



## ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Автономные компактные  
станки термической резки

## 1. Наименование и артикул изделий

Наименование	Артикул
Машина плазменной резки HBP-1516P	HBP-1516P
Машина плазменной резки HBP-1525P	HBP-1525P
Машина плазменной резки HBP-1530P	HBP-1530P
Машина плазменной резки HBP-2030P	HBP-2030P
Машина плазменной резки HBP-2034P	HBP-2034P
Машина плазменной резки HBP-2060P	HBP-2060P
Машина газовой резки HBP-1516G	HBP-1516G
Машина газовой резки HBP-1525G	HBP-1525G
Машина газовой резки HBP-1530G	HBP-1530G
Машина газовой резки HBP-2030G	HBP-2030G
Машина газовой резки HBP-2034G	HBP-2034G
Машина газовой резки HBP-2060G	HBP-2060G

## 2. Комплект поставки

- машина плазменной / газовой резки;
- паспорт.

**3. Товарный знак и наименование изготовителя:** Далянъ Ханиби Си-Эн-Си Эквипмент Ко., Лтд.

**4. Наименование страны производителя:** Китай.

## 5. Информация о назначении продукции

Компактные станки плазменной / газовой резки предназначены для выполнения автоматизированной резки стали, алюминия, меди и других металлов. Применяются в мелкосерийном производстве. Станки имеют компактный размер, простую конструкцию и легко программируются для раскроя простых и сложных изделий. Максимальная толщина разрезаемого металла — до 32 мм при плазменной резке (в зависимости от мощности источника плазмы) и до 150 мм при газовой резке.

Автономный блок управления включает в себя: 7-дюймовый ЖК-дисплей, клавиатуру, USB-порт, шаговые двигатели, драйверы ШД, реле и блок питания.

Станок оснащается системой контроля высоты факела резака THC.

Источник плазмы (плазмотрон), плазменный резак, газовый резак, шланги и прочая газовая арматура в комплект не входят и приобретаются отдельно. Рекомендуется устанавливать источники плазменной резки Hypertherm или MetalCut.

## 6. Характеристики и параметры продукции

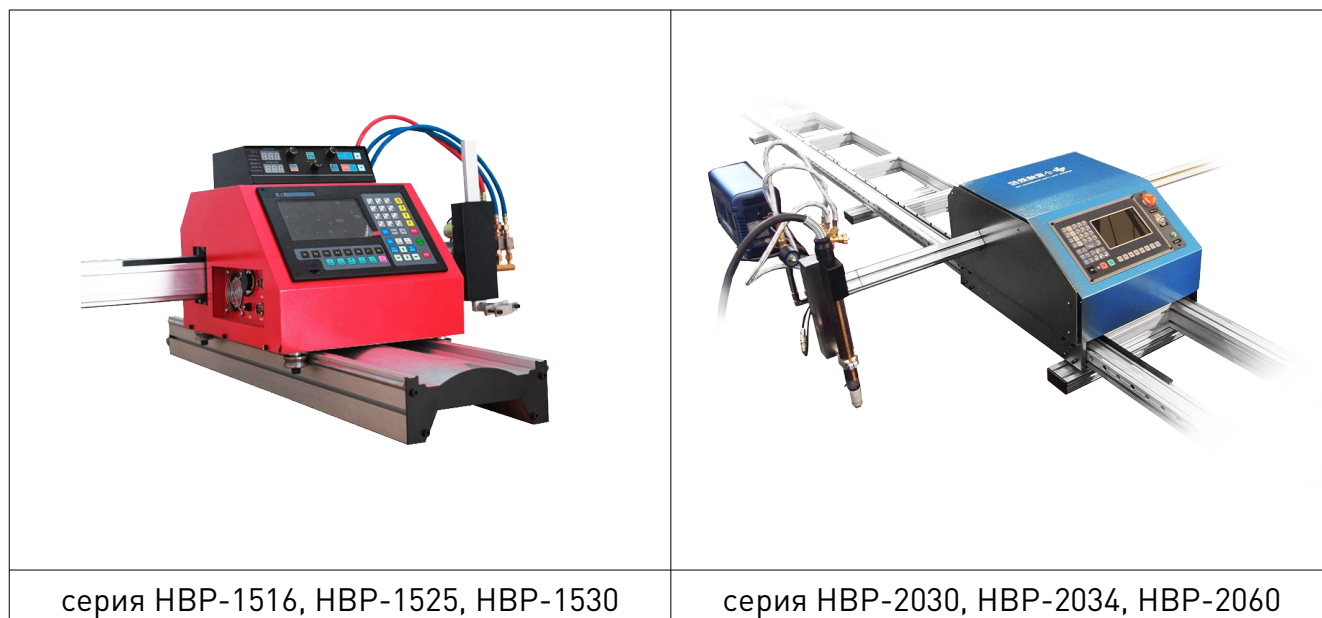


Рис. 1. Внешний вид станка термической резки

Серия станков	Размеры блока управления, мм	Длина поперечной балки, мм	Длина продольных рельсов, мм	Габаритные размеры, мм
HBP-1516	450*350*340	1850	2050	3350*2050
HBP-1525			2950	3350*2950
HBP-1530			3450	3350*3450
HBP-2030	660*550*440	2550	3660	4550*3660
HBP-2034			4060	4550*4060
HBP-2060			6660	4550*6660

