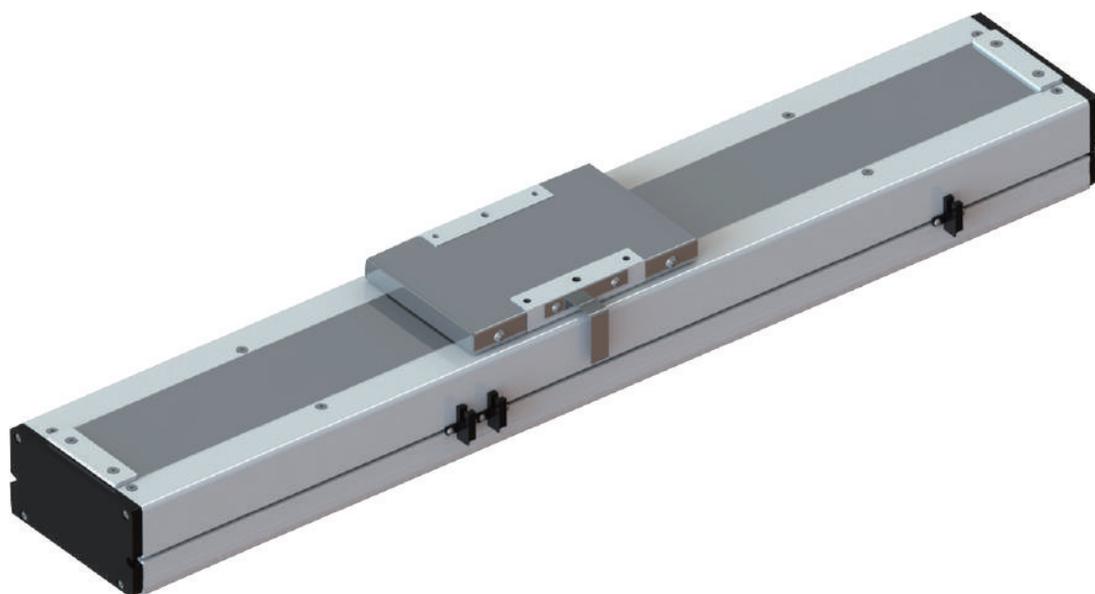




РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Модули линейного перемещения
серии КТ



1. Наименование и артикул изделий.

Наименование	Артикул
Модуль линейного перемещения KT5002P-150A1-F3CS2	KT5002P-150A1-F3CS2
Модуль линейного перемещения KT5002P-150A1-F1CS2	KT5002P-150A1-F1CS2
Модуль линейного перемещения KT5002C-150A1-F3CS2	KT5002C-150A1-F3CS2
Модуль линейного перемещения KT5002C-150A1-F1CS2	KT5002C-150A1-F1CS2
Модуль линейного перемещения KT6005P-150A1-F4CS2	KT6005P-150A1-F4CS2
Модуль линейного перемещения KT6005C-150A1-F4CS2	KT6005C-150A1-F4CS2
Модуль линейного перемещения KT5002P-200A1-F3CS2	KT5002P-200A1-F3CS2
Модуль линейного перемещения KT5002P-200A1-F1CS2	KT5002P-200A1-F1CS2
Модуль линейного перемещения KT5002C-200A1-F3CS2	KT5002C-200A1-F3CS2
Модуль линейного перемещения KT5002C-200A1-F1CS2	KT5002C-200A1-F1CS2
Модуль линейного перемещения KT6005P-200A1-F4CS2	KT6005P-200A1-F4CS2
Модуль линейного перемещения KT6005C-200A1-F4CS2	KT6005C-200A1-F4CS2
Модуль линейного перемещения KT5002P-300A1-F3CS2	KT5002P-300A1-F3CS2
Модуль линейного перемещения KT5002P-300A1-F1CS2	KT5002P-300A1-F1CS2
Модуль линейного перемещения KT5002C-300A1-F3CS2	KT5002C-300A1-F3CS2
Модуль линейного перемещения KT6005P-300A1-F4CS2	KT6005P-300A1-F4CS2
Модуль линейного перемещения KT6005C-300A1-F4CS2	KT6005C-300A1-F4CS2
Модуль линейного перемещения KT8610P-340A1-F6CS2	KT8610P-340A1-F6CS2
Модуль линейного перемещения KT8610C-340A1-F6CS2	KT8610C-340A1-F6CS2
Модуль линейного перемещения KT6005P-400A1-F4CS2	KT6005P-400A1-F4CS2
Модуль линейного перемещения KT6005C-400A1-F4CS2	KT6005C-400A1-F4CS2
Модуль линейного перемещения KT8610P-440A1-F6CS2	KT8610P-440A1-F6CS2
Модуль линейного перемещения KT8610C-440A1-F6CS2	KT8610C-440A1-F6CS2
Модуль линейного перемещения KT6005P-500A1-F4CS2	KT6005P-500A1-F4CS2
Модуль линейного перемещения KT6005C-500A1-F4CS2	KT6005C-500A1-F4CS2
Модуль линейного перемещения KT8610P-540A1-F6CS2	KT8610P-540A1-F6CS2
Модуль линейного перемещения KT8610C-540A1-F6CS2	KT8610C-540A1-F6CS2
Модуль линейного перемещения KT6005P-600A1-F4CS2	KT6005P-600A1-F4CS2
Модуль линейного перемещения KT6005C-600A1-F4CS2	KT6005C-600A1-F4CS2
Модуль линейного перемещения KT8610P-640A1-F6CS2	KT8610P-640A1-F6CS2
Модуль линейного перемещения KT8610C-640A1-F6CS2	KT8610C-640A1-F6CS2
Модуль линейного перемещения KT8610P-740A1-F6CS2	KT8610P-740A1-F6CS2
Модуль линейного перемещения KT8610C-740A1-F6CS2	KT8610C-740A1-F6CS2
Модуль линейного перемещения KT8610P-940A1-F6CS2	KT8610P-940A1-F6CS2
Модуль линейного перемещения KT8610C-940A1-F6CS2	KT8610C-940A1-F6CS2
Модуль линейного перемещения KT10020P-980A1-F1CS2	KT10020P-980A1-F1CS2
Модуль линейного перемещения KT10020P-980A1-F4CS2	KT10020P-980A1-F4CS2

