

ПАСПОРТ  
Шпиндели воздушного  
охлаждения с автоматической  
сменой инструмента



## 1. Наименование и артикул изделий.

Наименование	Артикул
Шпиндель воздушный QA9/380/24K-SQ/ISO30	QA9/380/24K-SQ/ISO30
Шпиндель воздушный QA9/380/24K-SQL/ISO30	QA9/380/24K-SQL/ISO30

2. Комплект поставки: шпиндель воздушного охлаждения.

## 3. Информация о назначении продукции.

Высокоскоростные шпинделы с автоматической сменой инструмента и принудительным воздушным охлаждением широко применяются в различных промышленных установках для обработки материалов. Оснащены высокооборотными металлическими подшипниками, не требующими обслуживания. Управление скоростью вращения шпинделя осуществляется при помощи преобразователя частоты. Рабочий инструмент, например, фреза, закрепляется в цанговом патроне на торцевой части шпинделя. Патрон позволяет быстро менять инструмент, а фиксирующая гайка обеспечивает его надежное крепление.

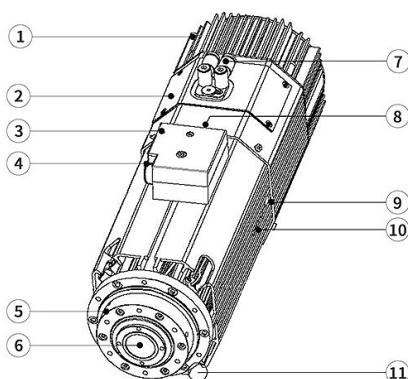
Шпинделы серии QA9 представлены в двух исполнениях: стандартном (SQ) и удлиненном (SQL).

## 4. Характеристики и параметры продукции.

### 4.1. Характеристики.

Параметр	QA9/380/24K-SQ/ISO30	QA9/380/24K-SQL/ISO30
Номинальная мощность, кВт		9
Напряжение питания, В (AC)		380
Максимальный ток, А		18.2
Скорость, об/мин		24000
Частота, Гц		400
Подшипники	2 x 7008C/P4, 2 x 7006X/P4	
Патрон		ISO30
Масса, кг	26	31
Размеры, мм	471x182.5x141	551x182.5x141

### 4.2. Расположение основных элементов и интерфейсов подключения.



- 1 – вентилятор охлаждения шпинделя;
- 2 – подключение силового и сигнального кабеля;
- 3 – соединительная коробка;
- 4 – кнопки для ручной смены инструмента;
- 5 – головка шпинделя;
- 6 – ось шпинделя;
- 7 – вход сжатого воздуха;
- 8 – выводы питания шпинделя;
- 9 – шумоподавитель;
- 10 – защитные винтовые отверстия;
- 11 – опорный слот