Рис. 2. Габаритные и присоединительные размеры станка термической резки

## Технические характеристики

Серия	Рабочая область, мм	Скорость резки, мм/мин	Напряжение, В переменного тока	Частота, Гц	Номинальная мощность, Вт	Масса, кг	Используемые газы	ПО
НВР-1516	1500x1600	3000	220	50	180	108	кислород+ацетилен, кислород + пропан	StarCAM
НВР-1525	1500x2500	3000	220	50	180	112		
НВР-1530	1500x3000	3000	220	50	180	115		
НВР-2030	2000x3000	6000	220	50	300	230	сжатый воздух	FASTCAM
НВР-2034	2000x3400	6000	220	50	300	235		
НВР-2060	2000x6000	6000	220	50	300	260		

### 7. Устойчивость к воздействию внешних факторов

Рабочие условия применения изделия (климатические воздействия)

Диапазон рабочих температур	Относительная влажность
+10 ~ +35°C	20 ~ 60% без конденсации

### 8. Правила и условия безопасной эксплуатации

Перед подключением и эксплуатацией изделия ознакомьтесь с паспортом и соблюдайте требования безопасности.

Изделие может представлять опасность при его использовании не по назначению. Оператор несет ответственность за правильную установку, эксплуатацию и техническое обслуживание изделия.

Для мгновенной остановки станка в случае аварии необходимо нажать на красную кнопку «Экстренная остановка (E-STOP)».

При работе со станком оператор должен использовать средства индивидуальной защиты: плотно прилегающую спецодежду, защитные очки для глаз, защитные наушники при шумовом воздействии свыше 80 дБ, респиратор.

При плазменной и газовой резке выделяются токсичные газы и дым, состоящие из озона, окислов азота, оксидов разрезаемых металлов. Станок должен эксплуатироваться в хорошо вентилируемых помещениях, оборудованных соответствующей вентиляцией.

При резке материалов, особенно высоколегированных и цветных металлов, необходимо учитывать наличие в выделяемых газах и аэрозолях паров легирующих элементов и покрытий.

При горении плазменной дуги возникает ультрафиолетовое излучение, способное вызывать ожоги глаз и кожи. Для защиты обязательно следует использовать очки или маску с защитным фильтром, в зависимости от тока резки.

При плазменной резке выдувается большое количество шлака и брызг расплавленного металла. Спецодежда должна быть надета таким образом, чтобы не допускать попадания брызг в складки одежды или под нее.

При эксплуатации и обслуживании станка необходимо использовать защитные перчатки. Запрещено работать с деталями сразу же после резки, необходимо дождаться, пока детали остынут.

Системы плазменной резки работают по принципу возбуждения дуги между плазмотроном и столом для резки металла. С начала работы машины возникает замкнутый контур, благодаря которому происходит процесс резки металла, поэтому запрещено касаться корпуса плазмотрона в процессе работы машины.

При повреждении электропроводки станка существует опасность поражения электрическим током. При замене поврежденной проводки станок должен быть полностью отключен от электрической сети.

Перед уборкой, техническим обслуживанием и ремонтом должны быть приняты меры для предотвращения случайного включения станка.

Необходимо соблюдать особую осторожность при работе:

- категорически запрещается включение незаземленной установки и резака на незаземленном рабочем столе;
- запрещается прикасаться к соплу и другим не изолированным частям плазмотрона при включенной установке;
- запрещается производить замену частей плазмотрона или его переборку при включенной в сеть установке;
- запрещается эксплуатировать поврежденный (механические повреждения, пробой изоляции, нарушение изоляции подводящего кабеля и т.п.), или отсыревший плазмотрон;
- при длительных перерывах в работе обязательно выключать установку;
- в случае обнаружения неисправностей в момент возбуждения дуги или в процессе резки следует немедленно выключить установку и отключить ее от сети, а затем приступить к обслуживанию плазмотрона или установки.

**РАБОТА ОТСЫРЕВШИМ ИЛИ НЕИСПРАВНЫМ ПЛАЗМОТРОНОМ ОПАСНА ДЛЯ ЖИЗНИ!**

Во время работы станка запрещено дотрагиваться до движущихся узлов станка.

Во избежание причинения вреда здоровью оператора и поломки станка запрещается:

- оставлять на станке и в зоне обработки посторонние предметы;
- оставлять работающий станок без присмотра;
- держать обрабатываемую заготовку руками;
- превышать допустимые скорости перемещений.

