

MPC6565 КОНТРОЛЛЕР



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

01. Предисловие	2
02. Комплектация	2
03. Быстрый старт	3
04. Схема подключения	3
05. Быстрый старт	9
06. Дополнение	10
07. Перепрошивка контроллера	10
08. Гарантийные обязательства	12



Более подробную информацию по использованию и настройке нашей продукции Вы найдете на www.purelogic.ru

01

Предисловие

Благодарим за использование контроллеров Leetro. Контроллер MPC6565 разработан специально для систем лазерной резки и гравировки на основе технологий DSP и FPGA.

Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с инструкцией перед использованием MPC6565.

02

Комплектация

№	Наименование	Кол-во	Описание	Тип
1	MPC6565	1	Плата управления в алюминиевом корпусе	Стандарт
2	USB флеш-накопитель	1	Используется для программирования микропроцессора и загрузки данных в память контроллера	Стандарт
3	USB-AB 3м	1	Кабель для подключения к PC (USB)	Стандарт
4	C4-PAD03 1.5м	1	Кабель для подключения контроллера к пульту управления	Стандарт

Быстрый старт

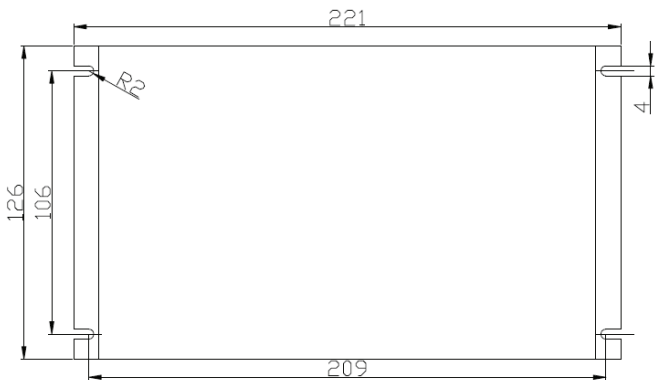
03

1. Установите программу LaserCut на свой компьютер.
2. Установите и надежно закрепите контроллер на станке. Станок должен быть заземлен!

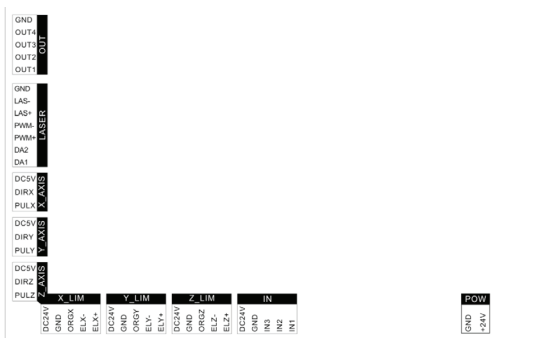
Схема подключения

04

4.1 Размеры

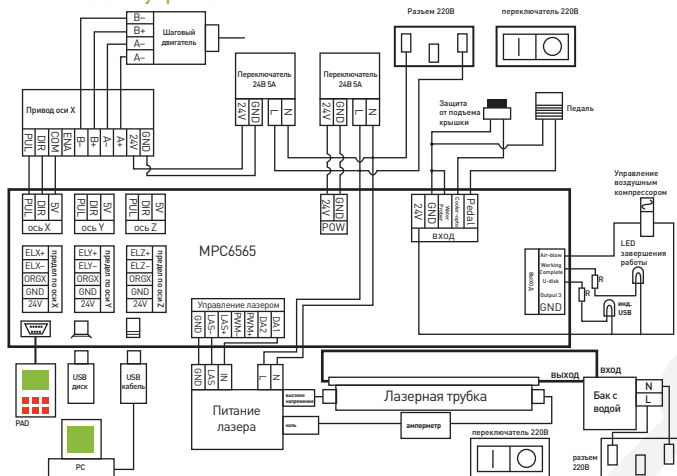


4.2 Разъемы



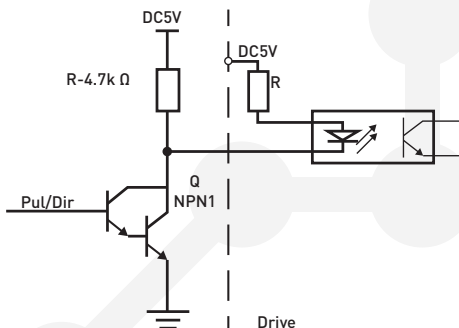
Группа	Номера контактов						
	1	2	3	4	5	6	7
POW	+24B	Земля	-	-	-	-	-
IN	Педаль	Защита от открывания крышки	Датчик жидкости	Земля	+24B	-	-
Z_LIM	Верхний предел оси Z	Нижний предел оси Z	Начальная точка по оси Z	Земля	+24B	-	-
Y_LIM	Верхний предел оси Y	Нижний предел оси Y	Начальная точка по оси Y	Земля	+24B	-	-
X_LIM	Верхний предел оси X	Нижний предел оси X	Начальная точка по оси X	Земля	+24B	-	-
Z_AXIS	Сигнал STEP по оси Z	Сигнал DIR по оси Z	+5B	-	-	-	-
Y_AXIS	Сигнал STEP по оси Y	Сигнал DIR по оси Y	+5B	-	-	-	-
X_AXIS	Сигнал STEP по оси X	Сигнал DIR по оси X	+5B	-	-	-	-
LASER	Аналог1	Аналог2	ШИМ+	ШИМ-	+ вкл лазер	- вкл лазер	Земля лазера
OUT	Воздушный компрессор	Завершение работы	Индикатор USB	Резерв	земля	-	-

