

# ПАСПОРТ

## Поворотные столы для станков



## 1. Наименование и артикул изделий

Наименование	Артикул
Вертикально-горизонтальный поворотный стол HV-4	HV-4
Вертикально-горизонтальный поворотный стол HV-6	HV-6
Вертикально-горизонтальный поворотный стол HV-8	HV-8
Вертикально-горизонтальный поворотный стол HV-10	HV-10
Вертикально-горизонтальный поворотный стол HV-12	HV-12
Вертикально-горизонтальный поворотный стол HV-16	HV-16
Наклонно-поворотный стол TSK160	TSK160
Наклонно-поворотный стол TSK200	TSK200
Наклонно-поворотный стол TSK250	TSK250
Наклонно-поворотный стол TSK320	TSK320
Наклонно-поворотный стол TSK400	TSK400
Горизонтальный поворотный стол TS160A	TS160A
Горизонтальный поворотный стол TS200A	TS200A
Горизонтальный поворотный стол TS250A	TS250A
Горизонтальный поворотный стол TS320A	TS320A
Горизонтальный поворотный стол TS400A	TS400A
Горизонтальный поворотный стол TS500A	TS500A
Горизонтальный поворотный стол TS630A	TS630A
Горизонтальный поворотный стол TS800A	TS800A
Горизонтальный поворотный стол TS1000A	TS1000A

**2. Комплект поставки:** поворотный стол.

## 3. Информация о назначении продукции

Поворотные столы применяются совместно с фрезерными, сверлильными станками и на другом оборудовании, где необходимо часто изменять положение обрабатываемой заготовки относительно обрабатывающего инструмента. Поворотные столы применяются также при сварочных операциях. Главным преимуществом поворотного стола является возможность обработки деталей в различных плоскостях. Для фрезерных станков, помимо перемещения заготовки в трех основных направлениях (продольное, поперечное и вертикальное), поворотный стол может обеспечить вращение детали в вертикальной и горизонтальной плоскостях. Стол обеспечивает перемещение заготовки в различных координатах, позволяет фиксировать её под требуемым углом наклона и производить необходимую обработку с высокой точностью. Поворотные столы часто используются для выполнения кругового фрезерования, сверления и обработки отверстий, фрезерования пазов, уступов и других элементов детали через необходимые угловые расстояния; для кругового резания, установки углов, расточки, локальной обработки и подобной работы совместно с фрезерными станками.

Вертикально-горизонтальные поворотные столы серии HV предназначены для вертикальной или горизонтальной установки и использования. Наклонно-поворотные столы серии TSK позволяют обрабатывать заготовку под установленным углом. Горизонтальные поворотные столы серии TS предназначены для горизонтальной установки и использования. Представлены модели поворотных столов различного размера.

#### 4. Характеристики и параметры продукции

##### 4.1. Вертикально-горизонтальные поворотные столы HV



Рис. 1. Внешний вид вертикально-горизонтальных поворотных столов HV

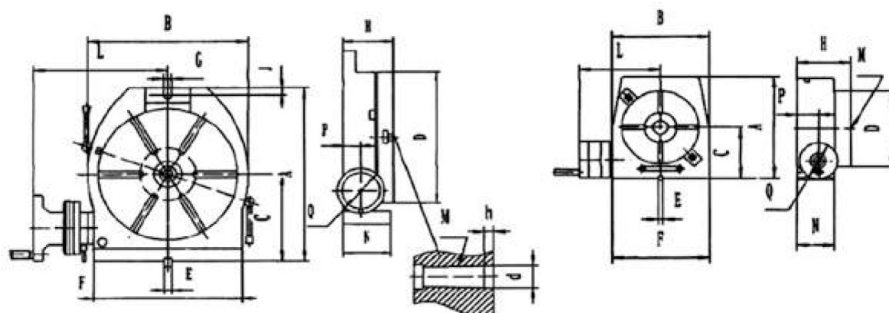


Рис. 2. Габаритные и установочные размеры вертикально-горизонтальных поворотных столов HV

#### Технические характеристики вертикально-горизонтальных поворотных столов HV

Параметр	HV-4	HV-6	HV-8	HV-10	HV-12	HV-16
Диаметр планшайбы, мм	Φ100	Φ160	Φ200	Φ250	Φ320	Φ400
Конусность центровочного отверстия	KM2	KM2	KM3	KM3	KM4	KM4
Диаметр отверстия, мм	Φ20x8	Φ25x6	Φ30x6		Φ40x10	
Высота центра при вертикальном положении, мм	70	125	150	170	210	260
Ширина Т-паза, мм	6	10	12		14	
Углы схождения Т-пазов	90°			60°		
Ширина фиксирующего паза, мм	10	12	14	14	18	18
Модули червячной шестерни	1	1.5	1.75	2	2.5	3.5
Коэффициент передачи червячной передачи	1:72	1:90				

