purelogic
research & development

ПАСПОРТ

Шестерни конические прямозубые серии MS

1. Наименование и артикул изделий.

Наименование	Артикул
Шестерня коническая MS1.5-20-D8-Q8	MS1.5-20-D8-Q8
Шестерня коническая MS1.5-20-D10-Q8	MS1.5-20-D10-Q8
Шестерня коническая MS1.5-20-D12-Q8	MS1.5-20-D12-Q8
Шестерня коническая MS1.5-20-D14-Q8	MS1.5-20-D14-Q8
Шестерня коническая MS1.5-20-D16-Q8	MS1.5-20-D16-Q8
Шестерня коническая MS1-20-D5-Q8	MS1-20-D5-Q8
Шестерня коническая MS1-20-D8-Q8	MS1-20-D8-Q8
Шестерня коническая MS1-15-D5-Q8	MS1-15-D5-Q8
Шестерня коническая MS1.25-20-D8-Q8	MS1.25-20-D8-Q8
Шестерня коническая MS1.5-25-D10-Q8	MS1.5-25-D10-Q8
Шестерня коническая MS1.5-25-D14-Q8	MS1.5-25-D14-Q8
Шестерня коническая MS1.5-25-D16-Q8	MS1.5-25-D16-Q8
Шестерня коническая MS1.5-30-D10-Q8	MS1.5-30-D10-Q8
Шестерня коническая MS1.5-30-D14-Q8	MS1.5-30-D14-Q8
Шестерня коническая MS1.5-30-D16-Q8	MS1.5-30-D16-Q8
Шестерня коническая MS1.5-30-D20-Q8	MS1.5-30-D20-Q8
Шестерня коническая MS1.5-30-D24-Q8	MS1.5-30-D24-Q8

2. **Комплект поставки:** шестерня коническая.

3. Информация о назначении продукции.

Коническая зубчатая передача — передача, состоящая из двух зубчатых шестерен, оси вращения которых пересекаются. Применяется для передачи момента вращательного движения с изменением направления, а также для изменения частоты вращения и увеличения мощности.

Шестерни конические серии MS представляют собой прямозубые колеса конусоподобной формы, оси которых пересекаются под прямым углом. Используются в редукторах турбомашин, механических и автоматических КПП автомобилей, а также в промышленных крановых установках, прокатных станах, тяговых агрегатах. Узел находит применение в машиностроении, авиационной и горнодобывающей промышленности, сельскохозяйственной технике и станках.

4. Характеристики и параметры продукции.

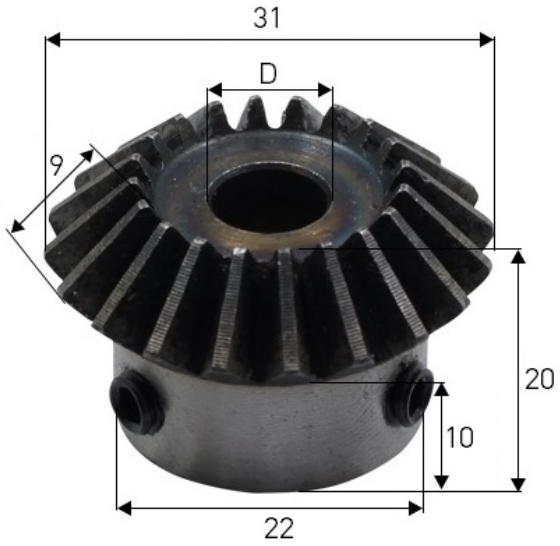

Рисунок 1 — MS1.5-20-D8-Q8, MS1.5-20-D10-Q8, MS1.5-20-D12-Q8, MS1.5-20-D14-Q8, MS1.5-20-D16-Q8.

Максимальный диаметр вала D, мм	8	10	12	14	16
Модуль	1.5				
Количество зубьев	20				
Паз под шпонку	Нет				
Винтовое крепление	M5				

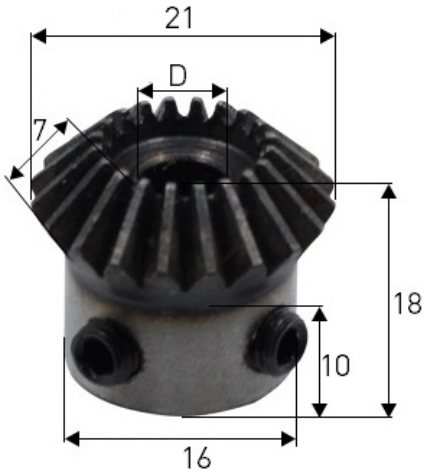

Рисунок 2 — MS1-20-D5-Q8, MS1-20-D8-Q8.