4.3 Система управления

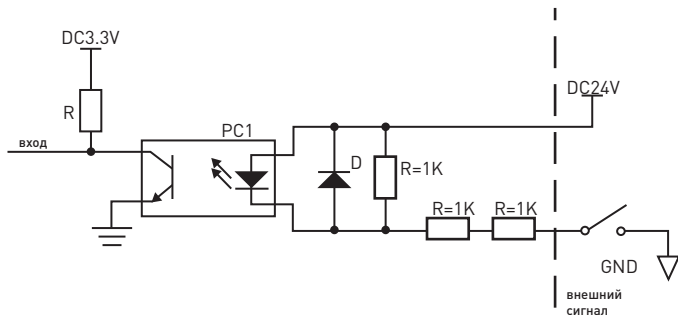


4.4 Схема цепи

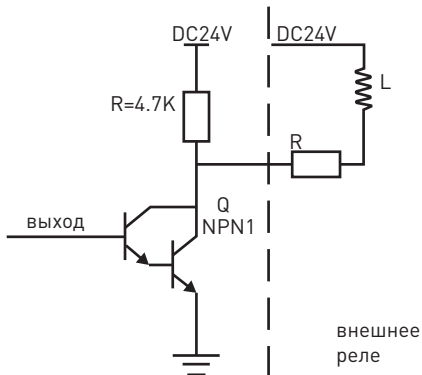
4.4.1 Разъем выхода Pulse+Dir



4.4.2 Разъем входа контура входа-выхода



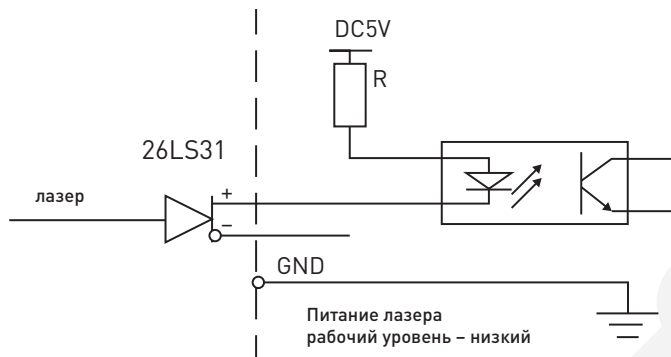
4.4.3 Разъем выхода контура входа-выхода



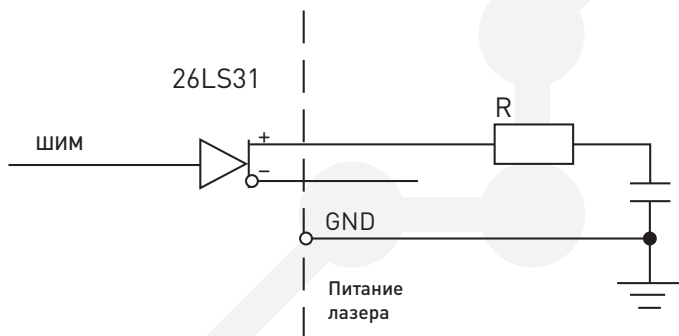
Внимание!

Сила тока на выходе составляет 100мА.