Наименование	Артикул
Модуль линейного перемещения КТ10020С-980А1-F1С2	КТ10020С-980А1-F1С2
Модуль линейного перемещения КТ10020С-980А1-F4С2	КТ10020С-980А1-F4С2
Модуль линейного перемещения КТ13025P-980А1-F3С2	КТ13025P-980А1-F3С2
Модуль линейного перемещения КТ13025С-980А1-F3С2	КТ13025С-980А1-F3С2
Модуль линейного перемещения КТ10020P-1080А1-F1С2	КТ10020P-1080А1-F1С2
Модуль линейного перемещения КТ10020P-1080А1-F4С2	КТ10020P-1080А1-F4С2
Модуль линейного перемещения КТ10020С-1080А1-F1С2	КТ10020С-1080А1-F1С2
Модуль линейного перемещения КТ10020С-1080А1-F4С2	КТ10020С-1080А1-F4С2
Модуль линейного перемещения КТ10020P-1180А1-F1С2	КТ10020P-1180А1-F1С2
Модуль линейного перемещения КТ10020P-1180А1-F4С2	КТ10020P-1180А1-F4С2
Модуль линейного перемещения КТ10020С-1180А1-F1С2	КТ10020С-1180А1-F1С2
Модуль линейного перемещения КТ10020С-1180А1-F4С2	КТ10020С-1180А1-F4С2
Модуль линейного перемещения КТ13025P-1180А1-F3С2	КТ13025P-1180А1-F3С2
Модуль линейного перемещения КТ13025С-1180А1-F3С2	КТ13025С-1180А1-F3С2
Модуль линейного перемещения КТ10020P-1280А1-F1С2	КТ10020P-1280А1-F1С2
Модуль линейного перемещения КТ10020P-1280А1-F4С2	КТ10020P-1280А1-F4С2
Модуль линейного перемещения КТ10020С-1280А1-F1С2	КТ10020С-1280А1-F1С2
Модуль линейного перемещения КТ10020С-1280А1-F4С2	КТ10020С-1280А1-F4С2
Модуль линейного перемещения КТ10020P-1380А1-F1С2	КТ10020P-1380А1-F1С2
Модуль линейного перемещения КТ10020P-1380А1-F4С2	КТ10020P-1380А1-F4С2
Модуль линейного перемещения КТ10020С-1380А1-F1С2	КТ10020С-1380А1-F1С2
Модуль линейного перемещения КТ10020С-1380А1-F4С2	КТ10020С-1380А1-F4С2
Модуль линейного перемещения КТ13025P-1380А1-F3С2	КТ13025P-1380А1-F3С2
Модуль линейного перемещения КТ13025С-1380А1-F3С2	КТ13025С-1380А1-F3С2
Модуль линейного перемещения КТ13025P-1680А1-F3С2	КТ13025P-1680А1-F3С2
Модуль линейного перемещения КТ13025С-1680А1-F3С2	КТ13025С-1680А1-F3С2

2. Комплект поставки: модуль линейного перемещения.

