

3DPEN-2B

3D ручка



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

01. Устройство 3D ручки	2
02. Комплектация	3
03. Технические характеристики	3
04. Что позволяет 3D ручка	3
05. Функции	4
06. Инструкция по применению	5
07. Простой поиск и устранение неисправностей	8
08. Гарантийные обязательства	10



Более подробную информацию по использованию и настройке нашей продукции Вы найдете на www.purelogic.ru

01

Устройство 3D ручки



Комплектация

02

- 3D ручка.
- Блок питания.
- Набор пластика для печати (9 м.).
- Инструкция на русском языке

Технические характеристики

03

- Напряжение: 220В.
- Диаметр сопла: 0,7 мм.
- Вес 62 грамма ± 5 гр.
- Адаптер: 12В, 3А.
- Пластик для использования: ABS, PLA.
- Диаметр нити: 1.75 мм.
- Регулировка температуры.

Ограничения: детям младше 8 лет только в присутствии взрослого.

Что позволяет 3D ручка

04

- рисовать объекты в пространстве;
- создавать фигуры на бумаге (2D), затем, отделяя бумагу от пластика, получать готовую фигуру либо одну из сторон или деталей фигуры (ABS пластик);
- соединять изделия из пластика между собой;
- декорировать Ваши любимые предметы, украшая их, и делая уникальными (PLA пластик);
- позволяет создавать макеты и прототипы в различных плоскостях;
- ручка имеет стильный и удобный корпус, который отлично помещается даже в руке ребенка. Керамический носик делает 3D ручку еще более безопасной и практичной.

05

Функции

- подача пластика в 2-х направлениях,
- регулируемая скорость подачи пластика;
- автоматическая регулировка температуры нагрева пластика;
- ЖК-дисплей;
- автоотключение через 3 мин ожидания.



Инструкция по применению

06

1. Подключите адаптер питания в сети 220В. Вставьте коннектор питания постоянного тока 12Вв разъем на корпусе ручки. Загоревшийся желтый светодиод показывает, что оборудование готово к работе.

2. Любой из кнопок управления выберите режим использования материала в соответствии с видом пластика. Возможны режимы PLA и ABS, различающиеся температурными параметрами.

Использование пластика с несоответствующим температурным режимом может привести к отказу устройства, застреванию пластика и невозможностью его изъятия без помощи специалиста.

По умолчанию на ЖК-дисплее выставлен режим «PLA». При использовании пластика ABS нажмите на нижнюю кнопку возле дисплея 1 раз. Выставится режим ABS.

Далее для работы нажмите 1 раз кнопку подачи пластика. Загорится красный индикатор, означающий разогрев (температура будет отображаться на дисплее). Когда загорится зеленый индикатор (0.5-1 минута), 3D ручка готова к работе.

3. Вставьте конец пластиковой нити в отверстие загрузки. Длительно нажатие на кнопку подачи вызовет активацию двигателя загрузчика, и пластиковая нить самостоятельно загрузится в устройство. Удерживайте кнопку загрузки до возникновения напряжения в звуке подающего устройства и появления легкосплавного материала из сопла экструдера — нагревательного элемента.

Рекомендуется снизить скорость подачи регулятором во избежание высокой нагрузки на систему привода.

4. Регулятор скорости обеспечивает плавную регулировку подачи пластика. Примерно на среднем уровне регулировки возможен несколько резкий переход в скорости, что не является дефектом.

Регулировкой скорости подачи можно добиться желаемого результата: либо скорости и объема выдавливаемого пластика, либо более тонких и аккуратных форм. Устройство создано для полного управления одной рукой, обеспечивая свободу творчества.

5. Материалы одного вида имеют незначительные отклонения в свой-

ствах и по температуре плавления. Это связано с красителями и добавками, а также качеством исходного материала, используемого разными производителями. Кнопки управления рядом с ЖК-дисплеем позволяют оперативно регулировать температуру в допустимых для материала пределах, чтобы добиться желаемой вязкости расплавленного материала.

6. Добавление пластиковой нити. Пластиковую нить одного вида того же или другого цвета можно просто добавить в конце загрузки предыдущей нити, когда ее конец скрылся в загрузочном отверстии и двигатель начал работать без нагрузки. Следующий отрезок нити, вставленный в загрузочное отверстие, протолкнет предыдущий.

Во избежание заклинивания нити следите, чтобы торцовые срезы на пластиковой нити были максимально плоские. Для этого достаточно обрезать нить простыми ножницами или миниатюрными кусачками.

