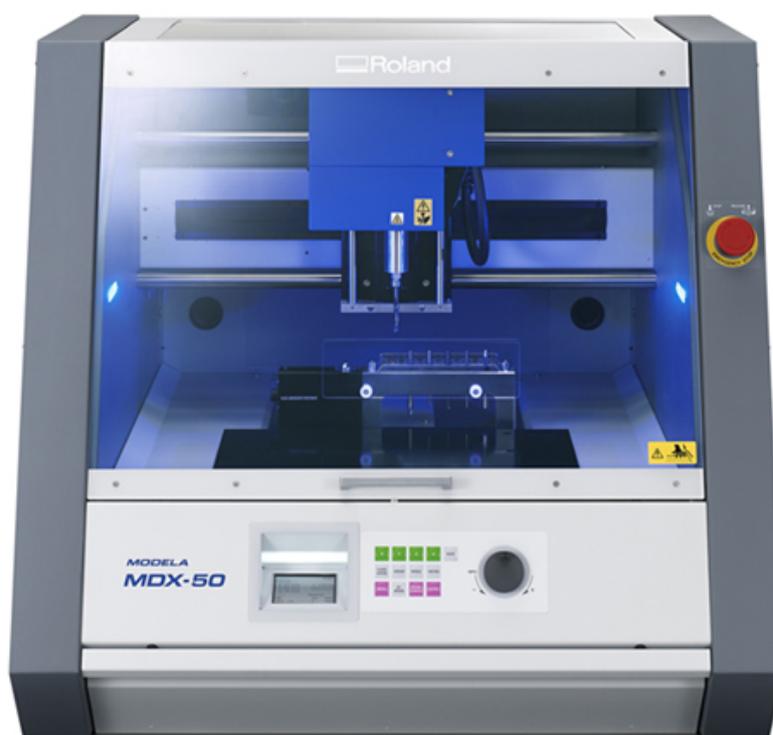


РУКОВОДСТВО ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ
Фрезерной машины
Roland MDX-50



MDX-50

Настольный фрезерный станок



Станок с автоматической сменой инструмента Roland MDX-50

Roland MDX-50, стал первым настольным фрезерным станком с ЧПУ оснащенным автоматической сменой инструмента. Несмотря на компактные размеры, MDX-50 оснащено рабочим полем 400x305 мм и автоматической сменой инструмента с магазином на 6 фрез уже в базовой комплектации! А возможность опциональной установки поворотной оси, позволяет сделать работу со станком максимально удобной. Так вы сможете выполнять обработку различных материалов, в том числе цветных металлов, модельных пластиков, ABS и полиамидов, МДФ и дерева, воска и различных композитов изготавливая сложные корпусные и промышленные детали, прототипы, мастер-моделей для литья ювелирных и сувенирных изделий и многого другого с переворотом и сменой инструмента в полностью автоматическом режиме.

Отличительные особенности:

- Автоматическая смена инструмента
- Рабочая область: 400x305x135 мм
- Поворотная ось: диам. 120мм x 380мм длина
- Программное разрешение: 0.001мм
- Простое подключение через USB-порт
- On-line контроль
- Встроенный пульт управления
- Полностью закрытая область обработки и поддон для сбора стружки



Автоматическая смена инструмента



Поворотная ось

Автоматическая смена инструмента

Отличительной особенностью MDX-50 является система автоматической смены инструмента которой станок оснащен уже в базовой комплектации. Работа с автосменой максимально автоматизирована, просто установить необходимый инструмент в 6-ти позиционный магазин, и запустите обработку, калибровка вылета инструмента и смена в процессе работы будет выполнена в автоматическом режиме.

Поворотная ось

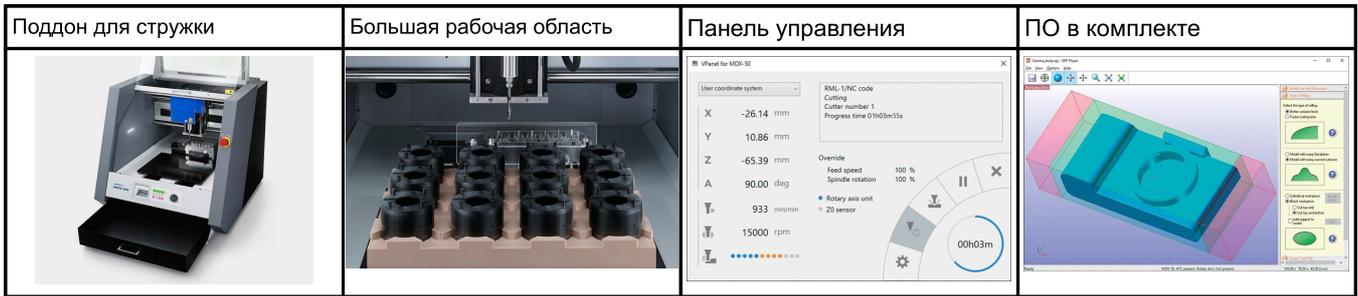
Опционально на MDX-50 может быть установлена поворотная ось ZCL-50A, которая позволяет использовать заготовки диаметром 120мм и длиной 380мм и значительно расширяет возможности станка. С поворотной осью станок сможет выполнять как двух- или четырех- стороннюю обработку, так и ротационную обрабатывая сложные изделия типа корпусов, шестерней, статуэток или ювелирных мастер-моделей.