3. Информация о назначении продукции.

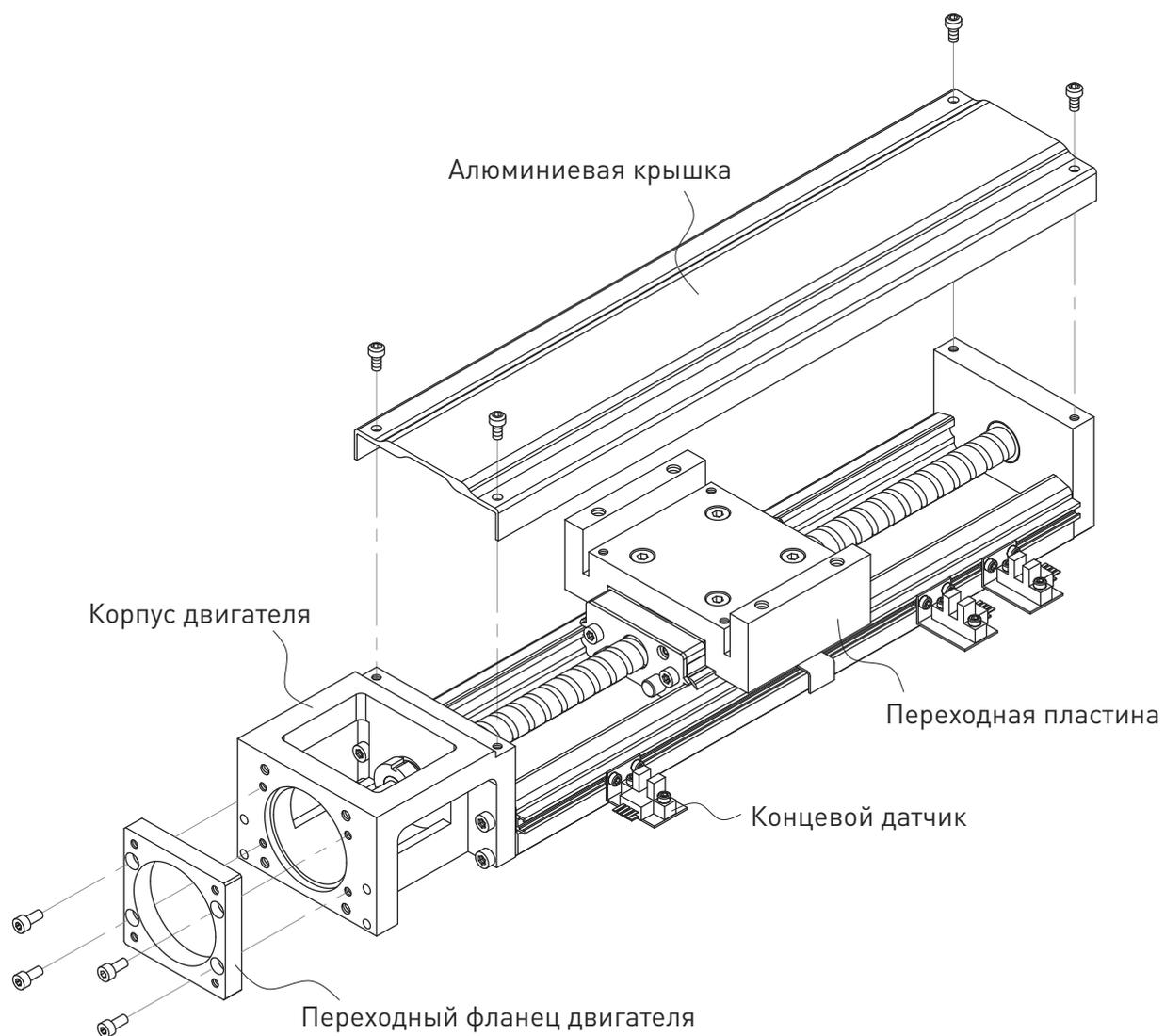
Модули линейного перемещения серии КТ предназначены для автоматизации производственных процессов. Модули используются при построении транспортных систем, в координатных столах, в роботизированных комплексах, при построении манипуляторов и станков с ЧПУ.

