

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ Оптические лазерные головки WSX



1. Наименование и артикул изделий.

Наименование	Артикул
Лазерная головка WSX KC15A	KC15A
Лазерная головка WSX SW20A	SW20A
Лазерная головка WSX NC30A	NC30A
Лазерная головка WSX NC30C	NC30C
Лазерная головка WSX NC30E	NC30E
Лазерная головка WSX NC63A	NC63A
Лазерная головка WSX NC63C	NC63C
Лазерная головка WSX NC150	NC150

2. Комплект поставки.

Базовая комплектация:

- лазерная головка – 1 шт.;
- паспорт;
- упаковка.

3. Информация о назначении продукции.

Оптические лазерные головки ТМ WSX предназначены для промышленных волоконных лазеров низкой, средней или высокой мощности. Головки имеют различные разъемы подключения оптоволокну, подходящие для разных конфигураций станков.

Особенности:

- герметичная оптическая конструкция предотвращает загрязнения оптической линзы от внешней среды и продлевает срок службы линзы;
- простая двухточечная регулировка выравнивания;
- стабильная оптическая конфигурация и сбалансированная и гладкая структура воздушного потока значительно повышают эффективность и качество резки;
- удобная замена защитного окна.

Оптическая лазерная головка WSX KC15A с ручной фокусировкой, предназначена для промышленных волоконных лазеров мощностью до 1.5 кВт. Головка оснащена разъемом QBH для подключения оптоволокну. По умолчанию установлены: коллимационная линза 100 мм, фокусирующая линза 125 мм и защитное стекло: D25.4*4. Возможна установка коллимационной линзы 75 мм и фокусирующей линзы 150 мм.

Оптическая лазерная головка WSX SW20A с ручной фокусировкой, предназначена для промышленных волоконных лазеров мощностью до 2 кВт. Головка оснащена разъемом QBH для подключения оптоволокну. По умолчанию установлены: коллимационная линза 100 мм, фокусирующая линза 125 мм и защитное стекло: D25.4*4. Возможна установка коллимационной линзы 75 мм и фокусирующей линзы 150 мм. Подходит для станков и роботов для резки труб.

Оптическая лазерная головка с автоматической фокусировкой WSX NC30A предназначена для промышленных волоконных лазеров мощностью до 3 кВт. Головка оснащена разъемом QBH для подключения оптоволокну. Установлен электропривод HCFA Motor. По умолчанию установлены: коллимационная линза 100 мм, фокусирующая линза 125 мм и защитное стекло: D30*5. Возможна установка коллимационной линзы 75 мм, фокусирующих линз 150 мм

или 190 мм. Позиция фокусировки отображается спереди. Опционально возможны различные конфигурации двигателей.

Оптическая лазерная головка с автоматической фокусировкой WSX NC30C предназначена для промышленных волоконных лазеров мощностью до 3 кВт. Головка оснащена разъемом QBN для подключения оптоволокну. Установлен электропривод HCFA Motor. За счет удлиненной части сопла, данная модель подходит для резки труб, двутавров, швеллеров и т.д. По умолчанию установлены: коллимационная линза 100 мм, фокусирующая линза 230 мм и защитное стекло: D30*5. Возможна установка коллимационной линзы 75 мм и фокусирующих линз 125 мм, 150 мм или 190 мм. Положение фокуса отображается спереди.

Оптическая лазерная головка с автоматической фокусировкой WSX NC30E предназначена для промышленных волоконных лазеров мощностью до 3 кВт. Головка оснащена разъемом QBN для подключения оптоволокну. Установлен электропривод Leadshine Motor. По умолчанию установлены: коллимационная линза 100 мм, фокусирующая линза 125 мм и защитное стекло: D30*5. Возможна установка коллимационной линзы 75 мм и фокусирующих линз 150 мм или 190 мм. Позиция фокусировки отображается спереди. Опционально возможны различные конфигурации двигателей.

