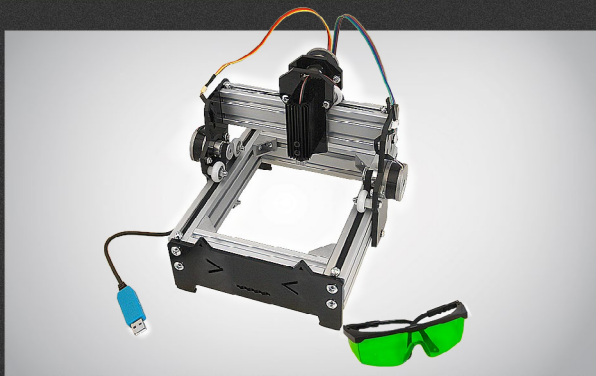


LEM1012-2.0

Лазерный гравер ЧПУ



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

01. Общие сведения	3
02. Комплект поставки	3
03. Технические характеристики	3
04. Установка программного обеспечения	4
05. Начало работы	5
06. Гарантийные обязательства	9



**ОСТОРОЖНО!
ЛАЗЕРНОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ!**

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Не допускать работы с отражающими металлами, а также материалами, чувствительными к высокой температуре и выделяющими токсичные вещества (например, ПВХ, тефлон, АБС-смолы, полихлоропрен).
- Не хранить легковоспламеняющиеся вещества (спиртосодержащие, бензин) вблизи оборудования.
- Опасными факторами для работающего на оборудовании могут быть:
 - прямой луч лазера;
 - отраженный луч лазера;
 - невидимый лазерный пучок, выпускаемый лазерной трубкой;
 - токоведущие провода с нарушенной изоляцией.



ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- Избегать попадания рук и других частей тела в зону рабочей поверхности лазера во избежание ожогов.
- Работать только в защитных очках, так как попадание лазерного луча может разрушить роговицу глаза.
- При работе не смотреть на луч лазера.
- Во время работы обеспечить вентиляцию помещения.
- Не оставлять работающее оборудование без присмотра.
- В случае обнаружения неисправности, отключить оборудование. Не допускать самостоятельного ремонта оборудования.
- Отключать электропитание, если оборудование долгое время не используется.

Общие сведения

01

Компактный станок с числовым программным управлением для нанесения лазерной гравировки (ЧПУ, портального типа). Станок предназначен для нанесения лазерной гравировки на различные материалы — дерево, пластик и пр. Основные сферы применения лазерного гравера: рекламно-производственная деятельность, художественно-прикладное искусство, полиграфия.

Комплект поставки

02

- Станок LEM1012-2.0 с электроникой управления;
- Лазерный модуль;
- Блок питания (~220V AC -> 12V DC);
- Защитные очки;
- Переходник PL603-K.

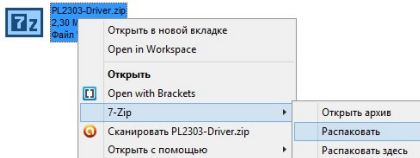
Технические характеристики

03

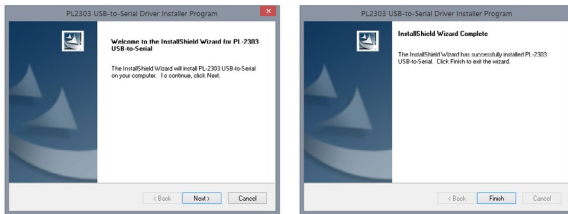
Рабочая область	100x120 мм
Мощность лазера	2.0 Вт
Длина волны	405 нм
Напряжение питания	12 В
Точность позиционирования	0.1 мм
Дискретность позиционирования	0.01 мм
Скорость гравировки	0.02-0.2 сек/пиксель
Интерфейс управления	USB
Вес станка	1.4 кг

04 Установка программного обеспечения

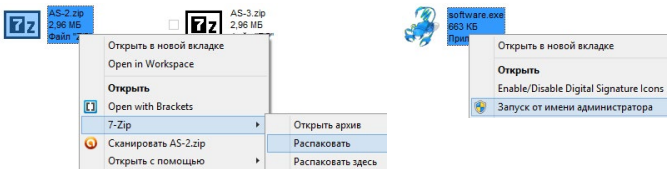
- Перед тем, как установить программное обеспечение ЧПУ гравера, пожалуйста, отключите все антивирусные программы.
- Распакуйте архив с драйвером.



- Установите драйвер.

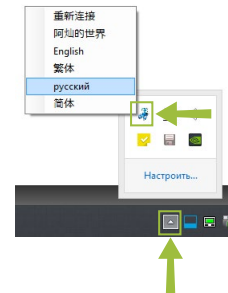


- Распакуйте архив с программным обеспечением.
- Запустите ПО с правами администратора.