Параметр	HV-4	HV-6	HV-8	HV-10	HV-12	HV-16
Градуировка	360°					
Поворот стола на один оборот червяка	2`	1`				
Минимальное значение шкалы	10"					
Точность показаний	120"	80"	60"			
Макс. нагрузка на подшипник в горизонтальном положении, кг	150	100	150	200	250	300
Макс. нагрузка на подшипник в вертикальном положении, кг	75	50	75	100	125	175
Вес, кг	8.8	12	26	41	73	126

## 4.2. Наклонно-поворотные столы TSK

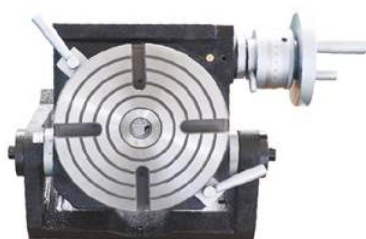
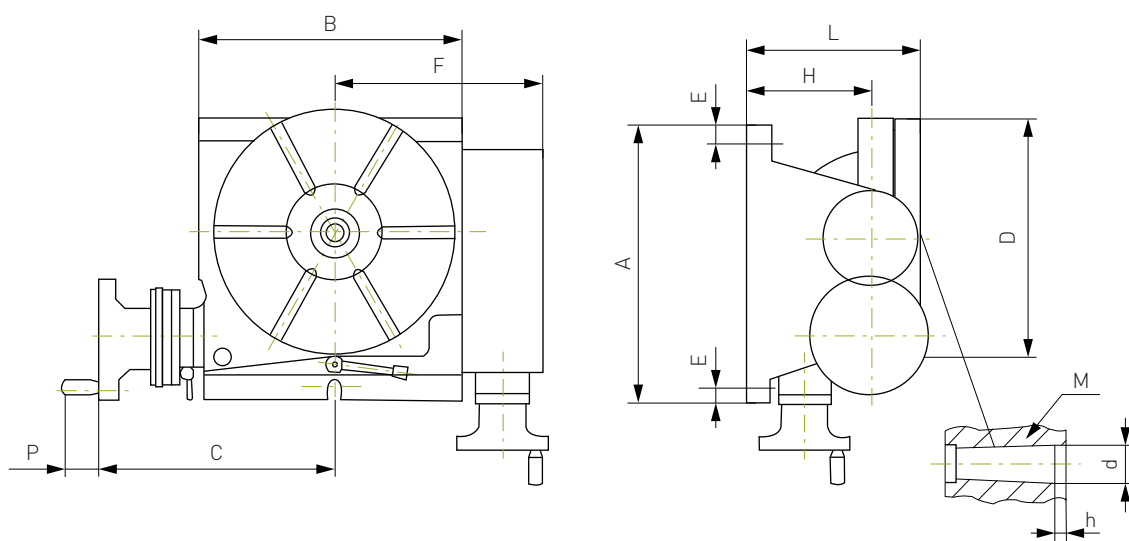


Рис. 3. Внешний вид наклонно-поворотных столов TSK



Артикул	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	H, мм	L, мм	M	P, мм	d, мм	h, мм
TSK160	255	172	168	Φ160	11	138	100	160	KM2	40	Φ25	6
TSK200	296	213		Φ200	14	175.5	120	180	KM3	40	Φ30	6
TSK250	310	252	235	Φ250	14	199	140	205	KM3	40	Φ30	6
TSK320	380	322	252	Φ320	16	241	175	255	KM4	40	Φ40	10
TSK400	500	400	306	Φ400	16	295	217	320	KM4	50	Φ40	10