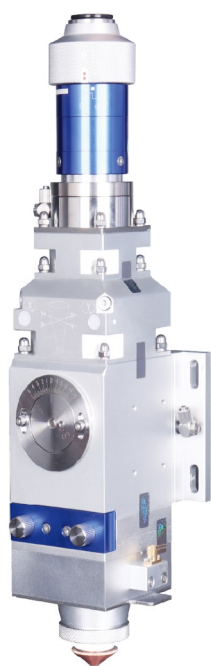
Оптическая лазерная головка с автоматической фокусировкой WSX NC63A предназначена для промышленных волоконных лазеров мощностью до 6 кВт. Головка оснащена разъемами QBN/QD для подключения оптоволокну. Установлен электропривод HCFA Motor. По умолчанию установлены: коллимационная линза 100 мм, фокусирующая линза 200 мм и защитное стекло: D37*7. Возможна установка фокусирующей линзы 150 мм. Отображение положения фокуса спереди.

Оптическая лазерная головка с автоматической фокусировкой WSX NC63C предназначена для промышленных волоконных лазеров мощностью до 6 кВт. Головка оснащена разъемами QBN/QD для подключения оптоволокну. Установлен электропривод HCFA Motor. За счет удлиненной части сопла, данная модель подходит для резки труб, двутавров, швеллеров и т.д. По умолчанию установлены: коллимационная линза 100 мм, фокусирующая линза 250 мм и защитное стекло: D37*7. Возможна установка фокусирующей линзы 190 мм. Отображение положения фокуса спереди. Данная модель подходит для резки швеллерной стали, двутавровой балки и других изделий трубного и фасонного металлопроката в условиях узкого пространства.

Оптическая лазерная головка с автоматической фокусировкой WSX NC150 предназначена для промышленных волоконных лазеров мощностью до 15 кВт. Головка оснащена разъемами QBN/QD/LOE/Q+ для подключения оптоволокну. Установлен электропривод HCFA Motor. По умолчанию установлены: коллимационная линза 100 мм, фокусирующая линза 200 мм и защитное стекло: D37*7. Встроенные датчики контроля температуры, интенсивности света, интенсивности и давления воздуха контролируют состояние работы режущей головки в режиме реального времени. Водяное и воздушное охлаждение обеспечивает стабильную работу лазерной головки.

4. Характеристики и параметры продукции.

	KC15A	SW20A	NC30A/E	NC30C	NC63A	NC63C	NC150
Мощность, кВт	1.5	2	3		6		15
Световой диаметр, мм	25				32		
Давление вспомогательного газа, бар	≤25						
Коллимационное фокусное расстояние, мм	100						
Номинальное фокусное расстояние (FL), мм	125			230	200	250	200
Защитное стекло	φ30 мм*5 мм				φ37 мм*7 мм		
Вес, кг	3.5	2	5.5		7.8	7.5	
Фокусировка	ручная		автоматическая				
Диапазон горизонтальной регулировки, мм	±1.5						
Диапазон вертикальной регулировки, мм	±5	±6	±8		±25		-16~+20
Разъем	QBH				QBH/QD		QBH/ QD/ LOE/Q+