Максимальный диаметр вала D, мм	5	8
Модуль	1	
Количество зубьев	20	
Паз под шпонку	Нет	
Винтовое крепление	M5	

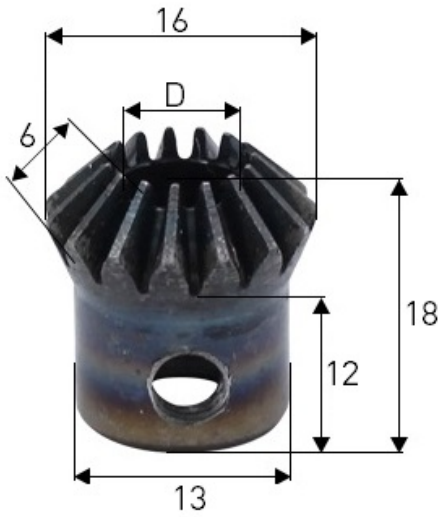

Рисунок 3 — MS1-15-D5-Q8, MS1-15-D8-Q8.

Максимальный диаметр вала D, мм	5	8
Модуль	1	
Количество зубьев	15	
Паз под шпонку	Нет	
Винтовое крепление	M5	

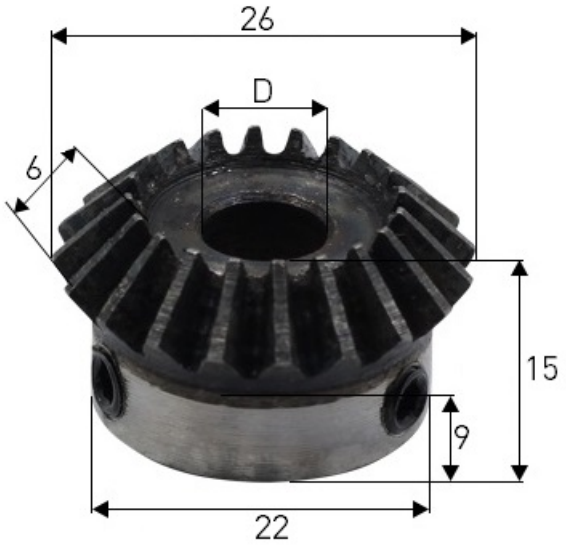

Рисунок 4 — MS1.25-20-D8-Q8, MS1.25-20-D10-Q8.

Максимальный диаметр вала D, мм	8	10
Модуль	1.25	
Количество зубьев	20	
Паз под шпонку	Нет	
Винтовое крепление	M5	

Рисунок 5 — MS1.5-25-D10-Q8, MS1.5-25-D14-Q8, MS1.5-25-D16-Q8.

Максимальный диаметр вала D, мм	10	14	16
Модуль	1.5		
Количество зубьев	25		
Паз под шпонку, мм	4	5	
Винтовое крепление	M5		

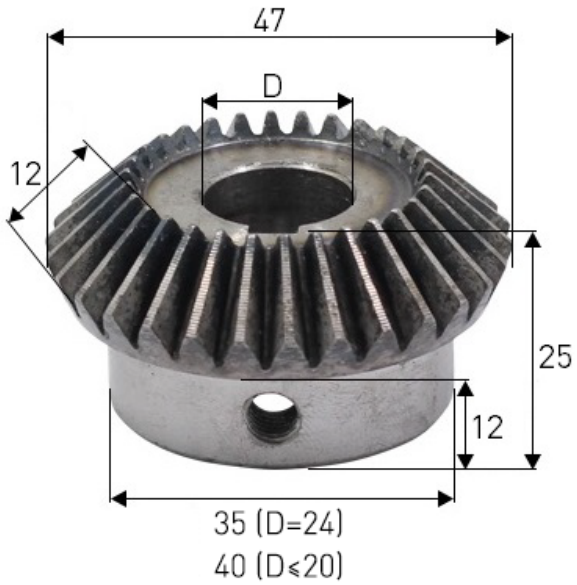

Рисунок 6 — MS1.5-30-D10-Q8, MS1.5-30-D14-Q8, MS1.5-30-D16-Q8, MS1.5-30-D20-Q8, MS1.5-30-D24-Q8.

Максимальный диаметр вала D, мм	10	14	16	20	24
Модуль	1.5				
Количество зубьев	30				
Паз под шпонку, мм	4	5		6	8
Винтовое крепление	M6			M6	

Рисунок 7 — Пересечение осей вращения под углом 90°.

C, мм			
Количество зубьев	Модуль 1	Модуль 1.25	Модуль 1.5
15 зубьев	21.13		
20 зубьев	23.9	21.7	28.4
25 зубьев			34.65
30 зубьев			39.05

5. Устойчивость к воздействию внешних факторов.