#### 4.3. Габаритные и установочные размеры.

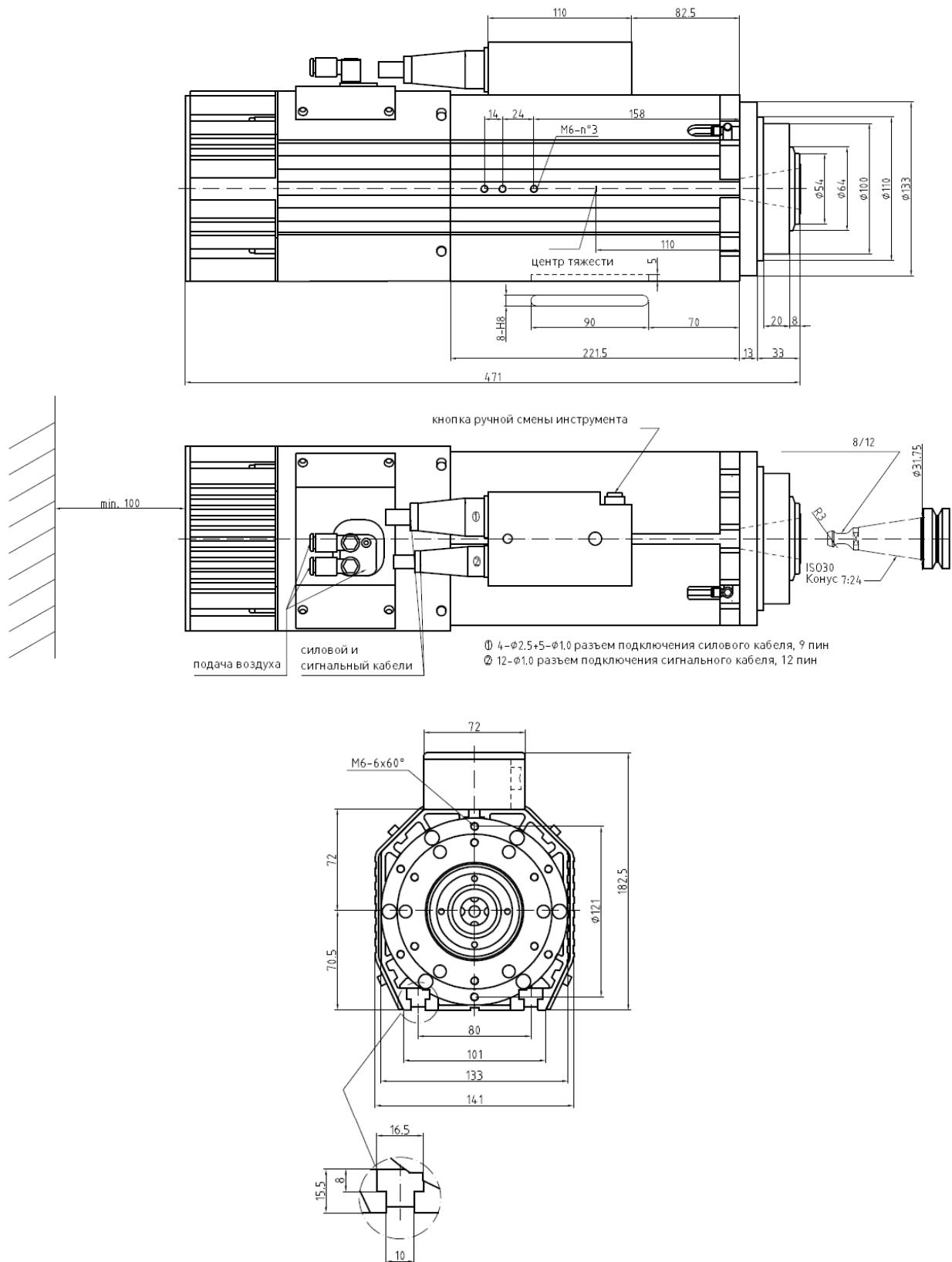


Рисунок 1 – Габаритный чертеж шпинделья QA9/380/24K-SQ/ISO30.