WSX KC15A



WSX SW20A



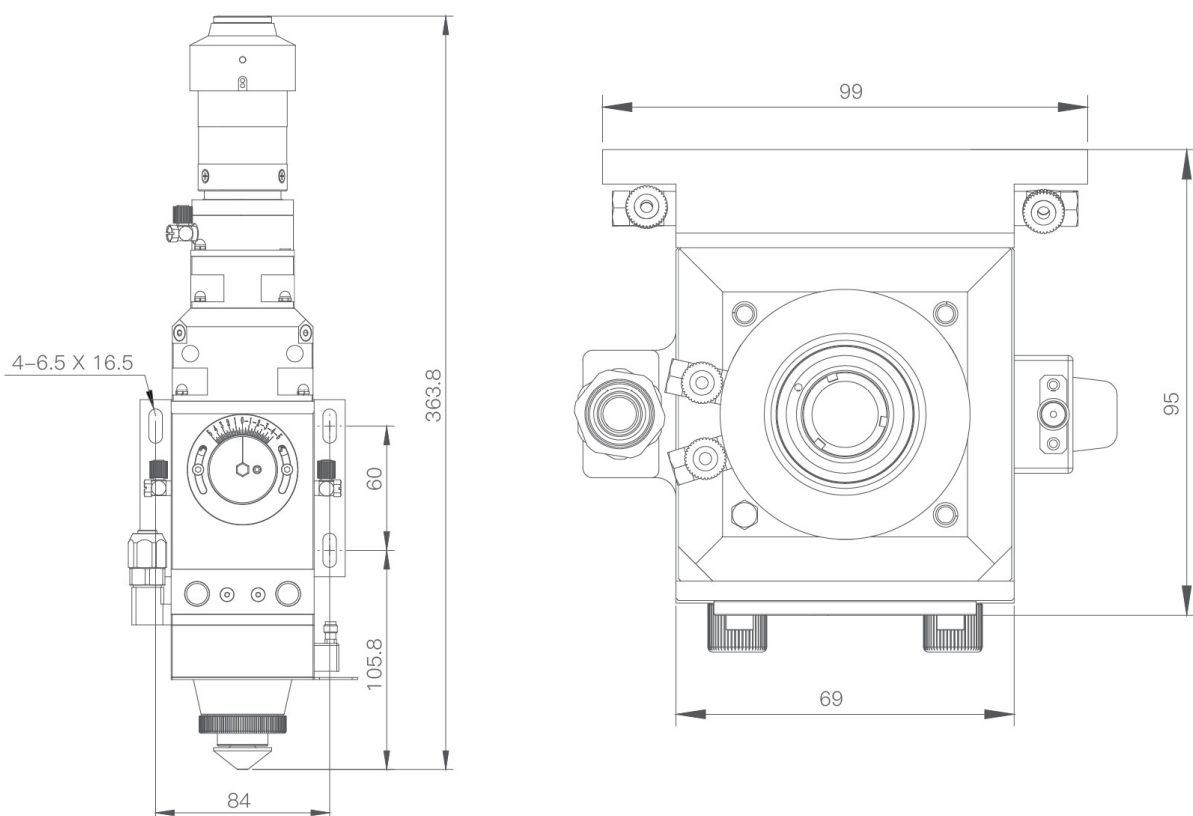
WSX NC30A



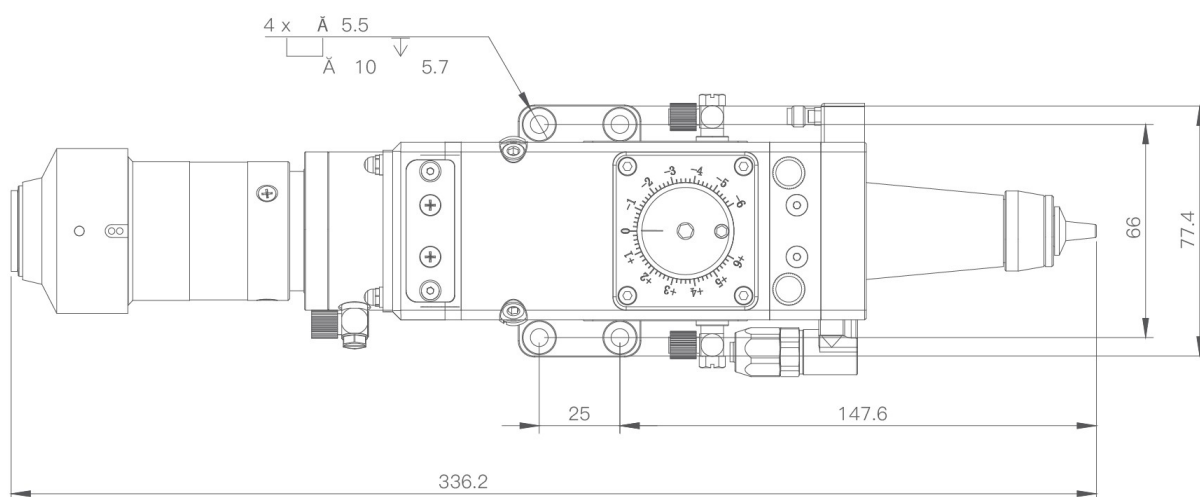
WSX NC30C

	
WSX NC30E	WSX NC63A
	
WSX NC63C	WSX NC150