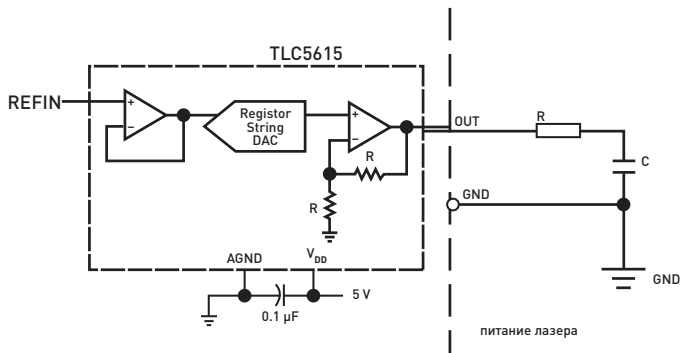
4.4.4 Контур включения лазера



4.4.5 Управление лазером при помощи ШИМ



4.4.6 Интерфейс лазерного усилителя мощности



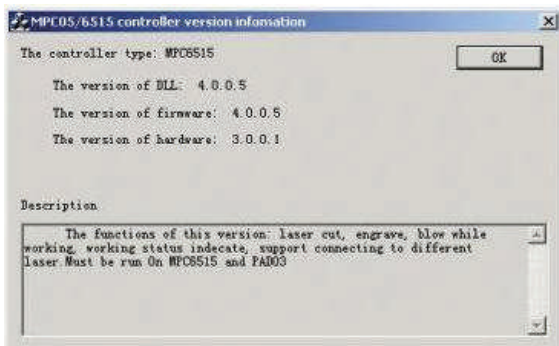
4.5 Инструкция по подключению

1. Будьте аккуратны при подключении положительного и отрицательного контактов 24 В.
2. Подключите контроллер к драйверу.
3. Подключите переключатель Datum.
4. Подключите переключатель пределов.
5. Подключите питание лазера.
6. Подключите остальные разъемы управления.

Быстрый старт

05

5.1 Запустите программу MPC05Ver+V05.exe для проверки версии ПО.



Должны совпадать версии прошивки и файла DLL. В противном случае необходимо обновить программное обеспечение. Подробнее смотрите руководство к программе LaserCut.

5.2 Запустите программу LaserCut и настройте следующие параметры:

- A. Controller Type / Тип контроллера.
- B. Laser Power / Мощность лазера.
- C. Limit Datum Active Level / Рабочий уровень пределов
- D. Pulse Equivalency / Ширина импульса.
- E. Working Table Size / Размеры рабочего стола.
- F. Homing Direction / Направление возврата к началу координат.
- G. The Jerk is set TEN times of the Acceleration / В толчковом режиме установлено десятикратное ускорение.
- H. The turn acceleration is set TWO times of acceleration / Установлено двойное ускорение в поворотах.
- I. Tune for better performance / Настройте производительность лазера (см. руководство к программе LaserCut).

5.3 Загрузите файлы конфигурации и перегрузите контроллер.

5.4 Загрузите рабочие файлы, произведите настройки, загрузите файл в контроллер.

5.5 Запустите обработку.

06

Дополнение

1. Будьте аккуратны при подключении положительного и отрицательного контактов.
2. При отключении кабеля между пультом и контроллером прежде всего отключайте питание!
3. Убедитесь в заземлении металлического корпуса контроллера!
4. Установите импульсный режим в параметре приема сигнала контроллера.
5. Для зажигания лазера рекомендуется использовать разъем «LAS-».
6. Убедитесь в совпадении серийного номера USB-ключа и номера платы контроллера.

07

Перепрошивка контроллера

Перепрошивка контроллеров требуется при «зависании» станка, при этом на панели пишется «System starting, please wait». Установка прошивки на плату MPC6525/6565:

- Отформатируйте накопитель в файловую систему FAT16.
- Скопируйте два файла 65154120.FMW и 65154001.HDW в корневой каталог USB накопителя. Хранение любых других файлов на USB накопителе недопустимо!

- Включите питание, индикатор D1 в материнской плате MPC6525/6565 будет быстро мигать по два раза.
- Вставьте USB накопитель в MPC6525/6565. Индикатор D1 будет гореть от 2 до 10 секунд, в зависимости от размера файлов прошивки. Не извлекайте USB накопитель до окончания загрузки (пока индикатор D1 не начнет часто мигать).
- Извлеките USB накопитель из материнской платы. Станок при включении загрузит новую прошивку.
- Повторите действия, если станок не загрузился.

Гарантийный срок службы составляет 6 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

1. Общие положения

1.1. В случае приобретения товара в виде комплектующих Продавец гарантирует работоспособность каждой из комплектующих в отдельности, но не несет ответственности за качество их совместной работы (неправильный подбор комплектующих).

В случае возникновения вопросов Вы можете обратиться за технической консультацией к специалистам компании.

1.2. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара, имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.3. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатац

ей в нештатном режиме либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющим посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.

4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

№ партии:

ОТК



Обращаем Ваше внимание на то, что в документации
возможны изменения в связи с постоянным
техническим совершенствованием продукции.
Последние версии Вы всегда можете скачать
на нашем сайте www.purelogic.ru



www.purelogic.ru

8 800 555-63-74 бесплатные звонки по РФ

Контакты



+7 (495) 505-63-74 - Москва
+7 (473) 204-51-56 - Воронеж
+7 (812) 425-17-35 - Санкт-Петербург



394033, Россия, г. Воронеж,
Ленинский пр-т, 160
офис 149



Пн-Чт: 8.00–17.00
Пт: 8.00–16.00
Перерыв: 12.30–13.30



info@purelogic.ru