Модуль представляет собой систему состоящую из ШВП, каретки и направляющей с U-образным рельсом в корпусе из алюминиевого профиля, который обеспечивает необходимую жесткость конструкции. Перемещение каретки по рельсу производится за счет вращения винта ШВП.

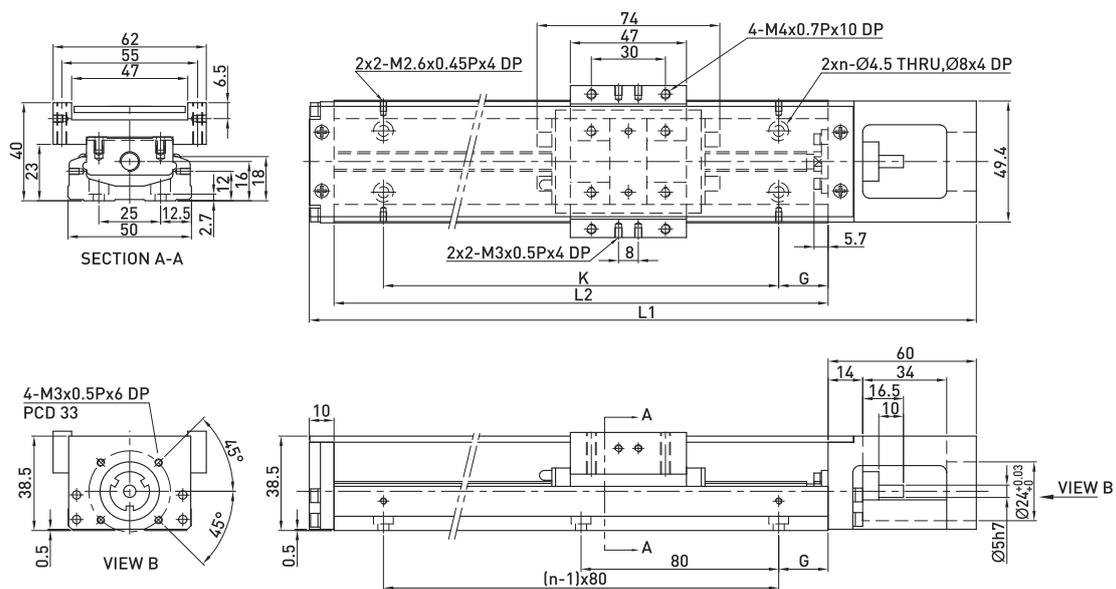
Модули серии КТ совместимы с различными типами двигателей и оснащены концевыми переключателями.

4. Характеристики и параметры продукции.

Составляющие модуля:

