



Рис. 1 Наборы PLDS880-S6L. Управление по интерфейсу LPT.
 Схема подключения набора показана на странице 2.

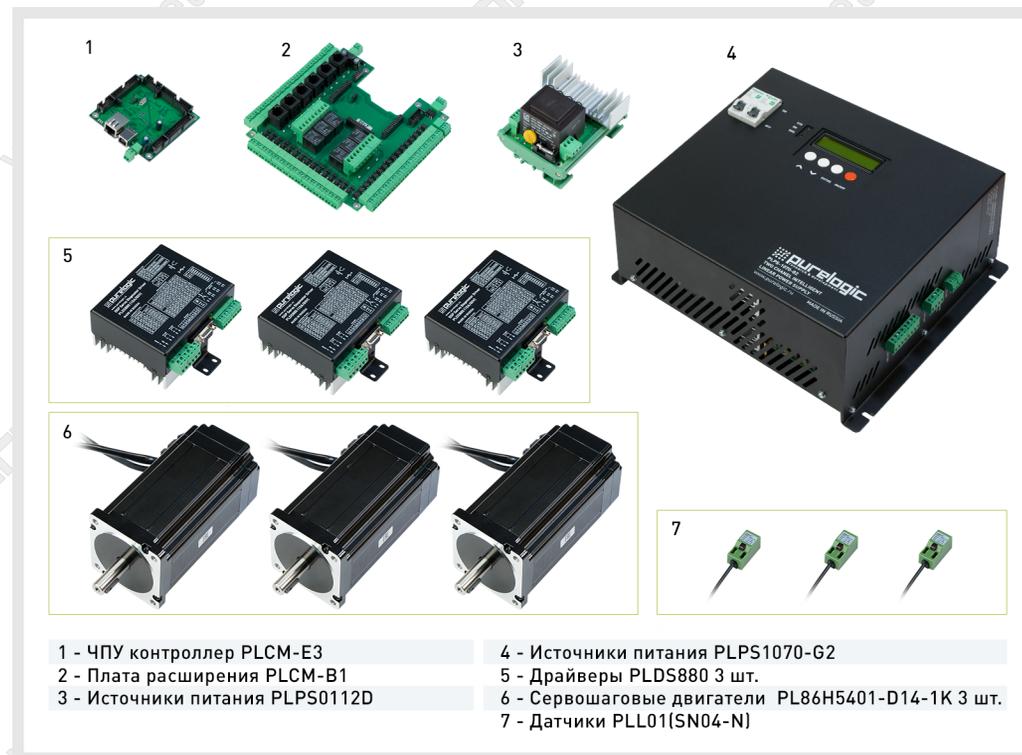


Рис. 2 Наборы PLDS880-S6E. Управление по интерфейсу Ethernet.
 Схема подключения набора показана на странице 3.

На данной схеме представлены готовые наборы для построения электропривода станка с ЧПУ на базе серво-шаговых двигателей (шаговый сервопривод) с фланцем 86мм (NEMA34).

Шаговый сервопривод позволяет исключить вероятность порчи заготовки при пропуске шагов шаговым двигателем и обладает лучшими динамическими характеристиками, в отличие от классического привода на ШД. Наборы предназначены для станков с ЧПУ средних размеров, таких как рутеры с размером рабочего поля A1 и более. Кроме этого, эти наборы применяются для установки системы ЧПУ на универсальные фрезерные и токарные станки средних размеров.

Помимо драйверов, в набор включены источники питания, плата коммутации, контроллер управления и концевые датчики. Представлены наборы с интерфейсом управления Ethernet и LPT. Наборы поддерживают работу с ЧПУ программным обеспечением PureMotion, Mach3, LinuxCNC, NCStudio и подобными.

Соединительные провода в комплект не входят. Коммутация осуществляется заказчиком самостоятельно.

