

www.purelogic.ru

Контакты:

 +7 (495) 505 63 74 - Москва
+7 (473) 204 51 56 - Воронеж

 394033, Россия, г. Воронеж,
Ленинский пр-т, 160,
офис 135

 ПН-ЧТ: 8.00 – 17:00
ПТ: 8.00 – 16.00
Перерыв: 12.30 – 13.30

 info@purelogic.ru

SIEG

Настольные станки



01. Токарные станки	2
02. Широкоуниверсальные фрезерные станки	12
03. Сверлильные станки	14
04. Фрезерные станки	16
05. Многоцелевые станки	24

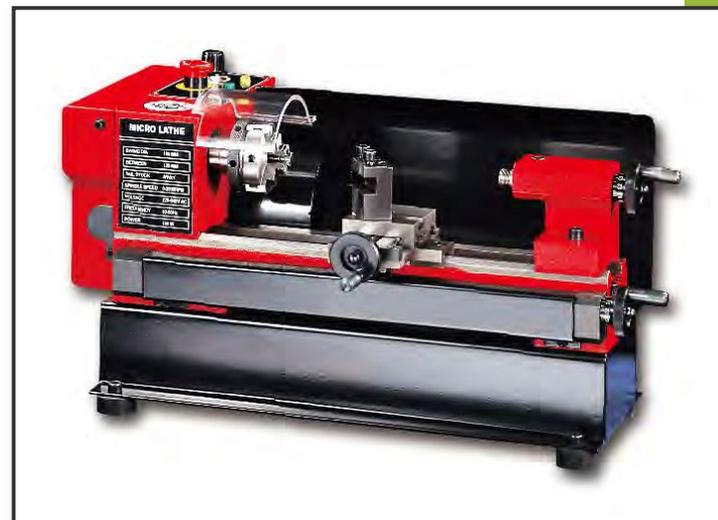
Обращаем Ваше внимание на то, что в документации возможны изменения в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

C0-125

Токарный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр обработки	110 мм
Расстояние между центрами	125 мм
Сквозное отверстие в шпинделе	10 мм
Отверстие пиноли задней бабки	10 мм
Пиноль задней бабки	M14 x 1 мм
Ход поперечного суппорта	50 мм
Мощность двигателя	150Вт
Частота вращения шпинделя	100 — 3800 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	440 x 270 x 210 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	510 x 380 x 310 мм
Вес (Нетто/Брутто)	14/16 кг



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

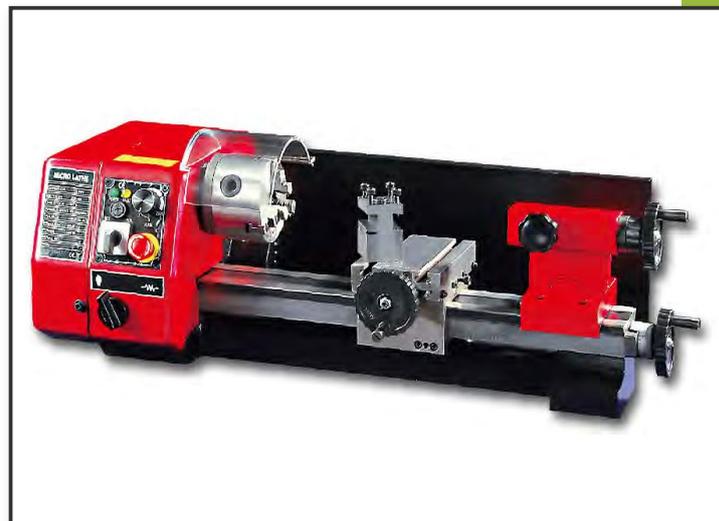
- Ø50 мм трехкулачковый патрон
- Защитный кожух
- Резервуар для масла

C1-250

Токарный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр обработки	140 мм
Расстояние между центрами	250 мм
Сквозное отверстие в шпинделе	Ø10 мм
Конус шпинделя	Мк 2
Конус задней бабки	Мк 1
Ход поперечного суппорта	50 мм
Метрическая резьба	0.5 — 1.25 мм (5 ступеней)
Дюймовая резьба	16 — 24 ниток/1" (5 ступеней)
Мощность двигателя	150Вт
Частота вращения шпинделя	100 — 2000 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	620 x 330 x 220 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	690 x 350 x 330 мм
Вес (Нетто/Брутто)	23/32 кг



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø80 мм трехлапчатый патрон
- Защитный кожух
- Резервуар для масла