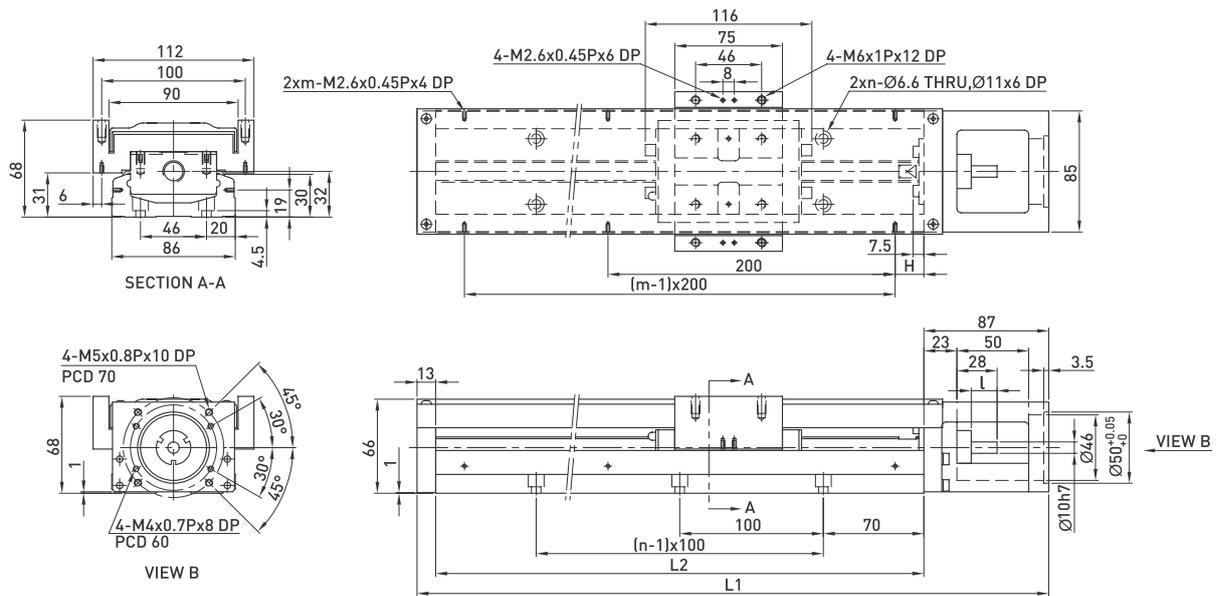


KT 50



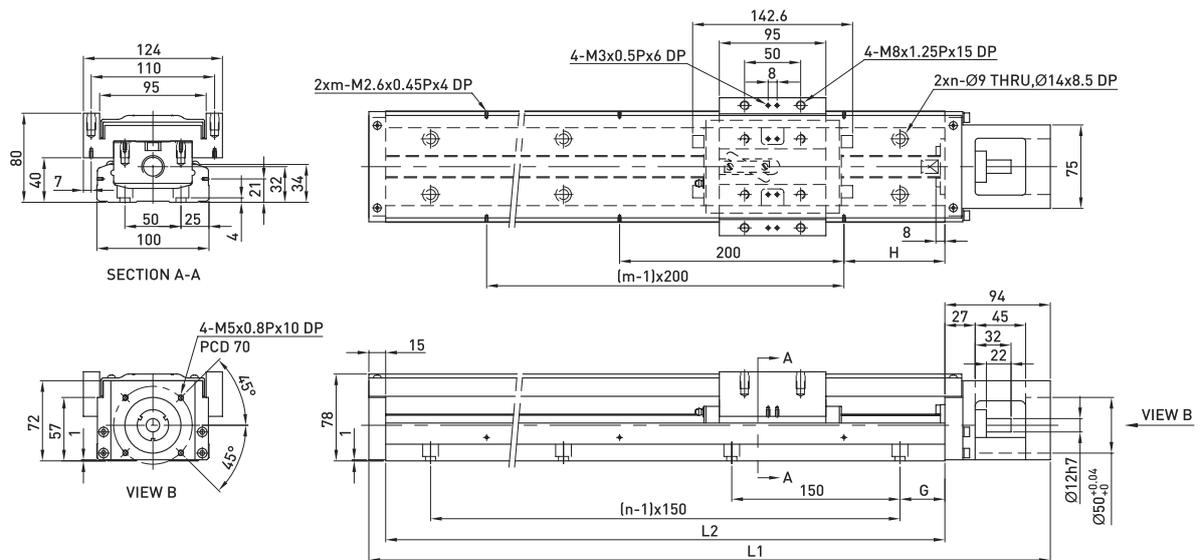
Длина направляющей L2, мм	Общая длина L1, мм	Длина хода, мм	G, мм	K, мм	n
150	220	70	35	80	2
200	270	120	20	160	3
250	320	170	45	160	3
300	370	220	30	240	4

