

**Рис. 1** Наборы PLC330-G2-S1L. Управление по интерфейсу LPT.  
Схема подключения набора показана на странице 2.

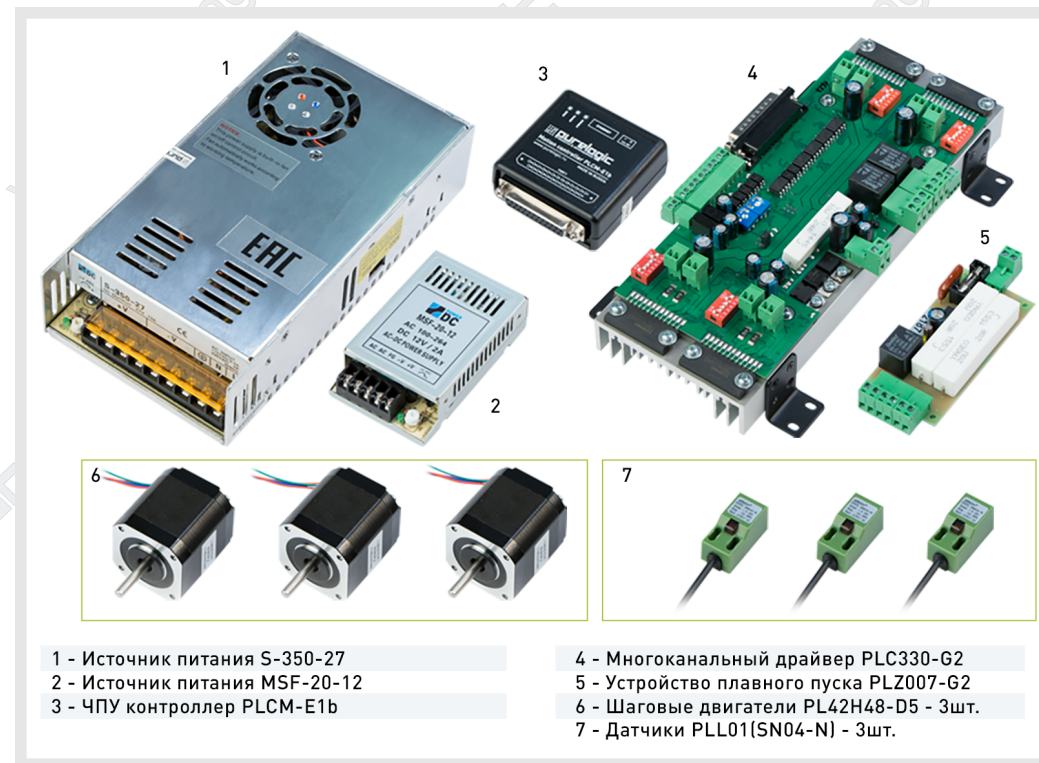
На данной схеме представлены наборы электропривода станка с ЧПУ на базе многоканального драйвера PLC330-G2 и шаговых двигателей разных размеров.

Двигатели с фланцем **42мм (NEMA17)** предназначены для станков с ЧПУ малых размеров. Чаще всего - это хоббийные лазерные граверы, ювелирные станки, медицинские координатные столы, небольшие фрезерные станки начального уровня с низкими скоростями холостых перемещений.

Двигатели с фланцем **57мм (NEMA23)** предназначены для станков с ЧПУ малых и средних размеров. Обычно такие шаговые двигатели применяют на рутерах с рабочими полями размера A4 и A3. Так же используются для дооснащения ЧПУ системой небольших универсальных фрезерных и токарных станков.

Помимо драйвера, в набор включены источники питания, контроллер управления и концевые датчики. Представлены наборы с интерфейсом управления Ethernet и LPT. Наборы поддерживают работу с программным обеспечением **PureMotion, Mach3, LinuxCNC, NCStudio** и подобными. Наборы предназначены для построения компактной системы управления станком с ЧПУ, поскольку применяется многоканальный драйвер PLC330-G2.

**Соединительные провода в комплект не входят. Коммутация осуществляется заказчиком самостоятельно.**



**Рис. 2** Наборы PLC330-G2-S1E. Управление по интерфейсу Ethernet.  
Схема подключения набора показана на странице 3.