Рис. 4. Габаритные и установочные размеры наклонно-поворотных столов TSK

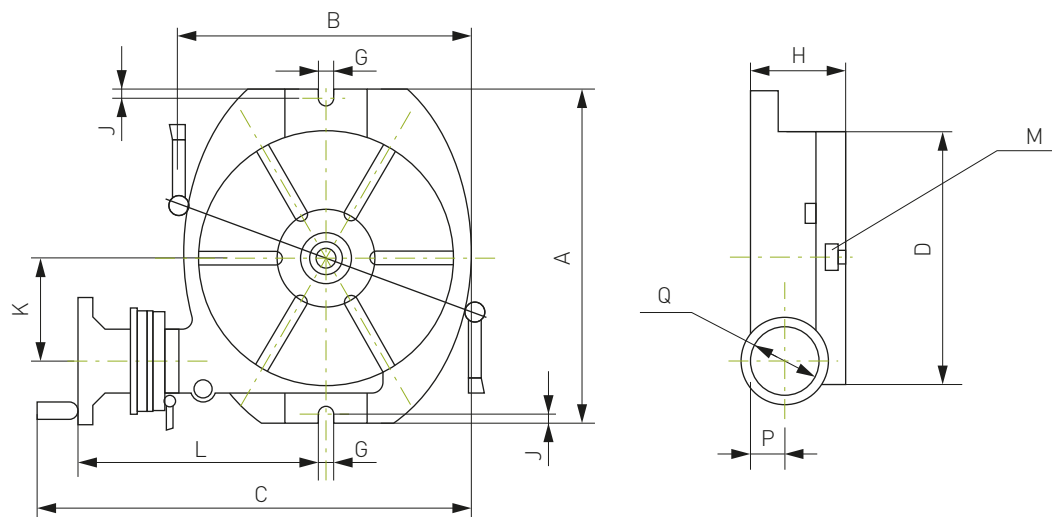
## Технические характеристики наклонно-поворотных столов TSK

Параметр	TSK160	TSK200	TSK250	TSK320	TSK400
Диаметр планшайбы, мм	Φ160	Φ200	Φ250	Φ320	Φ400
Конусность центровочного отверстия	КМ2	КМ3		КМ4	
Диаметр отверстия, мм	Φ25x6	Φ30x6		Φ40x10	
Ширина Т-паза, мм	10	12		14	
Углы схождения Т-пазов	90°		60°		
Ширина фиксирующего паза, мм	12	14		18	
Модули червячной шестерни	1.5	2		2.5	3.5
Коэффициент передачи червячной передачи	1:90				
Градуировка	360°				
Поворот стола на один оборот червяка	1`				
Минимальное значение шкалы	10"				
Точность показаний	80"	60"			
Макс. нагрузка на подшипник в горизонтальном положении, кг	100	150	200	250	300
Макс. нагрузка на подшипник в вертикальном положении, кг	50	75	100	125	150
Вес, кг	44	67	93	150	305

### 4.3. Горизонтальные поворотные столы TS



Рис. 5. Внешний вид горизонтальных поворотных столов TS



Артикул	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	G, мм	H, мм	J, мм	K, мм	L, мм	M	P, мм	Q, мм
TS160A	260	196	332	Φ160	12	75	12	76	194	KM2	27	120
TS200A	290	236	369	Φ200	16	110	14	91.25	211	KM3	27	
TS250A	330	286	422	Φ250	14	90	14	102.5	241	KM3	30.5	
TS320A	410	360	493	Φ320	14	120	18	128.5	230	KM4	44	
TS400A	530	450	612	Φ400	18	140	18	180	337	KM4	60	160
TS500A	640	560	753	Φ500	22	158.5	22	230	393	KM5	65	180
TS630A	820	700	898	Φ630	22	160	22	295	468	KM5	68	220
TS800A	1000	890	1080	Φ800	22	215	30	364	535	KM6	76	250
TS1000A	1170	1080	1295	Φ1000	-	250	-	364	654	KM6	106	

Рис. 6. Габаритные и установочные размеры горизонтальных поворотных столов TS

### Технические характеристики горизонтальных поворотных столов TS

Параметр	TS160A	TS200A	TS250A	TS320A	TS400A	TS500A	TS630A	TS800A	TS1000A
Диаметр планшайбы, мм	Φ160	Φ200	Φ250	Φ320	Φ400	Φ500	Φ630	Φ800	Φ1000
Конусность центровочного отверстия	KM2	KM3		KM4		KM5		KM6	
Диаметр отверстия, мм	Φ25x6	Φ30x6		Φ40x10		Φ50x12		Φ75x14	
Ширина Т-паза, мм	10	14		14		18		22	
Углы схождения Т-пазов	90°	60°				45°			
Ширина фиксирующего паза, мм	12	16		14	18	-	-	-	-
Модули червячной шестерни	1.5	1.75	2	2.5	3.5		4.5	5.5	
Коэффициент передачи червячной передачи	1:90					1:120			
Градуировка	360°								

Параметр	TS160A	TS200A	TS250A	TS320A	TS400A	TS500A	TS630A	TS800A	TS1000A
Поворот стола на один оборот червяка	4°(1` деление)					3°(1` деление)			
Минимальное значение шкалы	10"								
Точность показаний	80"	60"							
Макс. нагрузка на подшипник, кг	100	150	200	250	300	550	700	1250	2000
Вес, кг	21.5	31	44.5	76	145	238	377	855	1400

## 5. Устойчивость к воздействию внешних факторов

Окружающая среда	Избегать запыленности, масляного тумана и агрессивных газов
Рабочая температура	0°C ~+50°C
Температура хранения	-20°C ~ +65°C
Влажность	40% - 90%

## 6. Правила и условия безопасной эксплуатации

Перед подключением и эксплуатацией изделия ознакомьтесь с паспортом и соблюдайте требования безопасности.