Охлаждение	**Естественное или принудительное**	
Рабочая среда	Окружающая среда	Избегать запыленности, масляного тумана и агрессивных газов
	Температура воздуха	+10°C ~+35°C
	Влажность, не более	60%
	Рабочая температура	< +35°C
	Вибрация	<0.5g
Температура хранения	+5°C~+40°C	

6. Правила и условия безопасной эксплуатации.

Перед подключением и эксплуатацией изделия ознакомьтесь с паспортом и соблюдайте требования безопасности.

Изделие может представлять опасность при его использовании не по назначению. Оператор несет ответственность за правильную установку, эксплуатацию и техническое обслуживание изделия.

При повреждении электропроводки изделия существует опасность поражения электрическим током. При замене поврежденной проводки оборудование должно быть

полностью отключено от электрической сети. Перед уборкой, техническим обслуживанием и ремонтом должны быть приняты меры для предотвращения случайного включения изделия.

7. Приемка изделия.

После извлечения изделия из упаковки необходимо:

- проверить соответствие данных паспортной таблички изделия паспорту и накладной;
- проверить оборудование на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки/разгрузки.

В случае несоответствия технических характеристик или выявления дефектов составляется акт соответствия.

8. Монтаж и эксплуатация.

Работы по монтажу и подготовке оборудования должны выполняться только квалифицированными специалистами, прошедшими инструктаж по технике безопасности и изучившими настоящее руководство, Правила устройства электроустановок, Правила технической эксплуатации электроустановок, типовые инструкции по охране труда при эксплуатации электроустановок.

По окончании монтажа необходимо проверить:

- правильность подключения выводов оборудования к электросети;
- исправность и надежность крепежных и контактных соединений;
- надежность заземления;
- соответствие напряжения и частоты сети указанным на маркировке изделия.

9. Маркировка и упаковка.

9.1. Маркировка изделия.

Маркировка изделия содержит:

- товарный знак;
- наименование или условное обозначение (модель) изделия;
- серийный номер изделия;
- дату изготовления.

Маркировка потребительской тары изделия содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение и серийный номер;
- год и месяц упаковывания.

9.2. Упаковка.

К заказчику изделие доставляется в собранном виде. Оборудование упаковано в картонный коробок. Все разгрузочные и погрузочные перемещения вести с особым вниманием и осторожностью, обеспечивающими защиту от механических повреждений.

При хранении упакованного оборудования необходимо соблюдать следующие условия:

- не хранить под открытым небом;
- хранить в сухом и незапыленном месте;
- не подвергать воздействию агрессивных сред и прямых солнечных лучей;
- оберегать от механических вибраций и тряски;
- хранить при температуре от +5°С до +40°С, при влажности не более 60% (при +25°С).

10. Условия хранения изделия.

Изделие должно храниться в условиях по ГОСТ 15150-69, группа У4, УХЛ4 (для хранения в помещениях (объемах) с искусственно регулируемыми климатическими условиями, например в закрытых отапливаемых или охлаждаемых и вентилируемых производственных и других, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях).

Для хранения в помещениях с кондиционированным или частично кондиционированным воздухом) при температуре от +5°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 60% (при +25°С).

Помещение должно быть сухим, не содержать конденсата и пыли. Запыленность помещения в пределах санитарной нормы. В воздухе помещения для хранения изделия не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей). Требования по хранению относятся к складским помещениям поставщика и потребителя.

11. Условия транспортирования.

Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов) без ограничения расстояний. При перевозке в железнодорожных вагонах вид отправки — мелкий малотоннажный. При транспортировании изделия должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.

Климатические условия транспортирования.

Влияющая величина	**Значение**
Диапазон температур	-40°С до +60°С
Относительная влажность, не более	60% при 25°С
Атмосферное давление	От 70 до 106.7 кПа (537-800 мм рт.ст.)

12. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок службы составляет 6 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

1. Общие положения

1.1. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара, имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.2. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатацией в нештатном режиме либо в условиях,

не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющим посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.

4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

13. Наименование и местонахождение импортера: ООО "Станкопром", Российская Федерация, 394033, г. Воронеж, Ленинский проспект 160, офис 333.

14. Маркировка EAC

Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

№ партии:

ОТК:

8 (800) 555-63-74 бесплатные звонки по РФ
+7 (473) 204-51-56 Воронеж
+7 (495) 505-63-74 Москва

www.purelogic.ru
info@purelogic.ru
394033, Россия, г. Воронеж,
Ленинский пр-т, 160, офис 149

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
	8^{00}-17^{00}			8^{00}-16^{00}	выходной	