Всегда отрезайте вытянутый загруженный конец нити, получившийся после выгрузки, не вставляйте ее в устройство в таком виде. Помните, что пластик другого цвета появится на экструдере устройства, когда протолкнет предыдущую нить, скрытую в устройстве. Если необходимо сменить нить на другой цвет, нажмите и удерживайте кнопку выгрузки нити. Спустя 2 секунды начнется выгрузка. После изъятия нити произведите загрузку новой нити.

7. Чтобы сменить нити разных материалов, необходимо сначала выгрузить нить и затем произвести перезагрузку устройства отключением и последующим подключением разъема питания на устройстве. На дисплее появится символ ABS или PLA. Любой кнопкой управления у дисплея выберите необходимый режим. Как только загорится зеленый индикатор, 3D ручка готова к работе. Далее загрузите новый материал и продолжите работу.

Помните, если сменить материал, не выдержав этого условия, то высокая температура экструдера может привести к утолщению нити PLA на подходе к нему и застреванию нити в конструкции ручки.

Постарайтесь аккуратно и без усилий удалить неправильно загруженный материал кнопкой выгрузки, продолжая оставаться в режиме ABS. Не применяйте физических усилий, так как это может привести к поломке изделия.

8. Регулировка температуры. Разные материалы имеют различную тем-

пературу плавления. Устройство может корректировать в пределах 8-15°C. Если материал выходит с натяжением, его вязкость низкая, надо увеличить температуру. Появление на выходе материала из сопла потрескивания и щелчков означает, что температура слишком высокая. При этом может возникать термическое разложение материала и резкий запах, температуру следует понизить. Нормальная температура обеспечивает плавное, без усилий, равномерное продавливание нити с редкими щелчками. Если количество щелчков большое, есть треск и запах, температуру необходимо понизить на 3-8°C кнопкой под дисплеем. Если плотность материала на выходе высокая, поверхность тусклая, мотор работает с нагрузкой, то температуру следует повысить кнопкой над дисплеем на 3-5°C. В зависимости от типа материала и его производителя режимы подбираются самостоятельно.

Напоминаем, что в целях избежания поломок изделия и получения качественного результата следует использовать рекомендованный производителем пластик.

07

Простой поиск и устранение неисправностей

При появлении затруднений в работе с ручкой ознакомьтесь с таблицей, чтобы попытаться устранить неисправности самостоятельно.

Проблема	Возможная причина	Пути решения
Неисправность блока питания	Неисправность адаптера питания. Проблемы с материнской платой. Проблема в выходе.	Ремонт или замена блока питания. Ремонт или замена основной платы.
Сопло горячее, но из него не выходит пластик. При нажатии кнопки подачи пластика мотор работает с нагрузкой, слышны щелчки.	Заблокированы сопла, попадание стружки или мусора в механизм загрузки, дефект нити (возможно, увеличение диаметра). Замятие нити в механизме подачи пластика, проблемы с платой.	По возможности увеличить температуру сопла, последовательным нажатием кнопок подачи и выгрузки попробовать освободить нить. При выгрузке нити допустимо с небольшим усилием потянуть ее рукой, удалить поврежденный материал. Выключить устройство и дать ему остыть, снять нагревательный блок, как указано в инструкции. Аккуратно освободить головку от замятой нити. Затем изъять остатки нити из остальной части ручки. Подлежит ремонту в специализированном центре.
Нет обогрева, постоянно горит красный светодиод, показывая, что устройство пытается нагреть экструдер.	Нагреватель поврежден, неисправность платы.	Обратиться в сервисный центр.

Примечание: запрещено самостоятельно производить разборку и ремонт блока питания!

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок службы составляет 6 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

1. Общие положения

1.1. В случае приобретения товара в виде комплектующих Продавец гарантирует работоспособность каждой из комплектующих в отдельности, но не несет ответственности за качество их совместной работы (неправильный подбор комплектующих).

В случае возникновения вопросов Вы можете обратиться за технической консультацией к специалистам компании.

1.2. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара, имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.3. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуата-

цией в нештатном режиме либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющим посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.

4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

№ партии:

ОТК:



Обращаем Ваше внимание на то, что в документации
возможны изменения в связи с постоянным
техническим совершенствованием продукции.
Последние версии Вы всегда можете скачать
на нашем сайте www.purelogic.ru



www.purelogic.ru

8 800 555-63-74 бесплатные звонки по РФ

Контакты

☎ +7 (495) 505-63-74 - Москва
+7 (473) 204-51-56 - Воронеж
+7 (812) 425-17-35 - Санкт-Петербург

🏠 394033, Россия, г. Воронеж,
Ленинский пр-т, 160
офис 149

🕒 Пн-Чт: 8.00–17.00
Пт: 8.00–16.00
Перерыв: 12.30–13.30

@ info@purelogic.ru