Изделие может представлять опасность при его использовании не по назначению. Оператор несет ответственность за правильную установку, эксплуатацию и техническое обслуживание изделия.

## 7. Монтаж и эксплуатация

Работы по монтажу и подготовке оборудования должны выполняться только квалифицированными специалистами, прошедшими инструктаж по технике безопасности и изучившими настоящее руководство.

### 7.1. Приемка изделия

После извлечения изделия из упаковки необходимо:

- проверить соответствие данных паспортной таблички изделия паспорту и накладной;
- проверить оборудование на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки/разгрузки.

В случае несоответствия технических характеристик или выявления дефектов составляется акт соответствия.

## **8. Маркировка и упаковка**

### **8.1. Маркировка изделия**

Маркировка изделия содержит:

- товарный знак;
- наименование или условное обозначение (модель) изделия;
- дату изготовления.

Маркировка потребительской тары изделия содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение и серийный номер;
- год и месяц упаковывания.

### **8.2. Упаковка**

К заказчику изделие доставляется в собранном виде. Товар упакован в картонный короб. Все разгрузочные и погрузочные перемещения вести с особым вниманием и осторожностью, обеспечивающими защиту от механических повреждений.

При хранении упакованного изделия необходимо соблюдать условия:

- не хранить под открытым небом;
- хранить в сухом и незапыленном месте;
- не подвергать воздействию агрессивных сред и прямых солнечных лучей;
- оберегать от механических вибраций и тряски;
- хранить при температуре  $-20^{\circ}\text{C} \sim +65^{\circ}\text{C}$ , при влажности не более 90%.

## **9. Условия хранения изделия**

Изделие без упаковки должно храниться в условиях по ГОСТ 15150-69, группа 1Л (отапливаемые и вентилируемые помещения с кондиционированием воздуха) при температуре от  $+5^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 60% (при  $+20^{\circ}\text{C}$ ).

Помещение должно быть сухим, не содержать конденсата и пыли. Запыленность помещения в пределах санитарной нормы. В воздухе помещения для хранения изделия не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей). Требования по хранению относятся к складским помещениям поставщика и потребителя.

При длительном хранении изделие должно находиться в упакованном виде и содержаться в отапливаемых хранилищах при температуре окружающего воздуха от  $+10^{\circ}\text{C}$  до  $+25^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 60% (при  $+20^{\circ}\text{C}$ ).

При постановке изделия на длительное хранение его необходимо упаковать в упаковочную тару предприятия-поставщика.

Ограничения и специальные процедуры при снятии изделия с хранения не предусмотрены. При снятии с хранения изделие следует извлечь из упаковки.

## **10. Условия транспортирования**

Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов) без ограничения расстояний. При перевозке в железнодорожных вагонах вид отправки —



мелкий малотоннажный. При транспортировании изделия должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.

### Климатические условия транспортирования

Влияющая величина	Значение
Диапазон температур	От -50°C до +40 °C
Относительная влажность, не более	80% при 25 °C
Атмосферное давление	От 70 до 106.7 кПа (537-800 мм рт. ст.)

## 11. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок службы составляет 6 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

### 1. Общие положения

1.1. В случае приобретения товара в виде комплектующих Продавец гарантирует работоспособность каждой из комплектующих в отдельности, но не несет ответственности за качество их совместной работы (неправильный подбор комплектующих). В случае возникновения вопросов Вы можете обратиться за технической консультацией к специалистам компании.

1.2. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара, имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.3. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

### 2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

### 3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатацией в нештатном режиме либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющим посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.

4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

**12. Наименование и местонахождение импортера:** ООО "Станкопром", Российская Федерация, 394033, г. Воронеж, Ленинский проспект 160, офис 333.

### 13. Маркировка EAC



Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

№ партии:

ОТК:



8 (800) 555-63-74 бесплатные звонки по РФ  
+7 (473) 204-51-56 Воронеж  
+7 (495) 505-63-74 Москва



[www.purelogic.ru](http://www.purelogic.ru)  
[info@purelogic.ru](mailto:info@purelogic.ru)  
394033, Россия, г. Воронеж,  
Ленинский пр-т, 160, офис 149

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
	8 <sup>00</sup> -17 <sup>00</sup>			8 <sup>00</sup> -16 <sup>00</sup>		выходной