ФУНКЦИИ

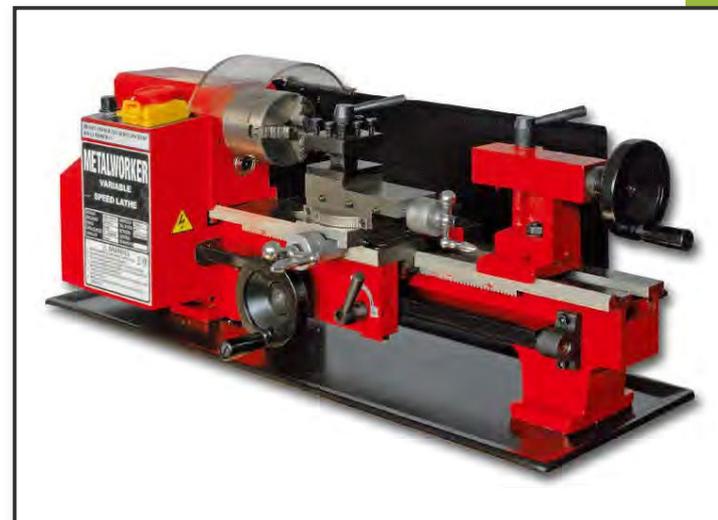
- Переменная скорость
- Защита от перегрузки
- ШВП

C2-300

Токарный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр обработки	180 мм
Расстояние между центрами	300 мм
Сквозное отверстие в шпинделе	Ø20 мм
Конус шпинделя	Мк 3
Конус задней бабки	Мк 2
Ход поперечного суппорта	65 мм
Ход верхней каретки суппорта	55 мм
Метрическая резьба	0.4 — 2.0 мм (10 ступеней)
Дюймовая резьба	12 — 52 ниток/1" (18 ступеней)
Мощность двигателя	250Вт
Частота вращения шпинделя (2 скорости)	1) 100—1100 ±10% об/м 2) 100—2500 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	700 x 300 x 300 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	790 x 360 x 390 мм
Вес (Нетто/Брутто)	37/40 кг



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø80 мм трехкулачковый патрон
- Мк 2 центр
- Зубчатая передача
- Резервуар для масла

ФУНКЦИИ

- Защищенные переключатели
- Переменная скорость
- 4-хпозиционный резцедержатель
- Высокая точность

SC2-300

Токарный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр обработки	180 мм
Расстояние между центрами	300 мм
Сквозное отверстие в шпинделе	Ø20 мм
Конус шпинделя	Мк 3
Конус задней бабки	Мк 2
Ход поперечного суппорта	65 мм
Ход верхней каретки суппорта	55 мм
Метрическая резьба	0.4 — 2.0 мм (10 ступеней)
Дюймовая резьба	12 — 52 ниток/1" (18 ступеней)
Мощность двигателя	500Вт
Частота вращения шпинделя	100 — 2500 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	700 x 300 x 300 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	780 x 420 x 390 мм
Вес (Нетто/Брутто)	44/51 кг



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø80 мм трехкулачковый патрон
- Мк 2 центр
- Зубчатая передача
- Резервуар для масла

ФУНКЦИИ

- Улучшенная версия С2
- Бесщеточный двигатель
- Долговечность
- Высокая эффективность
- Низкий уровень шума

SC2-350

Токарный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр обработки	180 мм
Расстояние между центрами	350 мм
Сквозное отверстие в шпинделе	Ø20 мм
Конус шпинделя	Мк 3
Конус задней бабки	Мк 2
Ход поперечного суппорта	65 мм
Ход верхней каретки суппорта	55 мм
Метрическая резьба	0.4 — 2.0 мм (10 ступеней)
Дюймовая резьба	12 — 52 ниток/1" (18 ступеней)
Мощность двигателя	500Вт
Частота вращения шпинделя	100 — 2500 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	800 x 300 x 300 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	900 x 420 x 390 мм
Вес (Нетто/Брутто)	50/55 кг



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø80 мм трехкулачковый патрон
- Мк 2 центр
- Зубчатая передача
- Резервуар для масла

ФУНКЦИИ

- Улучшенная версия С2
- Бесщеточный двигатель
- Долговечность
- Высокая эффективность
- Низкий уровень шума