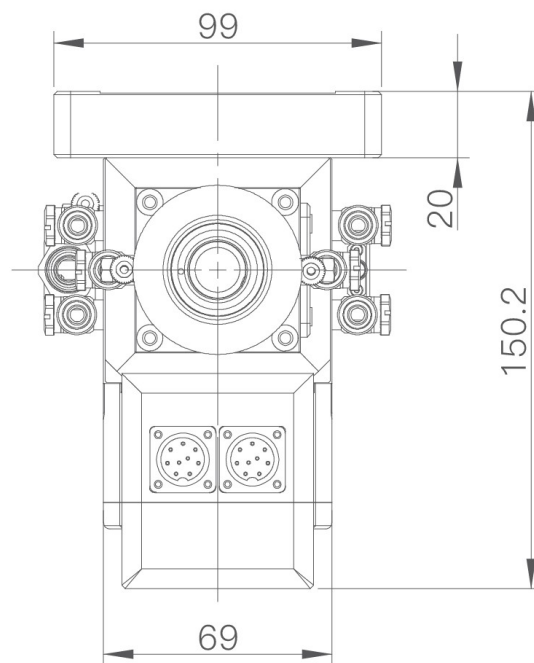
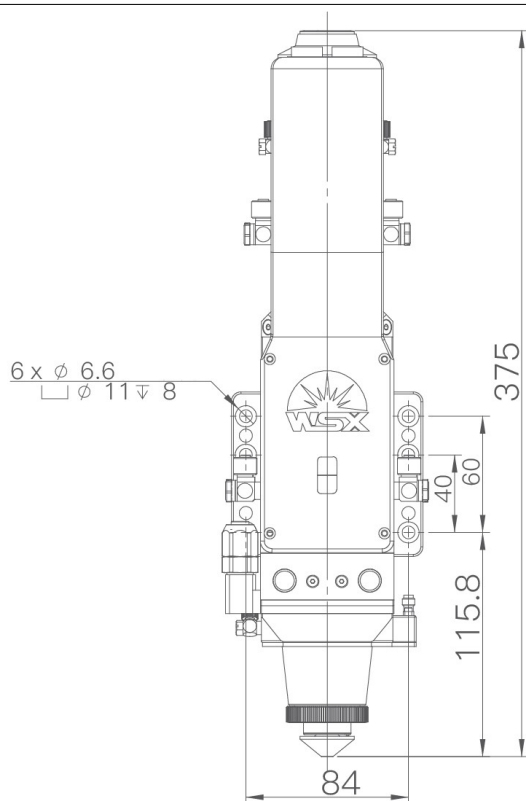
Рисунок 1 – Внешний вид изделия.



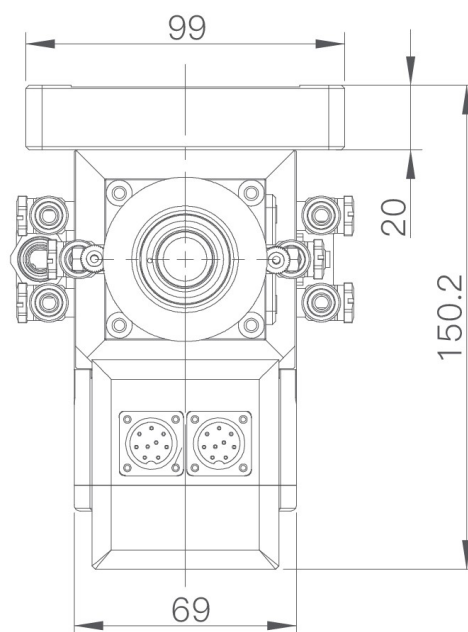
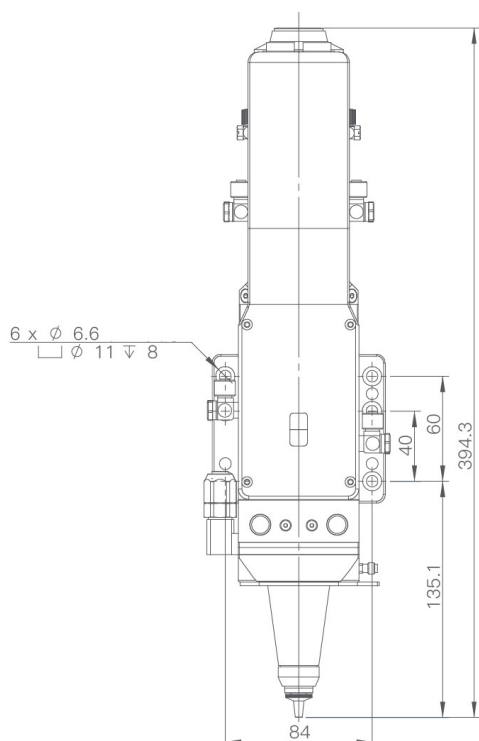
WSX KC15A



