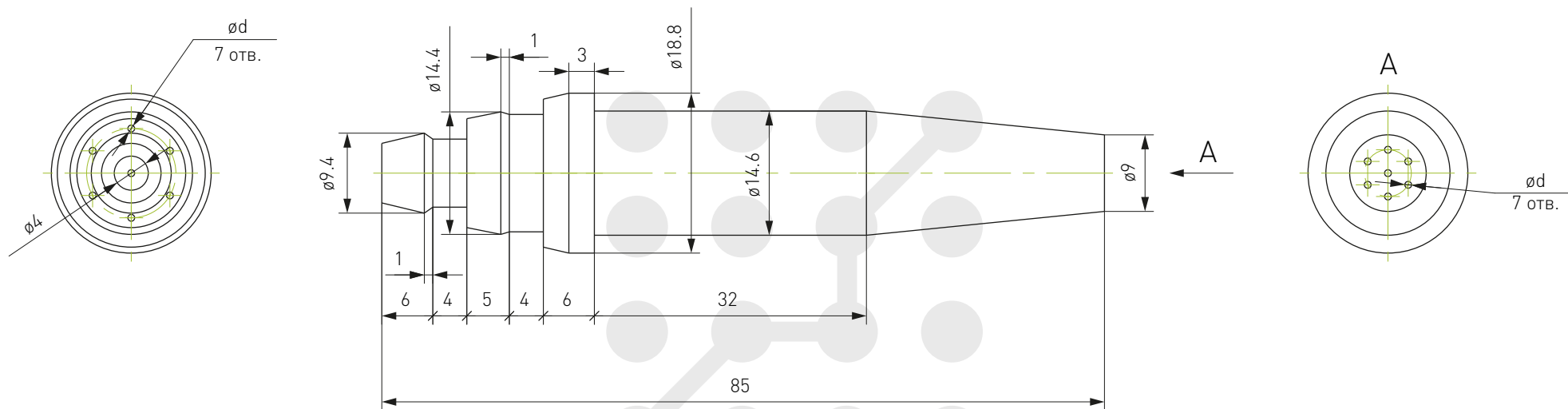
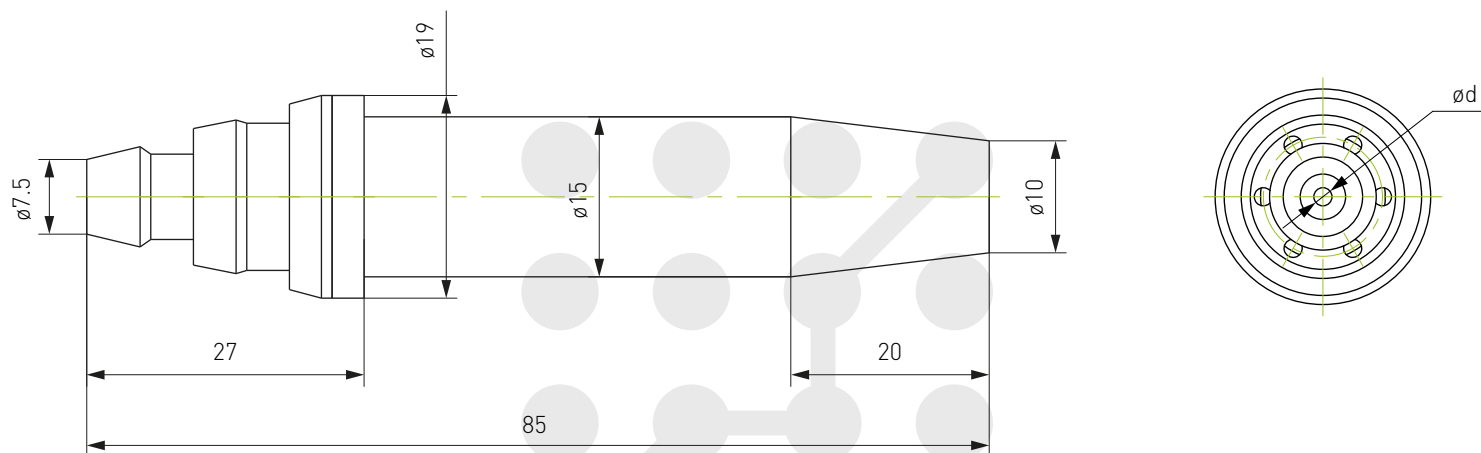


Сопло LT-GZA



Наименование	Диаметр отверстия сопла, d мм	Толщина реза, мм	Скорость реза, мм/мин	Давление газа, МПа		Объем потребления газа	
				Кислород	Ацетилен	Кислород, м³/ч	Ацетилен, л/ч
LT-GZA-0.8	0.8	5...10	450...600	0.2...0.3	>0.03	0.9...1.3	340
LT-GZA-1	1.0	10...20	380...480	0.2...0.3	>0.03	1.3...1.8	340
LT-GZA-1.2	1.2	20...30	320...400	0.25...0.35	>0.03	2.5...3	470
LT-GZA-1.4	1.4	30...50	280...350	0.25...0.35	>0.03	3...4	470
LT-GZA-1.6	1.6	50...70	240...300	0.3...0.4	>0.04	4.5...6	620
LT-GZA-1.8	1.8	70...90	200...260	0.3...0.4	>0.04	5.5...7	620
LT-GZA-2	2.0	90...120	170...210	0.4...0.6	>0.04	8.5...10.5	620
LT-GZA-2.4	2.4	120...160	140...180	0.5...0.8	>0.05	12...15	780
LT-GZA-2.8	2.8	160...200	110...150	0.6...0.9	>0.05	21...24.5	1000
LT-GZA-3.2	3.2	200...270	90...120	0.6...1.0	>0.05	26.5...32	1000
LT-GZA-3.6	3.6	270...350	60...90	0.7...1.1	>0.05	40...46	1300
LT-GZA-4.0	4.0	350...400	50...70	0.7...1.2	>0.05	49...58	1600

Сопло LT-GZP



Наименование	Диаметр отверстия сопла, d мм	Толщина реза, мм	Скорость реза, мм/мин	Давление газа, МПа		Объем потребления газа	
				Кислород	Пропан	Кислород, м³/ч	Пропан, л/ч
LT-GZP-0.8	0.8	5...10	450...600	0.2...0.3	>0.03	0.9...1.3	340
LT-GZP-1.0	1.0	10...20	380...480	0.2...0.3	>0.03	1.3...1.8	340
LT-GZP-1.2	1.2	20...30	320...400	0.25...0.35	>0.03	2.5...3	470
LT-GZP-1.4	1.4	30...50	280...350	0.25...0.35	>0.03	3...4	470
LT-GZP-1.6	1.6	50...70	240...300	0.3...0.4	>0.04	4.5...6	620
LT-GZP-1.8	1.8	70...90	200...260	0.3...0.4	>0.04	5.5...7	620
LT-GZP-2.0	2.0	90...120	170...210	0.4...0.6	>0.04	8.5...10.5	620
LT-GZP-2.3	2.3	160...220	150...110	0.8...0.9	>0.05	12...15	780
LT-GZP-2.4	2.4	120...160	140...180	0.5...0.8	>0.05	12...15	780
LT-GZP-2.6	2.6	220...260	90...120	0.9...1.0	>0.06	40...46	1300
LT-GZP-2.8	2.8	160...200	110...150	0.6...0.9	>0.05	21...24.5	1000
LT-GZP-3.0	3.0	260...300	60...90	1.0...1.1	>0.06	49...58	1600