KT86



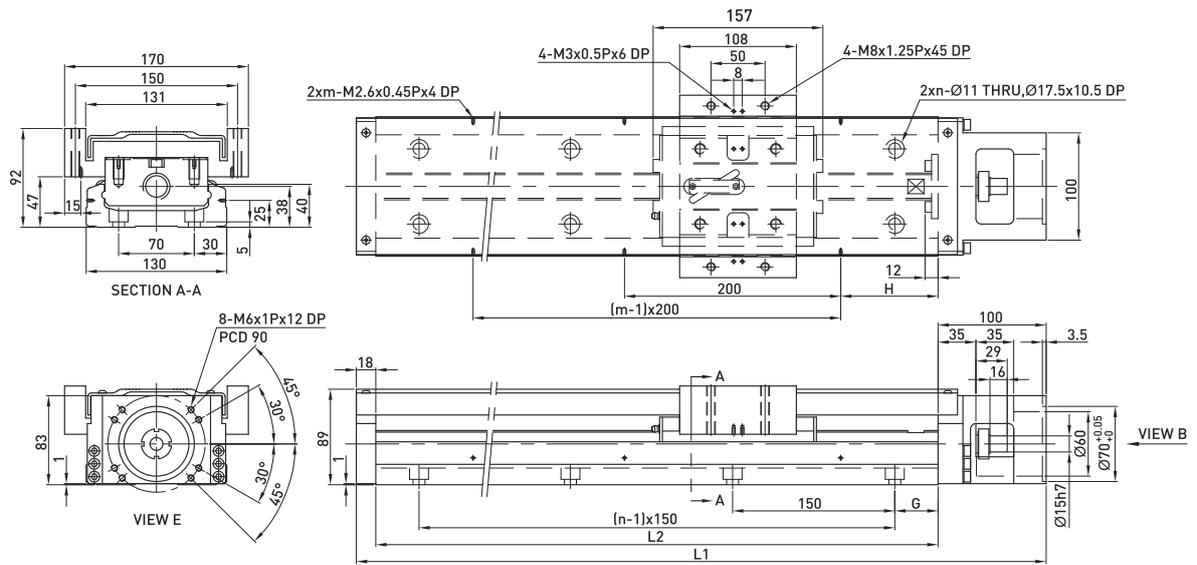
Длина направляющей L2, мм	Общая длина L1, мм	Длина хода, мм	l, мм	H, мм	n	m
340	440	210	18	70	3	2
440	540	310	22	20	4	3
540	640	410	18	70	5	3
640	740	510	18	20	6	4
740	840	610	18	70	7	4
940	1040	810	18	70	9	5

KT100



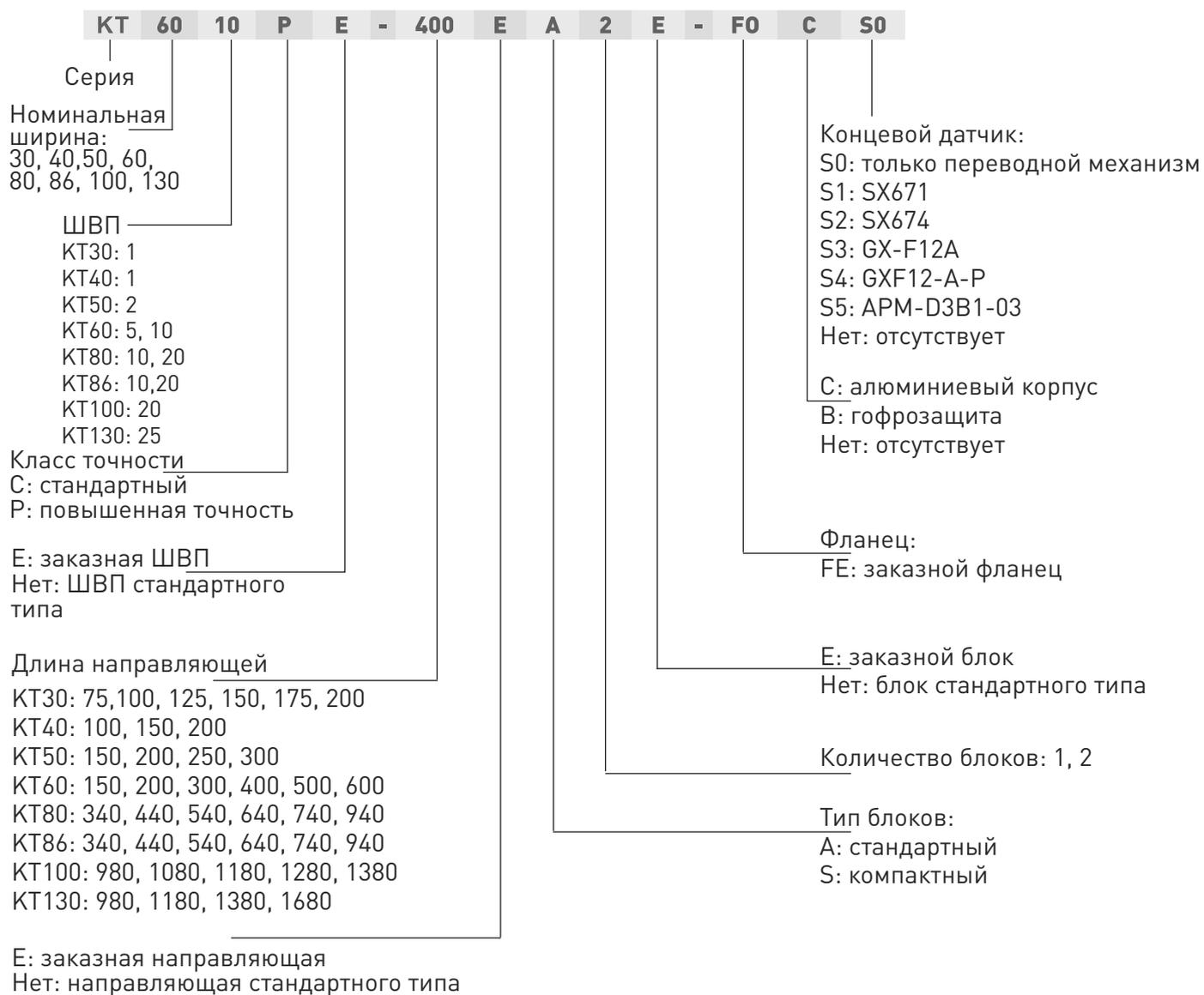
Длина направляющей L2, мм	Общая длина L1, мм	Длина хода, мм	G, мм	H, мм	n	m
980	1089	828	40	90	7	5
1080	1189	928	15	40	8	6
1180	1289	1028	65	90	8	6
1280	1389	1128	40	40	9	7
1380	1489	1228	15	90	10	7