C3-350

Токарный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр обработки	180 мм
Расстояние между центрами	350 мм
Сквозное отверстие в шпинделе	Ø20 мм
Конус шпинделя	Мк 3
Конус задней бабки	Мк 2
Ход поперечного суппорта	65 мм
Ход верхней каретки суппорта	55 мм
Метрическая резьба	0.4 — 2.0 мм (10 ступеней)
Дюймовая резьба	12 — 52 ниток/1" (18 ступеней)
Мощность двигателя	350Вт
Частота вращения шпинделя (2 скорости)	1) 100—1200 ±10% об/м 2) 100—3000 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	800 x 300 x 300 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	870 x 340 x 380 мм
Вес (Нетто/Брутто)	44/50 кг



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø80 мм трехлапчатый патрон
- Мк 2 центр
- Зубчатая передача
- Защитный кожух
- Резервуар для масла

C4B-410

Токарный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр обработки	210 мм
Расстояние между центрами	410 мм
Сквозное отверстие в шпинделе	Ø20 мм
Конус шпинделя	Мк 3
Конус задней бабки	Мк 2
Ход поперечного суппорта	100 мм
Ход верхней каретки суппорта	70 мм
Метрическая резьба	0.4 — 3.5 мм (15 ступеней)
Дюймовая резьба	7 — 44 ниток/1"'' (12 ступеней)
Мощность двигателя	550Вт
Частота вращения шпинделя	100 — 2000 об/м
Габариты (Д x В x Ш)	910 x 630 x 400 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	1060 x 710 x 510 мм
Вес (Нетто/Брутто)	94/121 кг



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø100 мм трехкулачковый патрон
- Мк 2 центр
- Зубчатая передача
- Защитный кожух
- Резервуар для масла

SC4-410

Токарный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр обработки	210 мм
Расстояние между центрами	410 мм
Сквозное отверстие в шпинделе	Ø20 мм
Конус шпинделя	Мк 3
Конус задней бабки	Мк 2
Ход поперечного суппорта	100 мм
Ход верхней каретки суппорта	70 мм
Метрическая резьба	0.25 — 3.0 мм (17 ступеней)
Дюймовая резьба	8 — 24 ниток/1'' (10 ступеней)
Мощность двигателя	1000Вт
Частота вращения шпинделя	100 — 2000 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	910 x 630 x 400 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	1060 x 710 x 510 мм
Вес (Нетто/Брутто)	95/125 кг



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

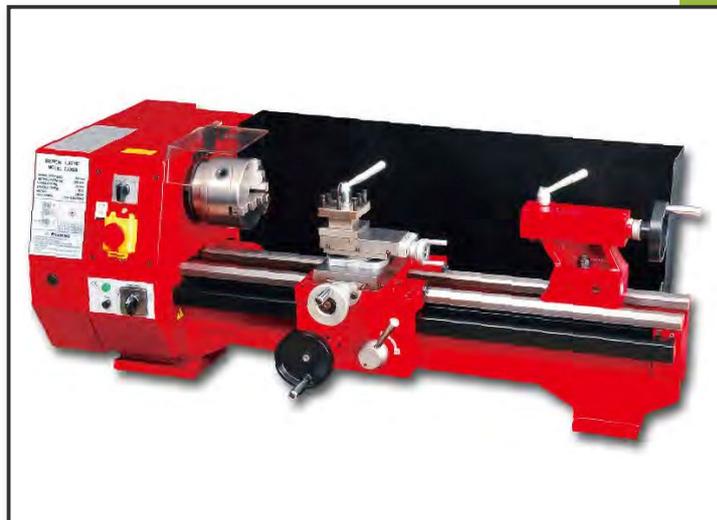
- Ø100 мм трехкулачковый патрон
- Мк 2 центр
- Зубчатая передача
- Защитный кожух
- Резервуар для масла

C6-550

Токарный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр обработки	250 мм
Расстояние между центрами	550 мм
Сквозное отверстие в шпинделе	Ø20 мм
Конус шпинделя	Мк 3
Конус задней бабки	Мк 2
Ход поперечного суппорта	100 мм
Ход верхней каретки суппорта	75 мм
Метрическая резьба	0.4 — 3.0 мм (12 ступеней)
Дюймовая резьба	10 — 44 ниток/1" (8 ступеней)
Мощность двигателя	550Вт
Напряжение питания	110В/230В/380В
Частота вращения шпинделя	125 — 2000 об/м
Габариты (Д x В x Ш)	1140 x 600 x 450 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	1170 x 640 x 580 мм
Вес (Нетто/Брутто)	145/180 кг



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø100 мм трехкулачковый патрон
- Мк 2 центр
- Зубчатая передача
- Защитный кожух
- Резервуар для масла