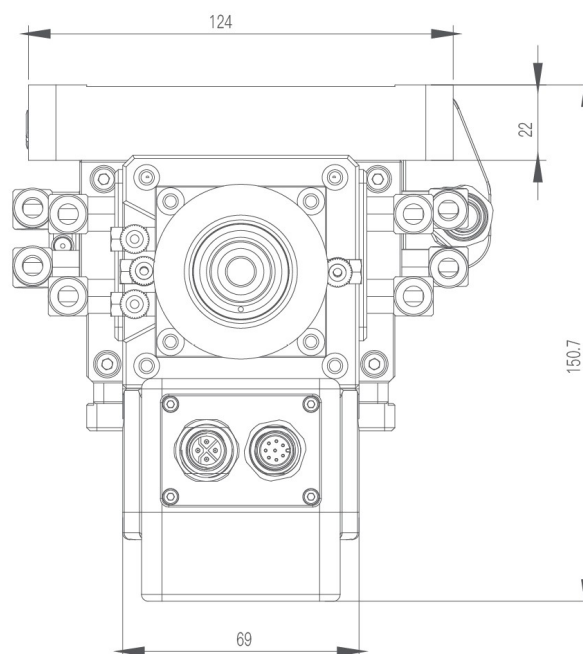
WSX SW20A



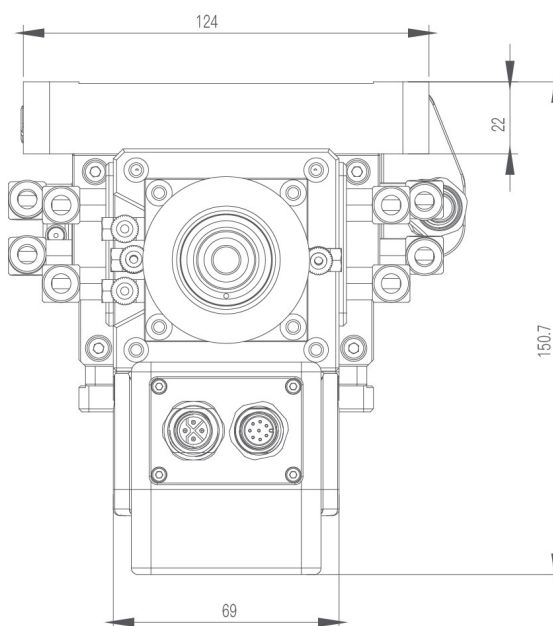
WSX NC30A/E



WSX NC30C



Technical drawing of the front view of the Hilti H 5000 A hammer drill. The drawing shows the tool's dimensions and mounting points. Key dimensions include a total height of 513.2 mm, a mounting bracket height of 90 mm, a distance of 155.2 mm from the mounting bracket to the tool body, and a tool body height of 188.2 mm. The mounting bracket has four M6.5 screws and four M8 screws. The tool body has a width of 112 mm. The drawing is labeled 'Hilti H 5000 A' and 'Hilti'.