Пульт и виртуальная панель

В отличии от младшей модели MDX-40A, MDX-50 оснащен встроенным пультом управления, с которого можно перемещать станок по всем осям, устанавливать начальные точки, управлять автоматической сменой инструмента и запускать процесс калибровки. Кроме того все функции с расширенными возможностями, дублируются в виртуальной панели устанавливаемой на компьютер.

Программное обеспечение

Как и вся линейка фрезерных станков Roland MDX-50 поставляется в комплекте с мощным программным обеспечением для 2D, 3D и 4D обработки. Отличительной особенностью программ, является интуитивно понятный интерфейс и встроенные библиотеки инструмента и режимов резания, так SRP Player позволит выполнять 3D и 4D обработку на основе dxf, stl или iges-файлов, при этом пошаговый интерфейс позволит готовить станок к работе даже начинающим пользователям. Dr. Engrave позволит выполнять гравировку на основе векторных данных, а ClickMill позволит выполнять обработку плоскостей и обнижений вообще без подготовки векторных данных и 3D моделей.



Технические характеристики

Модель	MDX-50
Обрабатываемый материал	Пластик, модельный воск, дерево, акрил, цветные металлы (гравировка)
Рабочая область	400 (X) x 305 (Y) x 135 (Z) мм
Максимальный размер заготовки	400 (X) x 305 (Y) x 100 (Z) мм
XYZ-приводы	Шаговые двигатели
Рабочая подача	XY-оси: 7 - 3600 мм/мин Z-ось: 7 - 3000 мм/мин
Программное разрешение	0.001 мм/шаг (RML-1) 0.001 мм/шаг (NC code)
Механическое разрешение	0.01 мм/шаг
Двигатель шпинделя	Безщеточный мотор постоянного тока
Частота вращения шпинделя	4500 - 15000 об/мин
Количество ячеек инструмента	6 (при этом в одном всегда установлен привязочный пин)
Используемый инструмент	Диаметр хвостовика: 6 мм, длина от 30 до 90 мм Инструменты с хвостовиками 3 или 4 мм могут использоваться с соответствующими держателями.
Интерфейс	C87
Языки команд	RML-1, NC
Электропитание	АС 100 - 240 V ±10%, 50/60 Hz, 1.2 A
Энергопотребление	Примерно 95 Вт
Уровень шума	Во время работы 60 dB или менее (без учета шума резки) В режиме ожидания 45 dB или менее
Внешние габариты	760 (W) x 900 (D) x 732 (H) мм
Вес	122 кг
Требования к помещению	Температура: от 5 до 40°C Влажность: 35 - 80%RH (без конденсата) Степень загрязнения: 2 (по стандарту IEC 60664-1)
Комплект поставки	Кабель питания, USB-кабель, руководство пользователя, Программное обеспечение Roland DG, привязочный пин, шестигранник, ключи, держатели инструмента (6x 6 мм, 1x 4 мм, 1x 3 мм), Z0-сенсор.

Поворотная ось

Модель	ZCL-50
Рабочая область	По X: от 37 до 400мм По Y: 305 мм По Z: 125 мм
Макс. размер заготовки	Заготовка должна вписываться в цилиндр диаметром 120 мм и длиной 380 мм
Макс. размер закрепляемый в тиски	Для прямоугольной заготовки от 10 до 65 мм Для цилиндрической диам. От 20 до 68 мм
Двигатель оси A	Шаговый
Механическое разрешение	0.0225°/шаг
Габаритные размеры	578 x 190 x 128 мм
Вес	7 кг
Комплект поставки	Калибровочный вал, заглушки, руководство пользователя.

Дополнительные аксессуары

Аксессуары	Описание	Цена
ZH-3	Держатель фрез с хвостовиком 3 мм	50
ZH-4	Держатель фрез с хвостовиком 4 мм	50
ZH-6	Держатель фрез с хвостовиком 6 мм	50

Возможно использование фрез с дюймовыми хвостовиками, но для этого требуется замена цанги в шпинделе. Таким образом Вы можете выбрать использовать либо дюймовый, либо метрический инструмент.



www.purelogic.ru

8 800 555-63-74 бесплатные звонки по РФ

Контакты

+7 (495) 505-63-74 Москва

+7 (473) 204-51-56 Воронеж

www.purelogic.ru

394033, Россия, г. Воронеж,
Ленинский пр-т, 160, офис 149

Пн-Чт: 8:00–17:00

Пт: 8:00–16:00

Перерыв: 12:30–13:30

info@purelogic.ru