SC6-550

Токарный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр обработки	250 мм
Расстояние между центрами	550 мм
Сквозное отверстие в шпинделе	Ø20 мм
Конус шпинделя	Мк 3
Конус задней бабки	Мк 2
Ход поперечного суппорта	110 мм
Ход верхней каретки суппорта	75 мм
Метрическая резьба	0.4 — 3.0 мм (12 ступеней)
Дюймовая резьба	10 — 44 ниток/1" (8 ступеней)
Мощность двигателя	1000Вт
Напряжение питания	110В/230В/380В
Частота вращения шпинделя	125 — 2000 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	1140 x 600 x 450 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	1170 x 640 x 580 мм
Вес (Нетто/Брутто)	145/180 кг



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø125 мм трехкулачковый патрон
- Мк 2 центр
- Зубчатая передача
- Защитный кожух
- Резервуар для масла

ФУНКЦИИ

- Бесщеточный двигатель
- Сенсорная панель переключателей
- Цифровой индикатор скорости вращения шпинделя

U1/SU1 Широкоуниверсальный фрезерный станок

Станок имеет компоновку классических моделей универсальных станков, перемещающийся по вертикали рабочий стол, возможность выполнения вертикального и горизонтального фрезерования, жесткую опору горизонтального шпинделя.

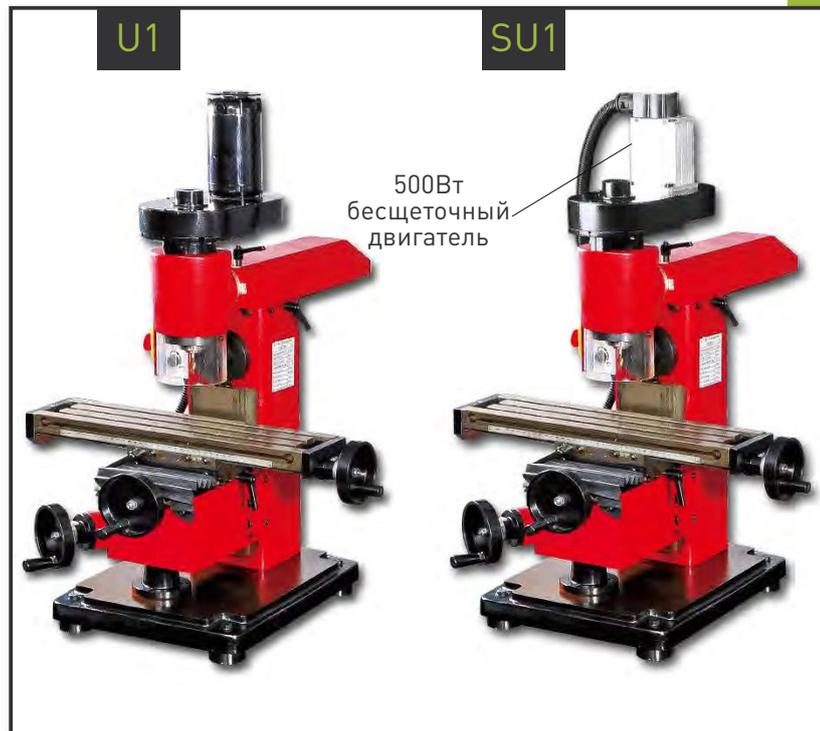
Горизонтальное фрезерование



Вертикальное фрезерование



Смена угла наклона фрезерной головы



U1/SU1

Широкоуниверсальный фрезерный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

	U1	SU1
Максимальный Ø концевой фрезы	16 мм	16 мм
Максимальный Ø торцевой фрезы	30 мм	30 мм
Перемещение по оси X	300 мм	300 мм
Перемещение по оси Y	90 мм	90 мм
Перемещение по оси Z	205 мм	205 мм
Угол наклона вертикальной головы	±45°	±45°
Конус шпинделя	Мк 3	Мк 3
Макс. расстояние от стола до шпинделя	265 мм	265 мм
Мощность двигателя	350Вт	500Вт
Частота вращения шпинделя	0 — 2000 об/м	0 — 2500 об/м
Максимальный Ø дисковой фрезы	63 мм	63 мм
Размер стола	460 x 120 мм	460 x 120 мм
Размер Т-паза	12 мм	12 мм
Габариты (Д x В x Ш)	590 x 870 x 800 мм	590 x 870 x 800 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	860 x 870 x 810 мм	860 x 870 x 810 мм
Вес (Нетто/Брутто)	105/125 кг	105/125 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø13 мм сверлильный патрон
- Установка горизонтальной фрезеровки
- Защитный кожух
- Резервуар для масла

