



# Паспорт КОМПЛЕКТЫ СИСТЕМ СМАЗКИ

## 1. Наименование и артикул изделий

Наименование	Артикул
Комплект системы смазки ZLPM1-S1	ZLPM1-S1
Комплект системы смазки ZLPM2-S1	ZLPM2-S1

## 2. Комплект поставки:

- насос масляный ручной;
- шланг ~15 м;
- армирующая гофра ~4 м;
- набор фитингов и разветвителей;
- паспорт изделия.

## 3. Товарный знак изготовителя: Джинан Минсай Электрик Ко, ЛТД

## 4. Наименование страны производителя: КНР.

## 5. Информация о назначении продукции

Комплект для построения системы смазки гаек ШВП и кареток направляющих в станке ЧПУ. В комплект входит ручной масляный насос, шланг ~15 м, армирующая гофра ~4 м, набор фитингов и разветвителей.

Насос для подачи смазки ZLPM2 подходит для технических масел вязкостью класса ISO 30-46. Смазка в гайки и каретки направляющих подается через штуцер.

Простые в эксплуатации и обслуживании, устройства успешно справляются с основной задачей регулярно снабжать смазкой трущиеся вращающиеся элементы, улучшая пробег, продлевая срок работы деталей.

## 6. Характеристики и параметры продукции



Рис.1. Внешний вид изделия

### Технические характеристики насоса

Обозначение	Объем (л)	Штуцер, мм	корпус
ZLPM1	2	4	пластик
ZLPM2	0.5	4	металл

## 7. Устойчивость к воздействию внешних факторов

### Рабочие условия применения изделия (климатические воздействия)

Влияющая величина	Значение
Диапазон рабочих температур	+10°C ~ +35°C
Относительная влажность, не более	<60%

## 8. Правила и условия безопасной эксплуатации

Перед подключением и эксплуатацией изделия ознакомьтесь с настоящим паспортом и соблюдайте требования безопасности.

Изделие может представлять опасность при его использовании не по назначению. Оператор несет ответственность за правильную установку, эксплуатацию и техническое обслуживание изделия.

## 9. Монтаж и эксплуатация

Работы по монтажу и подготовке системы смазки должны выполняться только квалифицированными специалистами, изучившими настоящий паспорт, и прошедшими инструктаж по технике безопасности.

### 9.1. Приемка изделия

После извлечения комплекта для построения системы смазки из упаковки необходимо:

- проверить соответствие данных паспортной таблички паспорту и накладной;
- проверить изделия на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки/разгрузки;
- очистить изделия от консервационной смазки.

В случае несоответствия технических характеристик или выявления дефектов составляется акт.

## 9.2 Порядок установки

Масляный насос должен быть установлен в вертикальном положении и закреплен на станине станка. Расположение насоса должно обеспечивать удобный путь к изделию. Попадание на наружные поверхности насоса металлической стружки и эмульсии не допускается.

## 10. Маркировка и упаковка

### 10.1 Маркировка изделия

Маркировка изделия содержит:

- товарный знак;
- наименование или условное обозначение (модель) изделия;
- серийный номер изделия;
- дату изготовления.

Маркировка потребительской тары изделия содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение и серийный номер;
- год и месяц упаковывания.

### 10.2 Упаковка

К заказчику изделие доставляется в разобранном виде. Насос упакован в картонный коробок. Все разгрузочные и погрузочные перемещения вести с особым вниманием и осторожностью, обеспечивающими защиту от механических повреждений.

При хранении упакованного оборудования необходимо соблюдать условия:

- Не хранить под открытым небом;
- Хранить в сухом и незапыленном месте;
- Не подвергать воздействию агрессивных сред и прямых солнечных лучей;
- Оберегать от механических вибраций и тряски;
- Хранить при температуре от +5 до +35°C, при влажности не более 80%.

## 11. Условия хранения изделия

Изделие должно храниться в условиях по ГОСТ 15150-69, группа 2С (закрытые или другие помещения с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий) при температуре от минус 40°C до плюс 60°C и относительной влажности воздуха не более 90% (при плюс 35°C).

Помещение должно быть сухим, не содержать конденсата и пыли. Запыленность помещения в пределах санитарной нормы. В воздухе помещения для хранения изделия не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей). Требования по хранению относятся к складским помещениям поставщика и потребителя.

## 12. Условия транспортирования

Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов) без ограничения расстояний. При перевозке в железнодорожных вагонах вид отправки — мелкий малотоннажный. При транспортировании изделия должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.

### Климатические условия транспортирования

Влияющая величина	Значение
Диапазон температур	От минус 40°С до плюс 60°С
Относительная влажность, не более	90% при 35°С
Атмосферное давление	От 70 до 106,7 кПа (537-800 мм рт. ст.)

## 13. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Подача насоса ниже номинальной	Засорен трубопровод	Осмотрите и прочистите трубопровод
	Неплотности в соединениях трубопроводов	Произведите подтяжку соединений трубопроводов
	Механическое повреждение рабочего колеса	Замените рабочее колесо
Повышенный шум и вибрация при работе	Недостаточная жесткость крепления насоса и трубопровода	Произведите подтяжку соединений
	Механические повреждения в насосе	Замените поврежденные детали

## 14. Наименование и местонахождение изготовителя (уполномоченного изготовителем лица):

Джинан Минсай Электрик Ко, ЛТД. Китай, №1705, Сунксин парк, улица Ксиуханг, город Джинан, Шандонг

## 15. Наименование и местонахождение импортера:

ООО "Станкопром", Российская Федерация, 394033, г Воронеж, Ленинский проспект 160, офис 333.

## 16. Маркировка ЕАС





8 800 555-63-74 бесплатные звонки по РФ

## **Контакты**

+7 (495) 505-63-74 - Москва

+7 (473) 204-51-56 - Воронеж

+7 (812) 425-17-35 - Санкт-Петербург

[purelogic.ru](http://purelogic.ru)

394033, Россия, г. Воронеж,  
Ленинский пр-т, 160, офис 149

Пн-Чт: 8:00–17:00

Пт: 8:00–16:00

Перерыв: 12:30–13:30

[info@purelogic.ru](mailto:info@purelogic.ru)