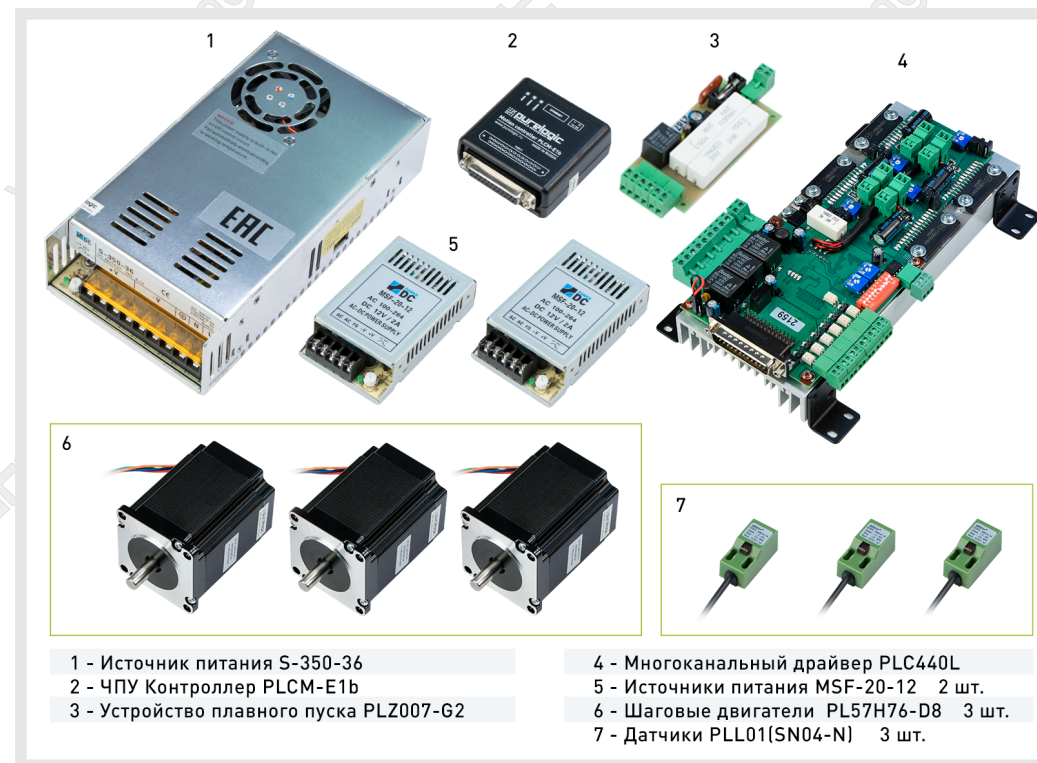


**Рис. 1** Наборы PLC440L-S1L. Управление по интерфейсу LPT.  
 Схема подключения набора показана на странице 2.



**Рис. 2** Наборы PLC440L-S1E. Управление по интерфейсу Ethernet.  
 Схема подключения набора показана на странице 3.

На данной схеме представлены наборы электропривода станка с ЧПУ на базе многоканального драйвера PLC440L и шаговых двигателей разного размера.

Двигатели с фланцем 42мм (NEMA17) предназначены для станков с ЧПУ малых размеров. Чаще всего - это хоббийные лазерные граверы, ювелирные станки, медицинские координатные столы, небольшие фрезерные станки начального уровня с низкими скоростями холостых перемещений.

Двигатели с фланцем 57мм (NEMA23) предназначены для станков с ЧПУ малых и средних размеров. Обычно такие шаговые двигатели применяют на рутерах с рабочими полями размера А4 и А3. Также используются для дооснащения ЧПУ системы небольших универсальных фрезерных и токарных станков.

Помимо драйвера, в набор включены источники питания, контроллер управления и концевые датчики. Представлены наборы с интерфейсом управления Ethernet и LPT. Наборы поддерживают работу с ЧПУ программным обеспечением PureMotion, Mach3, LinuxCNC, NCStudio и подобными. Наборы предназначены для построения компактной системы управления станком с ЧПУ, поскольку применяется многоканальный драйвер PLC440L.

**Соединительные провода в комплект не входят. Коммутация осуществляется заказчиком самостоятельно.**