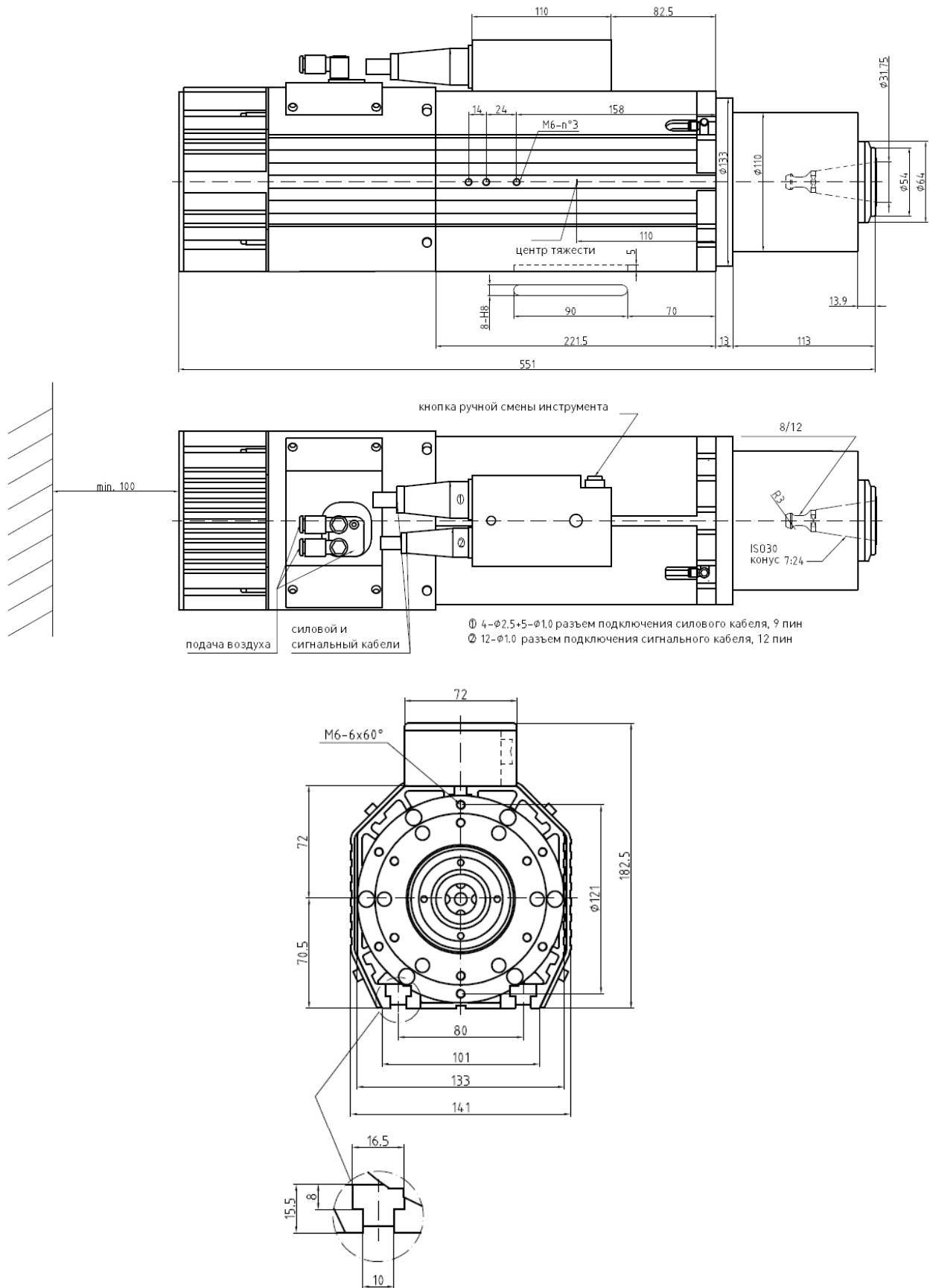


Рисунок 2 – Габаритный чертеж шпинделья QA9/380/24K-SQL/ISO30 (удлиненный).

## 5. Возможные неисправности и способы их устранения.

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Перегрев шпинделя	Температура окружающей среды $>+35^{\circ}\text{C}$	Соблюдение температурного режима
	Работа на высоких режимах резания. Неправильный подбор режущих инструментов	Ограничить режим резания. Заменить режущий инструмент
	Характеристики обрабатываемых материалов	Необходимо подобрать правильное сочетание обрабатываемого материала и инструмента
Стук, шум, свист шпинделя, биение вала, вал не вращается	Физический износ подшипников	Замена подшипников
	Разрушение подшипников	

## 6. Устойчивость к воздействию внешних факторов.

Охлаждение	Естественное или принудительное	
Рабочая среда	Окружающая среда	Избегать запыленности, масляного тумана и агрессивных газов
	Температура воздуха	$+10^{\circ}\text{C} \sim +35^{\circ}\text{C}$
	Влажность, не более	60%
	Рабочая температура	$< +35^{\circ}\text{C}$
	Вибрация	$<0.5\text{g}$
Температура хранения	$+5^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$	

## 7. Правила и условия безопасной эксплуатации.

Перед подключением и эксплуатацией изделия ознакомьтесь с паспортом и соблюдайте требования безопасности.

Изделие может представлять опасность при его использовании не по назначению. Оператор несет ответственность за правильную установку, эксплуатацию и техническое обслуживание изделия.

При повреждении электропроводки изделия, существует опасность поражения электрическим током. При замене поврежденной проводки, изделие должно быть полностью отключено от электрической сети.

Перед уборкой, техническим обслуживанием и ремонтом, должны быть приняты меры для предотвращения случайного включения изделия.

Перед началом эксплуатации шпинделя, необходимо осуществить следующий алгоритм его первичной обкатки.

**При частоте вращения  $V=0.5 V_{\text{max}}$  обкатка осуществляется:**

- 5 циклов по 20 секунд, остановка между циклами 2 минуты.

**При частоте вращения  $V=0.75V_{\text{max}}$  обкатка осуществляется:**

- 5 циклов по 20 секунд, остановка между циклами 2 минуты.

**При частоте вращения  $V=V_{\text{max}}$  обкатка осуществляется:**

- 5 циклов по 20 секунд, остановка между циклами 2 минуты;
- 10 циклов по 30 секунд, остановка между циклами 2 минуты;
- 10 циклов по 1 минуте, остановка между циклами 2 минуты.

**Внимание!** При подключении шпинделья к частотному преобразователю, обязательно убедитесь в правильности его настройки на эксплуатационные характеристики шпинделья, в противном случае возможно возникновение межвиткового замыкания в обмотках статора и выхода его из строя.

## 8. Приемка изделия.

После извлечения изделия из упаковки необходимо:

- проверить соответствие данных паспортной таблички изделия паспорту и накладной;
- проверить оборудование на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки/разгрузки.

В случае несоответствия технических характеристик или выявления дефектов составляется акт соответствия.

## 9. Монтаж и эксплуатация.

Работы по монтажу и подготовке оборудования должны выполняться только квалифицированными специалистами, изучившими настоящий паспорт, Правила устройства электроустановок, Правила технической эксплуатации электроустановок, типовые Инструкции по охране труда при эксплуатации электроустановок и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

В подшипники шпинделья, при его сборке, закладывается специальная синтетическая высокоскоростная смазка, обеспечивающая надёжное смазывание подвижных частей устройства в течение всего срока эксплуатации шпинделья. Смазка подобрана таким образом, чтобы она обеспечивала постоянное смазывание всех трещущихся поверхностей и при этом не вытекала из подшипников. Подшипники шпинделья имеют защитные манжеты для удержания смазки внутри и предотвращения попадания загрязнений внутрь подшипника.