## **9. Монтаж и эксплуатация**

Работы по монтажу и подготовке оборудования должны выполняться только квалифицированными специалистами, изучившими настоящий паспорт, Правила устройства электроустановок, Правила технической эксплуатации электроустановок, типовые Инструкции по охране труда при эксплуатации электроустановок и прошедшими инструктаж по технике безопасности.

Место установки станка должно обеспечивать:

- ровный фундамент и прочный пол;
- температуру окружающей среды от +10 до +35°C, при влажности не более 60%.
- свободное пространство вокруг станка, для обслуживания и ремонта;
- свободное пространство для перемещения оператора;
- запыленность помещения в пределах санитарной нормы;
- достаточное проветривание;
- достаточная освещенность не менее 300 лк;
- исключение воздействия местного нагрева;
- исключение воздействия механических вибраций;
- исключение воздействия токов высокой частоты;
- исключение концентрации пожароопасных и взрывоопасных паров и пыли.

## 9.1. Приемка изделия

После извлечения изделия из упаковки необходимо:

- проверить соответствие данных паспортной таблички изделия паспорту и накладной;
- проверить оборудование на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки/разгрузки.

В случае несоответствия технических характеристик или выявления дефектов составляется акт соответствия.

## 9.2. По окончании монтажа необходимо проверить:

- правильность подключения выводов оборудования к электросети;
- исправность и надежность крепежных и контактных соединений;
- надежность заземления;
- соответствие напряжения и частоты сети указанным на маркировке изделия.

## 10. Маркировка и упаковка

### 10.1. Маркировка изделия

Маркировка изделия содержит:

- товарный знак;
- наименование или условное обозначение (модель) изделия;
- серийный номер изделия;
- дату изготовления.

Маркировка потребительской тары изделия содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение и серийный номер;
- год и месяц упаковывания.

## 10.2. Упаковка

К заказчику изделие доставляется в собранном виде. Оборудование упаковано в деревянный ящик. Все разгрузочные и погрузочные перемещения вести с особым вниманием и осторожностью, обеспечивающими защиту от механических повреждений.

При хранении упакованного оборудования необходимо соблюдать следующие условия:

- не хранить под открытым небом;
- хранить в сухом и незапыленном месте;
- не подвергать воздействию агрессивных сред и прямых солнечных лучей;
- оберегать от механических вибраций и тряски;
- хранить при температуре от +5°C до +40°C, при влажности не более 80% без конденсации.

## 11. Условия хранения изделия

Изделие должно храниться в условиях по ГОСТ 15150-69, группа 2С (закрытые или другие помещения с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий) при температуре от +5°C до +40°C, при влажности не более 80% без конденсации.

Помещение должно быть сухим, не содержать конденсата и пыли. Запыленность помещения в пределах санитарной нормы. В воздухе помещения для хранения изделия не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей). Требования по хранению относятся к складским помещениям поставщика и потребителя.

## 12. Условия транспортирования

Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов) без ограничения расстояний. При перевозке в железнодорожных вагонах вид отправки — мелкий малотоннажный. При транспортировании изделия должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.

### Климатические условия транспортирования

Влияющая величина	Значение
Диапазон температур	от -40°C до +60°C
Относительная влажность, не более	<90% при 35 °C
Атмосферное давление	От 70 до 106,7 кПа (537-800 мм рт. ст.)

## 13. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок службы составляет 6 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

## 1. Общие положения

### 1.1. В случае приобретения товара в виде комплектующих

Продавец гарантирует работоспособность каждой из комплектующих в отдельности, но не несет ответственности за качество их совместной работы (неправильный подбор комплектующих). В случае возникновения вопросов Вы можете обратиться за технической консультацией к специалистам компании.

1.2. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара, имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.3. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

## 2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

## 3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатацией в нештатном режиме либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющим посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.

4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев, прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.



**14. Наименование и местонахождение изготовителя (уполномоченного изготовителем лица):** Далян Ханиби Си-Эн-Си Эквипмент Ко., Лтд. №78, Синшуини роуд, район Ганьцзинцзы, г. Далян, 116033, Китай.

**15. Наименование и местонахождение импортера:** ООО "Станкопром", Российская Федерация, 394033, г. Воронеж, Ленинский проспект 160, офис 333.

**16. Маркировка ЕАС**



Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

№ партии:

ОТК:



8 800 555-63-74 бесплатные звонки по РФ

## **Контакты**

+7 (495) 505-63-74 - Москва

+7 (473) 204-51-56 - Воронеж

[www.purelogic.ru](http://www.purelogic.ru)

394033, Россия, г. Воронеж,  
Ленинский пр-т, 160, офис 149

Пн-Чт: 8:00–17:00

Пт: 8:00–16:00

Перерыв: 12:30–13:30

[info@purelogic.ru](mailto:info@purelogic.ru)