

PL201SW

Электрический резьбонарезной станок



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

01. Общие сведения	2
02. Комплект поставки	2
03. Технические характеристики	2
04. Эксплуатация станка	3
05. Установка электрического резьбонарезного станка	5
06. Гарантийные обязательств	6

01

Общие сведения

Электрический резьбонарезной станок PL201SW прост в эксплуатации и не требует особой профессиональной подготовки для работы. Станок отличается упрощенной конструкцией и бесшумностью. Скорость и крутящий момент могут быть скорректированы в соответствии с рабочими требованиями. Возможность поворота на 360 градусов.

02

Комплект поставки

- Электрический резьбонарезной станок PL201SW
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.

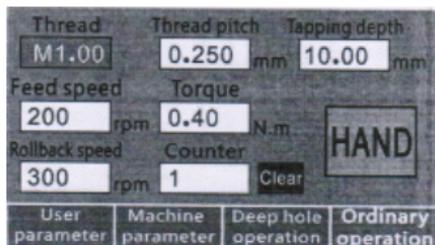
03

Технические характеристики

Размер резьбы	Метрическая резьба: M3-M12 Дюймовая резьба: 1/8 – 1/2 Трубная резьба: PT1/16 – 1/8
Скорость шпинделя	0-400 об/мин
Мощность	600 Вт
Питание	220 В, 50 Гц
Рабочий радиус	1200 мм
Цанги	M3-M17, 7 шт.
Направление обработки	360 градусов
Вес	31 кг

После включения питания система отобразит меню загрузки. Кликните в любом месте экрана для перехода в меню обработки.

4.1 Ordinary operation / Стандартные операции



1. Thread / Резьба. Кликните на ячейке «Thread» для выбора размера метрической резьбы. Система автоматически рассчитает шаг резьбы и крутящий момент.

2. Thread pitch / Шаг резьбы. В меню метрической резьбы при выборе размера система автоматически рассчитает шаг резьбы. Однако можно установить нестандартное значение шага.

3. Tapping depth / Глубина нарезания. Установка глубины нарезания, минимальное значение 0.01мм.

4. Feed speed / Скорость подачи. Установка скорости подачи заготовки, максимальная скорость двигателя — 3000 об/мин. Если произведение величины Feed speed и коэффициента передачи превысит 3000, система выдаст ошибку «Speed setting error», после чего необходимо заново установить скорость подачи.

5. Rollback speed / Скорость отката. Произведение скорости отката и коэффициента передачи не должно превышать максимальной скорости двигателя. В противном случае система выдаст ошибку «Speed setting error», после чего необходимо заново установить скорость отката.

6. Feed depth / Глубина подачи. Установка глубины подачи в меню Deep hole operation.

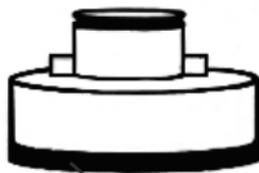
7. Rollback depth / Глубина отката. Установка глубины отката в меню

Deep hole operation.

8. Переключение между **ручным и автоматическим режимом**. По умолчанию система находится в ручном режиме, для переключения в автоматический режим необходимо нажать на клавишу. При отображении символа руки система находится в ручном режиме, при отображении надписи «Auto» - в автоматическом режиме. Если во время обработки будет нажата клавиша, обработка прекратится и система перейдет в новый режим.

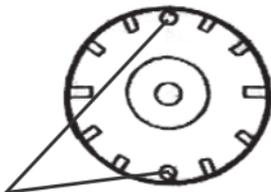
Проскальзывание резьбонарезной вставки-цанги может быть вызвано слишком малым крутящим моментом. Для корректировки положения цанги необходимо выполнить следующие действия:

1. Прежде всего, плоскогубцами снимите блокирующее кольцо, как показано на рисунке



Блокирующее кольцо

2. Вставьте губки плоскогубцев в настроечные отверстия и вращайте их по часовой стрелке для увеличения момента и против часовой стрелки для уменьшения момента. После завершения настройки установите на место блокирующее кольцо.



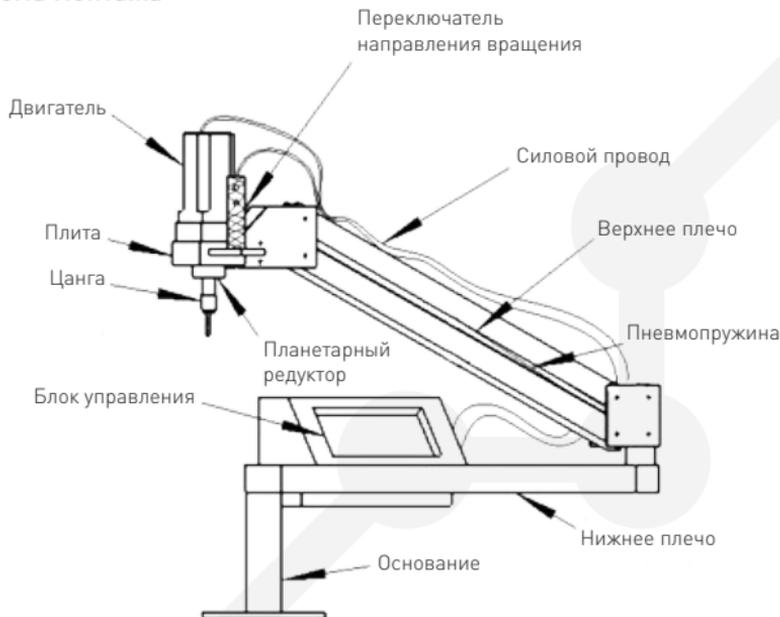
Настроечные отверстия для регулировки крутящего момента

Установка электрического резбонарезного станка

05

1. После распаковки проверьте комплектацию станка.
2. Станок необходимо устанавливать на плоскую устойчивую поверхность.
3. Закрепите основание станка на выбранной поверхности при помощи монтажных отверстий.
4. Поместите верхний рычаг в гнездо и зафиксируйте его в кронштейне.
5. Разместите блок управления на нижнем плече или на столе.
6. Вставьте кабель питания в разъем блока управления. Напряжение питания должно быть 220В.
7. Для ликвидации электростатического напряжения подключите синий кабель к земле блока управления.

Схема монтажа



Гарантийный срок службы составляет 6 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

1. Общие положения

1.1. В случае приобретения товара в виде комплектующих Продавец гарантирует работоспособность каждой из комплектующих в отдельности, но не несет ответственности за качество их совместной работы, неправильный подбор комплектующих. (В случае возникновения вопросов Вы можете обратиться за технической консультацией к специалистам компании).

1.2. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.3. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Ввиду особенностей конструкции и режимов работы моточные изделия, примененные в модуле, могут издавать звуки высокой частоты. Данное обстоятельство не влияет на работоспособность модуля, не является неисправностью и причиной для гарантийного обслуживания.

3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатацией в штатном режиме, либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами реко-мендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков на-пряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

№ партии:

ОТК:



Обращаем Ваше внимание на то, что в документации возможны изменения в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции. Последние версии Вы всегда можете скачать на нашем сайте www.purelogic.ru



www.purelogic.ru

8 800 555-63-74 бесплатные звонки по РФ

Контакты

 +7 (495) 505-63-74 - Москва
+7 (473) 204-51-56 - Воронеж
+7 (812) 425-17-35 - Санкт-Петербург

 394033, Россия, г. Воронеж,
Ленинский пр-т, 160
офис 149

 Пн-Чт: 8.00-17.00
Пт: 8.00-16.00
Перерыв: 12.30-13.30

 info@purelogic.ru