WSX NC63C

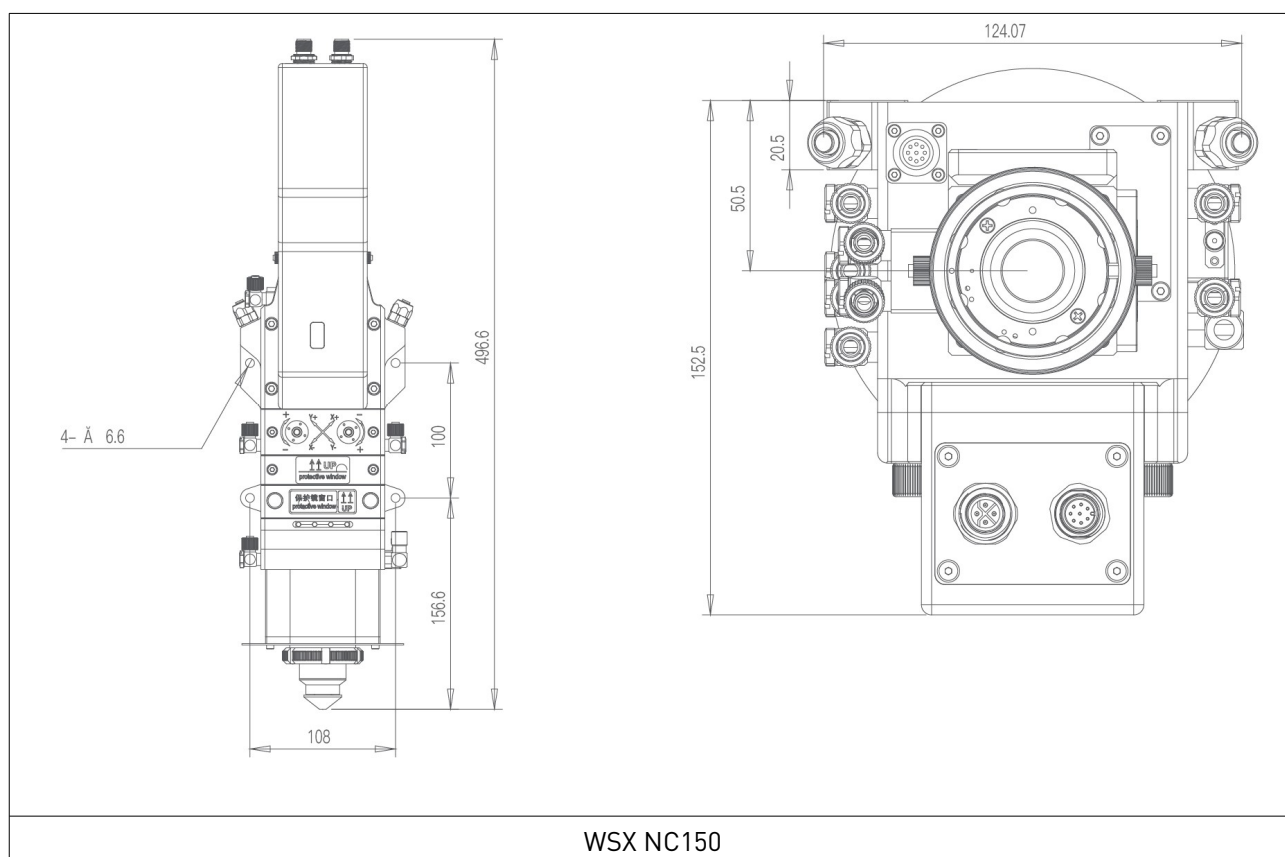


Рисунок 2 – Габаритные и присоединительные размеры.

5. Устойчивость к воздействию внешних факторов.

Охлаждение	Естественное или принудительное	
Рабочая среда	Окружающая среда	Избегать запыленности, масляного тумана и агрессивных газов
	Температура воздуха	+10°C ~+35°C
	Влажность	60% без конденсации
	Рабочая температура	< +40°C
	Вибрация	<0.5g
Температура хранения	+5°C~+40°C	

6. Правила и условия безопасной эксплуатации.