KT130

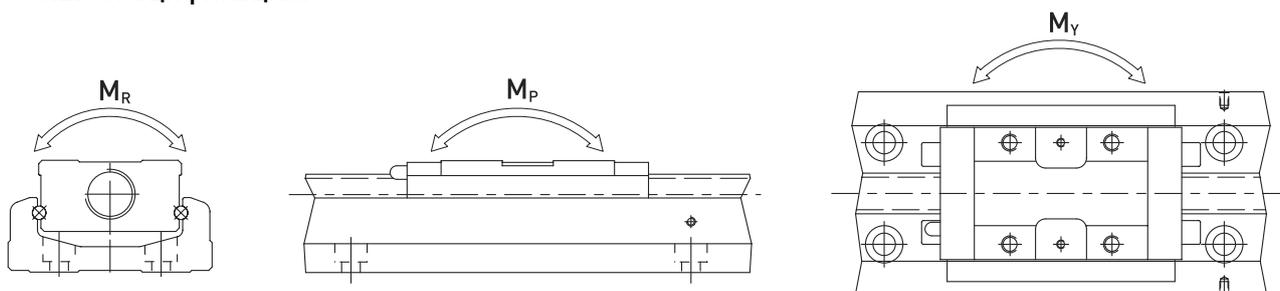


Длина направляющей L2, мм	Общая длина L1, мм	Длина хода, мм	G, мм	H, мм	n	m
980	1098	811	40	90	7	5
1180	1298	1011	65	90	8	6
1380	1498	1211	90	90	9	7
1680	1798	1511	90	40	11	9

4.1. Инфографика названия.



4.2. Спецификация.



Модель	ШВП				Направляющая		
	Номинальный диаметр/шаг) мм/мм	Класс точности	Базовая динамическая нагрузка, Н	Базовая статическая нагрузка, Н	Допустимый статический момент M_p , Н*м	Допустимый статический момент M_y , Н*м	Допустимый статический момент M_g , Н*м
КТ5002Р	8/2	P	2136	3489	116	116	222
КТ5002С	8/2	C	1813	2910	116	116	222
КТ6005Р	12/5	P	3744	6243	152	152	419
КТ6005С	12/5	C	3377	5625	152	152	419
КТ8610Р	15/10	P	7144	12642	622	622	1507
КТ8610С	15/10	C	6429	11387	622	622	1507
КТ10020Р	20/20	P	7046	12544	960	960	2505
КТ10020С	20/20	C	4782	9163	960	960	2205
КТ13025Р	25/25	P	7897	15931	1536	1536	3885
КТ13025С	25/25	C	7092	14352	1536	1536	3885

5. Техническое обслуживание.

Для увеличения срока службы и сохранения производительности оборудования, направляющие необходимо смазывать.

Рекомендуемая частота смазывания — каждые 100 км пробега. Для работы при скоростях выше 60 м/мин, необходимо использовать смазку с повышенной вязкости.

$$T = \frac{100 \times 1000}{V \times 60}$$

T – частота смазывания, ч.

Ve – скорость работы м/мин.

6. Устойчивость к воздействию внешних факторов.