Z1

Сверлильный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный Ø сверления	6 мм
Перемещение шпиндельной бабки	200 мм
Конус шпинделя	BT10
Размер Т-паза	8 мм
Мощность двигателя	150Вт
Частота вращения шпинделя (2 скорости)	1) 3600 ±10% об/м 2) 5000 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	190 x 280 x 440 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	520 x 410 x 250 мм
Вес (Нетто/Брутто)	14/17 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø6 мм сверлильный патрон
- Отвертка
- Защитный кожух



X0

Сверлильный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный Ø сверления	6 мм
Размер Т-паза	8 мм
Перемещение шпиндельной бабки	200 мм
Конус шпинделя	BT10
Мощность двигателя	150Вт
Частота вращения шпинделя (2 скорости)	1) 100 — 3600 ±10% об/м 2) 100 — 5000 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	190 x 280 x 440 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	520 x 410 x 260 мм
Вес (Нетто/Брутто)	14/17 кг



X1

Фрезерный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный Ø сверления	10 мм
Максимальный Ø концевой фрезы	10 мм
Максимальный Ø торцевой фрезы	16 мм
Перемещение по оси X	200 мм
Перемещение по оси Y	105 мм
Перемещение по оси Z	190 мм
Конус шпинделя	Мк 2
Вылет шпинделя	140 мм
Макс. расст. от стола до шпинделя	260 мм
Размер стола	240 x 145 мм
Размер Т-паза	8 мм
Мощность двигателя	150Вт
Частота вращения шпинделя (2 скорости)	1) 0—1000 ±10% об/м 2) 0—2000 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	390 x 360 x 600 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	380 x 420 x 620 мм
Вес (Нетто/Брутто)	32/44 кг

СТАНДАРТ- НАЯ КОМ- ПЛЕКТАЦИЯ

- Ø10 мм сверлильный патрон
- Защитный кожух
- Резервуар для масла



SX1

Фрезерный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный Ø сверления	10 мм
Максимальный Ø концевой фрезы	10 мм
Максимальный Ø торцевой фрезы	16 мм
Перемещение по оси X	200 мм
Перемещение по оси Y	105 мм
Перемещение по оси Z	195 мм
Конус шпинделя	Мк 2
Вылет шпинделя	140 мм
Макс. расст. от стола до шпинделя	265 мм
Размер стола	240 x 145 мм
Размер Т-паза	8 мм
Мощность двигателя	150Вт
Частота вращения шпинделя (2 скорости)	1) 0—1000 об/м 2) 0—2000 об/м
Габариты (Д x В x Ш)	480 x 360 x 710 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	380 x 480 x 630 мм
Вес (Нетто/Брутто)	44/53 кг

СТАНДАРТ- НАЯ КОМ- ПЛЕКТАЦИЯ

- Ø10 мм сверильный патрон
- Защитный кожух
- Резервуар для масла

Наклонная стойка: угол до 45°



X2/X2L/SX2/SX2L Фрезерный станок

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø13 мм сверлильный патрон
- Защитный кожух
- Резервуар для масла

РАЗМЕР СТОЛА

Модели L

	460 мм	
	390 мм	120 мм
Базовые модели		92 мм

X2/X2L



SX2/SX2L



500Вт
бесщеточный
двигатель

X2/X2L/SX2/SX2L

Фрезерный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

	X2	X2L	SX2	SX2L
Макс. Ø сверления	13 мм	13 мм	16 мм	16 мм
Макс. Ø концевой фрезы	16 мм	16 мм	20 мм	20 мм
Макс. Ø торцевой фрезы	30 мм	30 мм	35 мм	35 мм
Перемещение по оси X	220 мм	300 мм	220 мм	300 мм
Перемещение по оси Y	100 мм	130 мм	100 мм	130 мм
Перемещение по оси Z	180 мм	180 мм	180 мм	180 мм
Конус шпинделя	Мк 3	Мк 3	Мк 3	Мк 3
Вылет шпинделя	167 мм	167 мм	167 мм	167 мм
Размер стола	390 x 92 мм	460 x 120 мм	390 x 92 мм	460 x 120 мм
Размер Т-паза	12 мм	12 мм	12 мм	12 мм
Угол наклона стойки	±45°	±45°	±45°	±45°
Мощность двигателя	350Вт	350Вт	500Вт	500Вт
Частота вращения шпинделя	1) 100 — 1100 об/м 2) 100 — 2500 об/м	100 — 2500 об/м	1) 100 — 1100 об/м 2) 100 — 2500 об/м	100 — 2500 об/м
Габариты (Д x В x Ш)	520 x 510 x 760 мм	590 x 580 x 760 мм	520 x 510 x 760 мм	520 x 580 x 760 мм
Габариты в упаковке	540 x 480 x 700 мм	640 x 600 x 730 мм	540 x 540 x 700 мм	640 x 600 x 730 мм
Вес (Нетто/Брутто)	50/65 кг	60/75 кг	50/65 кг	60/75 кг