При нарушении режимов работы или при сильной загрязненности воздуха, трещущиеся поверхности (беговые дорожки и сепаратор) начинают интенсивно изнашиваться, смазка теряет свои эксплуатационные свойства и, как следствие, подшипники начинают греться и выходят из строя. Во избежании этого, при фиксировании перегрева подшипников (шпинделья) или возникновении вибраций и нехарактерных шумов, необходимо работу шпинделья прекратить и произвести ТО шпинделья, включающего в себя: снятие защитных манжет с подшипника, его промывку и закладку качественной высокоскоростной смазки, соответствующей марке подшипника и модели шпинделья. Указанные работы необходимо производить с тщательным соблюдением мер обеспечения чистоты рабочего места и инструментов. При промывке подшипника, в случае констатации предельных или запредельных люфтов, а также износа беговых дорожек или выкрашивании текстолитового сепаратора, рекомендуется произвести полную замену подшипников шпинделья.

Кроме выше указанного, в ряде случаев, когда шпиндель имеет высокую степень технологической загрузки, а режим его работы относится или близок к категории «круглосуточный», замену смазки в подшипниках следует производить по истечении определённого эмпирическим путем периода времени работы шпинделья.

### 9.1. По окончании монтажа необходимо проверить:

- правильность подключения выводов оборудования к электросети;
- исправность и надежность крепежных и контактных соединений;
- надежность заземления;
- соответствие напряжения и частоты сети указанным на маркировке изделия.

## **10. Маркировка и упаковка.**

### **10.1. Маркировка изделия.**

Маркировка изделия содержит:

- товарный знак;
- наименование или условное обозначение (модель) изделия;
- серийный номер изделия;
- дату изготовления.

Маркировка потребительской тары изделия содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение и серийный номер;
- год и месяц упаковывания.

### **10.2. Упаковка.**

К заказчику изделие доставляется в собранном виде. Оборудование упаковано в картонный коробок. Все разгрузочные и погрузочные перемещения вести с особым вниманием и осторожностью, обеспечивающими защиту от механических повреждений.

При хранении упакованного оборудования необходимо соблюдать следующие условия:

- не хранить под открытым небом;
- хранить в сухом и незапыленном месте;
- не подвергать воздействию агрессивных сред и прямых солнечных лучей;
- оберегать от механических вибраций и тряски;
- хранить при температуре от +5°C до +40°C, при влажности не более 60% (при +25°C).

## **11. Условия хранения изделия.**

Изделие должно храниться в условиях по ГОСТ 15150-69, группа У4, УХЛ4 (для хранения в помещениях (объемах) с искусственно регулируемыми климатическими условиями, например в закрытых отапливаемых или охлаждаемых и вентилируемых производственных и других, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях).

Для хранения в помещениях с кондиционированным или частично кондиционированным воздухом) при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 60% (при +25°C).

Помещение должно быть сухим, не содержать конденсата и пыли. Запыленность помещения в пределах санитарной нормы. В воздухе помещения для хранения изделия не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей). Требования по хранению относятся к складским помещениям поставщика и потребителя.

## **12. Условия транспортирования.**

Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов) без ограничения расстояний. При перевозке в железнодорожных вагонах вид отправки — мелкий малотоннажный. При транспортировании изделия должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.

## Климатические условия транспортирования.

Влияющая величина	Значение
Диапазон температур	-40°C до +60°C
Относительная влажность, не более	60% при 25°C
Атмосферное давление	От 70 до 106.7 кПа (537-800 мм рт.ст.)

## 13. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок службы составляет 6 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

### 1. Общие положения

1.1. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара, имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.2. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

### 2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

### 3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатацией в нештатном режиме либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющим посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.

4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

**14. Наименование и местонахождение импортера:** ООО "СтанкоПром", Российская Федерация, 394033, г. Воронеж, Ленинский проспект 160, офис 333.

**15. Маркировка ЕАС**

**EAC**

**Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.**

**№ партии:**

**ОТК:**



8 (800) 555-63-74 бесплатные звонки по РФ  
+7 (473) 204-51-56 Воронеж  
+7 (495) 505-63-74 Москва



[www.purelogic.ru](http://www.purelogic.ru)

info@purelogic.ru

394033, Россия, г. Воронеж,  
Ленинский пр-т, 160, офис 149

Пн Вт Ср Чт Пт Сб Вс

8<sup>00</sup>-17<sup>00</sup>

8<sup>00</sup>-16<sup>00</sup>

выходной