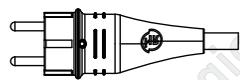
НАБОР PLDS880-S6L

ТИП СЕРВО-ШАГОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

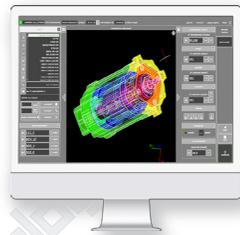
S6: СШД PL86H8401-D14-1K

S7: СШД PL86H4401-D14-1K

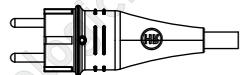
S8: СШД PL86H5401-D14-1K



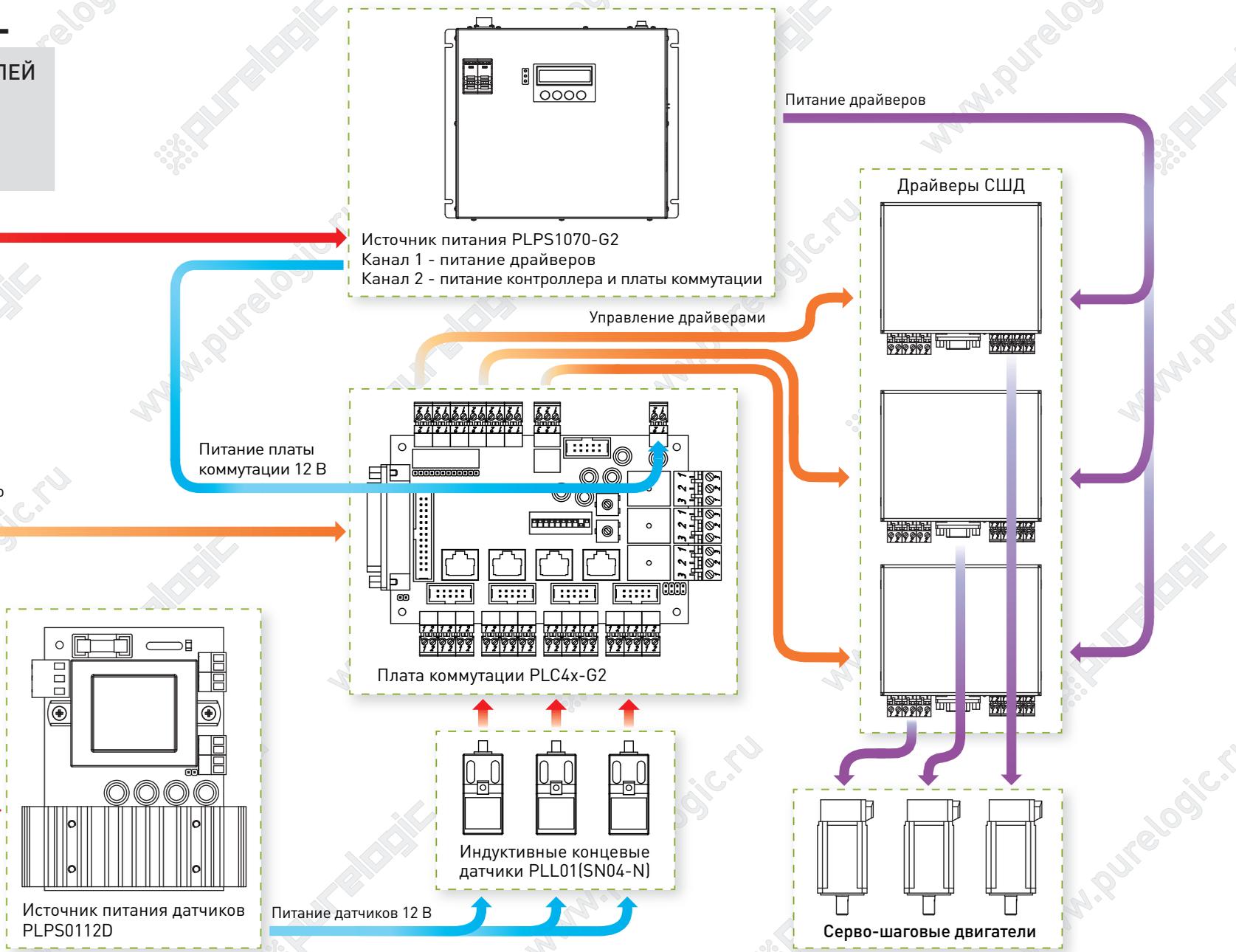
Питание 220 В



Управление с помощью ПК по интерфейсу PLT



Питание 220 В



НАБОР PLDS880-S6E

ТИП СЕРВО-ШАГОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

S6: СШД PL86H8401-D14-1K

S7: СШД PL86H4401-D14-1K

S8: СШД PL86H5401-D14-1K