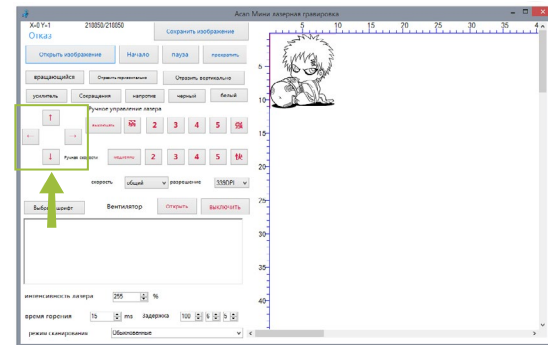


Начало работы

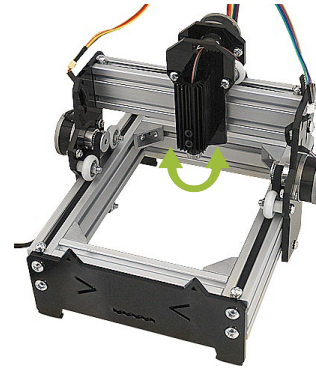
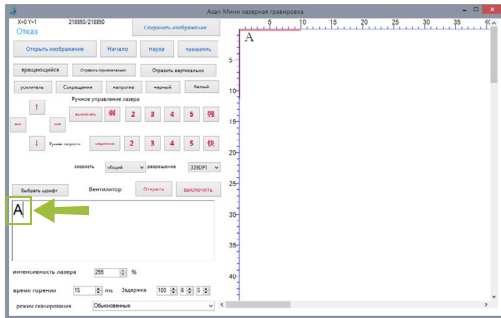
- Подключите устройство через USB порт.
- Подключите кабель питания к сети.
- Для выбора языка кликните по иконке программы в трее правой клавишей мыши.



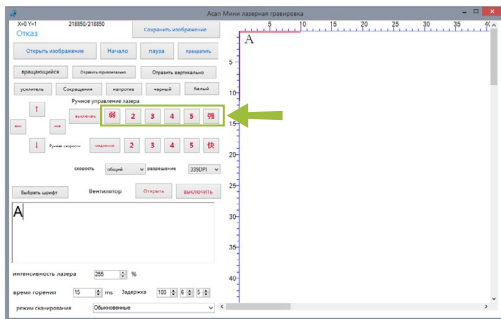
- Проверьте, двигается ли лазерный модуль.



- Попробуйте выгравировать букву «А».



- Настройте мощность лазера.

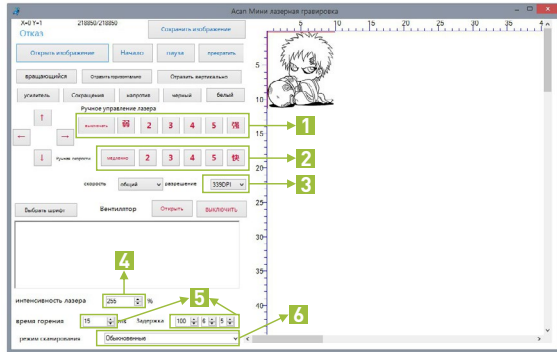


- Отключите лазер.



- Если лазерный луч слабый, необходимо настроить фокусировку, прокрутив лазерную головку.

Оборудование настроено, можно приступать к работе.



1. Мощность лазера настраивается в зависимости от обрабатываемого материала. Вы можете установить значение мощности от «2» до «5». Чем выше мощность, тем глубже будет гравировка.

2. От скорости зависит аккуратность прожига. Чем выше скорость, тем более грубой будет гравировка.

3. DPI (dots per inch-количество точек на дюйм, англ.) — величина, обозначающая количество пикселей на дюйм.

1 дюйм = 25.4 мм;

339 DPI = 25.4 / 339 = 0.075 мм;

Пиксель — 0.075 мм.

Чем больше DPI, тем детальнее изображение.

Чем меньше, тем менее подробное изображение.

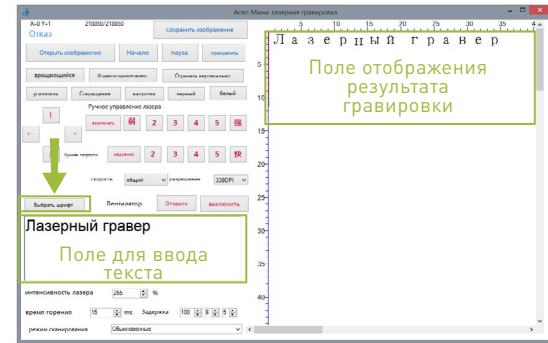
4. Максимальное значение интенсивности — 255. Если вы хотите выгравировать более светлое изображение, возможно изменить значение на 200 или ниже.

5. Установленные по умолчанию значения менять не рекомендуется.

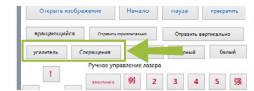
6. Вы можете выбрать путь сканирования, для экономии вашего времени.

Программное обеспечение поддерживает гравировку растровых изображений форматов BMP, JPG, PNG, GIF.

Если вы хотите выгравировать текст, напечатайте его и выберите нужный шрифт.



Также вы можете нажать эти кнопки, чтобы сделать текст/изображение больше или меньше:



Рекомендуемое значение интенсивности лазера для гравировки текста - 50—150 (зависит от материала, необходимо сделать пробную гравировку для установки нужного значения).

Гарантийный срок службы составляет 6 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

1. Общие положения

1.1. В случае приобретения товара в виде комплектующих Продавец гарантирует работоспособность каждой из комплектующих в отдельности, но не несет ответственности за качество их совместной работы (неправильный подбор комплектующих).

В случае возникновения вопросов Вы можете обратиться за технической консультацией к специалистам компании).

1.2. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.3. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатацией в нештатном режиме либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и

влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющим посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.

4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

№ партии:

ОТК:



Обращаем Ваше внимание на то, что в документации возможны изменения в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции. Последние версии Вы всегда можете скачать на нашем сайте www.purelogic.ru



www.purelogic.ru

Контакты:

☎ +7 (495) 505 63 74 - Москва
+7 (473) 204 51 56 - Воронеж

🏠 394033, Россия, г. Воронеж,
Ленинский пр-т, 160,
офис 135

🕒 ПН-ЧТ: 8.00–17.00
ПТ: 8.00–16.00
Перерыв: 12.30–13.30

@ sales@purelogic.ru