Охлаждение	Естественное или принудительное	
Рабочая среда	Окружающая среда	Избегать запыленности, масляного тумана и агрессивных газов
	Температура воздуха	0°C ~+45°C
	Влажность	<90%
	Рабочая температура	< +80°C
	Вибрация	4.9-19.6 м/с ²
Температура хранения	-20°C~65°C	

7. Правила и условия безопасной эксплуатации.

Перед подключением и эксплуатацией изделия ознакомьтесь с паспортом и соблюдайте требования безопасности.

Изделие может представлять опасность при его использовании не по назначению. Оператор несет ответственность за правильную установку, эксплуатацию и техническое обслуживание изделия.

При повреждении электропроводки изделия существует опасность поражения электрическим током. При замене поврежденной проводки драйвер должен быть полностью отключен от электрической сети. Перед уборкой, техническим обслуживанием и ремонтом должны быть приняты меры для предотвращения случайного включения изделия.

8. Приемка изделия.

После извлечения изделия из упаковки необходимо:

- проверить соответствие данных паспортной таблички изделия паспорту и накладной;
- проверить оборудование на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки/разгрузки.

В случае несоответствия технических характеристик или выявления дефектов составляется акт соответствия.

9. Монтаж и эксплуатация.

Работы по монтажу и подготовке оборудования должны выполняться только квалифицированными специалистами, прошедшими инструктаж по технике безопасности и изучившими настоящее руководство, Правила устройства электроустановок, Правила технической эксплуатации электроустановок, типовые инструкции по охране труда при эксплуатации электроустановок.

По окончании монтажа необходимо проверить:

- правильность подключения выводов оборудования к электросети;
- исправность и надежность крепежных и контактных соединений;
- надежность заземления;
- соответствие напряжения и частоты сети указанным на маркировке изделия.

10. Маркировка и упаковка.

10.1. Маркировка изделия.

Маркировка изделия содержит:

- товарный знак;
- наименование или условное обозначение (модель) изделия;
- серийный номер изделия;
- дату изготовления.

Маркировка потребительской тары изделия содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение и серийный номер;
- год и месяц упаковывания.

10.2. Упаковка.

К заказчику изделие доставляется в собранном виде. Оборудование упаковано в картонный коробок. Все разгрузочные и погрузочные перемещения вести с особым вниманием и осторожностью, обеспечивающими защиту от механических повреждений.

При хранении упакованного оборудования необходимо соблюдать следующие условия:

- не хранить под открытым небом;
- хранить в сухом и незапыленном месте;
- не подвергать воздействию агрессивных сред и прямых солнечных лучей;
- оберегать от механических вибраций и тряски;
- хранить при температуре от +5 до +35°C, при влажности не более 85%.

11. Условия хранения изделия.

Изделие должно храниться в условиях по ГОСТ 15150-69, группа 2С (закрытые или другие помещения с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий)

при температуре от минус 20°C до плюс 70°C и относительной влажности воздуха не более 85% (при плюс 35°C).

Помещение должно быть сухим, не содержать конденсата и пыли. Запыленность помещения в пределах санитарной нормы. В воздухе помещения для хранения изделия не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей). Требования по хранению относятся к складским помещениям поставщика и потребителя.

12. Условия транспортирования.

Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов) без ограничения расстояний. При перевозке в железнодорожных вагонах вид отправки — мелкий малотоннажный. При транспортировании изделия должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.

Климатические условия транспортирования.

Влияющая величина	Значение
Диапазон температур	От минус 20 °С до плюс 70 °С
Относительная влажность, не более	85% при 35 °С
Атмосферное давление	От 70 до 106,7 кПа (537-800 мм рт. ст.)

13. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок службы составляет 6 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

1. Общие положения

1.1. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара, имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.2. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатацией в штатном режиме либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющих посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.

4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

14. Наименование и местонахождение импортера: ООО "Станкопром", Российская Федерация, 394033, г. Воронеж, Ленинский проспект 160, офис 333.

15. Маркировка ЕАС



Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

№ партии:

ОТК:



8 (800) 555-63-74 бесплатные звонки по РФ
+7 (473) 204-51-56 Воронеж
+7 (495) 505-63-74 Москва



www.purelogic.ru
info@purelogic.ru
394033, Россия, г. Воронеж,
Ленинский пр-т, 160, офис 149

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
8 ⁰⁰ -17 ⁰⁰		8 ⁰⁰ -16 ⁰⁰		выходной		