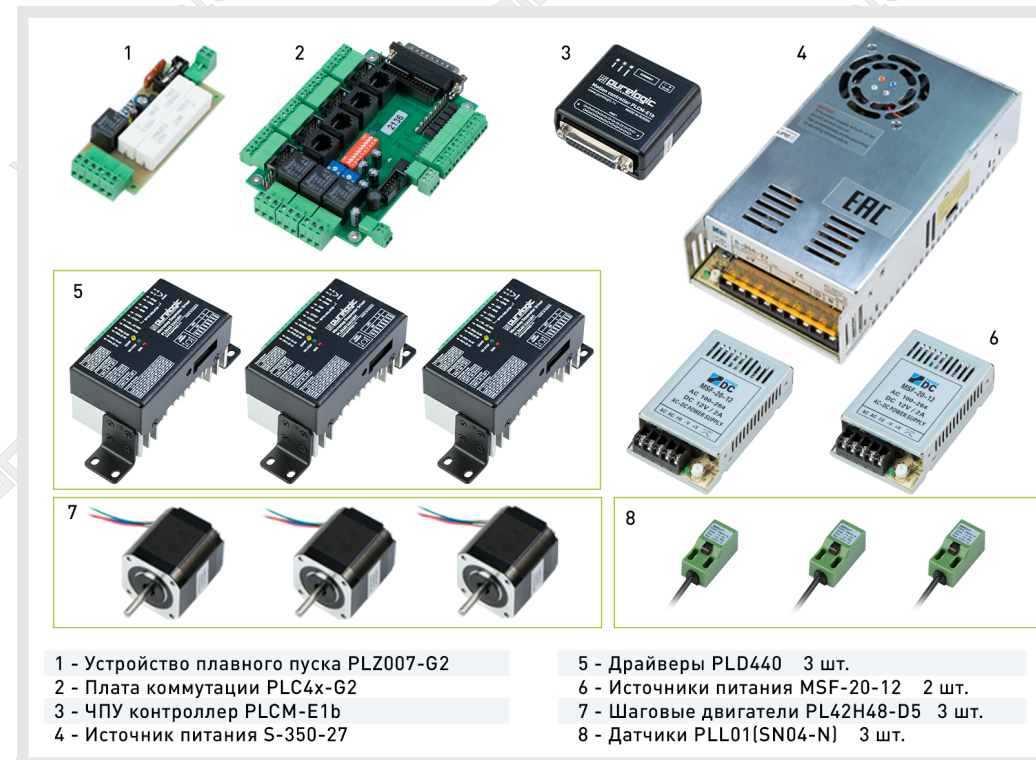


- 1 - Устройство плавного пуска PLZ007-G2
- 2 - Плата коммутации PLC4x-G2
- 3 - Источники питания MSF-20-12 2 шт.
- 4 - Источник питания S-350-27
- 5 - Драйверы PLD440 3 шт.
- 6 - Шаговые двигатели PL42H48-D5 3 шт.
- 7 - Датчики PLL01(SN04-N) 3 шт.



- 1 - Устройство плавного пуска PLZ007-G2
- 2 - Плата коммутации PLC4x-G2
- 3 - ЧПУ контроллер PLCM-E1b
- 4 - Источник питания S-350-27
- 5 - Драйверы PLD440 3 шт.
- 6 - Источники питания MSF-20-12 2 шт.
- 7 - Шаговые двигатели PL42H48-D5 3 шт.
- 8 - Датчики PLL01(SN04-N) 3 шт.

**Рис. 1** Наборы PLD440-S1L. Управление по интерфейсу LPT. Схема подключения набора показана на странице 2.

**Рис. 2** Наборы PLD440-S1E. Управление по интерфейсу Ethernet. Схема подключения набора показана на странице 3.

На данной схеме представлены наборы электропривода станка с ЧПУ на базе драйверов **PLD440** и шаговых двигателей с фланцем **42мм (NEMA17)**.

Комплекты предназначены для станков с ЧПУ малых размеров. Чаще всего - это хоббийные лазерные граверы, ювелирные станки, медицинские координатные столы, небольшие фрезерные станки начального уровня с низкими скоростями холостых перемещений.

Помимо драйверов, в набор включены источники питания, плата коммутации, контроллер управления и концевые датчики.

Представлены наборы с интерфейсом управления Ethernet и LPT. Наборы поддерживают работу с ЧПУ программным обеспечением **PureMotion, Mach3, LinuxCNC, NCStudio** и подобными.

**Соединительные провода в комплект не входят. Коммутация осуществляется заказчиком самостоятельно.**