Перед подключением и эксплуатацией изделия ознакомьтесь с паспортом и соблюдайте требования безопасности.

Изделие может представлять опасность при его использовании не по назначению. Оператор несет ответственность за правильную установку, эксплуатацию и техническое обслуживание изделия.

При повреждении электропроводки изделия существует опасность поражения электрическим током. При замене поврежденной проводки драйвер должен быть полностью отключен от электрической сети. Перед уборкой, техническим обслуживанием и ремонтом должны быть приняты меры для предотвращения случайного включения изделия.

7. Приемка изделия.

После извлечения изделия из упаковки необходимо:

- проверить соответствие данных паспортной таблички изделия паспорту и накладной;
- проверить оборудование на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки/разгрузки.

В случае несоответствия технических характеристик или выявления дефектов составляется акт соответствия.

8. Монтаж и эксплуатация.

Работы по монтажу и подготовке оборудования должны выполняться только квалифицированными специалистами, прошедшими инструктаж по технике безопасности и изучившими настоящее руководство, Правила устройства электроустановок, Правила технической эксплуатации электроустановок, типовые инструкции по охране труда при эксплуатации электроустановок.

По окончании монтажа необходимо проверить:

- правильность подключения выводов оборудования к электросети;
- исправность и надежность крепежных и контактных соединений;
- надежность заземления;
- соответствие напряжения и частоты сети указанным на маркировке изделия.

9. Маркировка и упаковка.

9.1. Маркировка изделия.

Маркировка изделия содержит:

- товарный знак;
- наименование или условное обозначение (модель) изделия;
- серийный номер изделия;
- дату изготовления.

Маркировка потребительской тары изделия содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение и серийный номер;
- год и месяц упаковывания.

9.2. Упаковка.

К заказчику изделие доставляется в собранном виде. Оборудование упаковано в картонный коробок. Все разгрузочные и погрузочные перемещения вести с особым вниманием и осторожностью, обеспечивающими защиту от механических повреждений.

При хранении упакованного оборудования необходимо соблюдать следующие условия:

- не хранить под открытым небом;
- хранить в сухом и незапыленном месте;
- не подвергать воздействию агрессивных сред и прямых солнечных лучей;
- оберегать от механических вибраций и тряски;
- хранить при температуре от +5 до +40°C, при влажности не более 60%.

10. Условия хранения изделия.

Изделие должно храниться в условиях по ГОСТ 15150-69, группа 1Л (отапливаемые и вентилируемые склады, хранилища с кондиционированием воздуха, расположенные в любых макроклиматических районах) при температуре от +5°C до +40°C, при влажности не более 60% (при +25°C).

Помещение должно быть сухим, не содержать конденсата и пыли. Запыленность помещения в пределах санитарной нормы. В воздухе помещения для хранения изделия не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей). Требования по хранению относятся к складским помещениям поставщика и потребителя.

11. Условия транспортирования.

Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов) без ограничения расстояний. При перевозке в железнодорожных вагонах вид отправки — мелкий малотоннажный. При транспортировании изделия должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.

Климатические условия транспортирования.

Влияющая величина	Значение
Диапазон температур	От минус 40°C до плюс 60°C
Относительная влажность, не более	90% при 35 °C
Атмосферное давление	От 70 до 106,7 кПа (537-800 мм рт. ст.)

12. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок службы составляет 6 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

1. Общие положения

1.1. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара, имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.2. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатацией в штатном режиме либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющих посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.

4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

13. Наименование и местонахождение импортера: ООО "Станкопром", Российская Федерация, 394033, г. Воронеж, Ленинский проспект 160, офис 333.

14. Маркировка ЕАС



Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

№ партии:

ОТК:



8 (800) 555-63-74 бесплатные звонки по РФ
+7 (473) 204-51-56 Воронеж
+7 (495) 505-63-74 Москва



www.purelogic.ru
info@purelogic.ru
394033, Россия, г. Воронеж,
Ленинский пр-т, 160, офис 149

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
8 ⁰⁰ -17 ⁰⁰				8 ⁰⁰ -16 ⁰⁰	выходной	