X2.7

Фрезерный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный Ø сверления	20 мм
Макс. Ø концевой фрезы	16 мм
Макс. Ø торцевой фрезы	50 мм
Перемещение по оси X	395 мм
Перемещение по оси Y	190 мм
Перемещение по оси Z	290 мм
Конус шпинделя	Мк 3
Вылет шпинделя	190 мм
Макс. расст. от стола до шпинделя	370 мм
Размер стола	595 x 140 мм
Размер Т-паза	12 мм
Мощность двигателя	750Вт
Частота вращения шпинделя	100 — 2000 об/м
Габариты (Д x В x Ш)	725 x 620 x 880 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	840 x 760 x 1060 мм
Вес (Нетто/Брутто)	101/135 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø13 мм сверлильный патрон
- Защитный кожух
- Резервуар для масла

ФУНКЦИИ

- Переменная частота вращения шпинделя
- Цифровая индикация глубины подачи и частоты вращения шпинделя
- Функция точного перемещения
- Длинный рабочий стол
- Жесткая стойка



SX2.7

Фрезерный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. Ø сверления/нарезки резьбы	20 мм/12 мм
Макс. Ø концевой фрезы	16 мм
Макс. Ø торцевой фрезы	50 мм
Перемещение по оси X	395 мм
Перемещение по оси Y	190 мм
Перемещение по оси Z	290 мм
Конус шпинделя	Мк 3
Вылет шпинделя	190 мм
Макс. расст. от стола до шпинделя	370 мм
Размер стола	595 x 140 мм
Размер Т-паза	12 мм
Мощность двигателя	750Вт
Частота вращения шпинделя	100 — 2000 об/м
Габариты (Д x В x Ш)	725 x 620 x 880 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	840 x 760 x 1060 мм
Вес (Нетто/Брутто)	101/135 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø13 мм сверлильный патрон
- Защитный кожух
- Резервуар для масла

ФУНКЦИИ

- Переменная частота вращения шпинделя
- Цифровая индикация глубины подачи и частоты вращения шпинделя
- Сенсорная панель переключателей
- Бесщеточный двигатель
- Функция нарезки резьбы
- Длинный рабочий стол



X3

Фрезерный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный Ø сверления	25 мм
Макс. Ø концевой фрезы	16 мм
Макс. Ø торцевой фрезы	50 мм
Перемещение по оси X	400 мм
Перемещение по оси Y	145 мм
Перемещение по оси Z	300 мм
Конус шпинделя	Мк 3
Вылет шпинделя	230 мм
Макс. расст. от стола до шпинделя	380 мм
Размер стола	550 x 160 мм
Размер Т-паза	12 мм
Мощность двигателя	600Вт
Частота вращения шпинделя	100 — 2000 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	720 x 760 x 990 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	780 x 800 x 1050 мм
Вес (Нетто/Брутто)	165 x 198 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø13 мм сверильный патрон
- Защитный кожух
- Резервуар для масла



SX3

Фрезерный станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный Ø сверления	25 мм
Макс. Ø концевой фрезы	16 мм
Макс. Ø торцевой фрезы	50 мм
Перемещение по оси X	400 мм
Перемещение по оси Y	145 мм
Перемещение по оси Z	300 мм
Конус шпинделя	Мк 3
Вылет шпинделя	230 мм
Макс. расст. от стола до шпинделя	380 мм
Размер стола	550 x 160 мм
Размер Т-паза	12 мм
Мощность двигателя	600Вт
Частота вращения шпинделя	100 — 2000 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	720 x 760 x 990 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	780 x 800 x 1050 мм
Вес (Нетто/Брутто)	165 x 198 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø13 мм сверлильный патрон
- Защитный кожух
- Резервуар для масла

ФУНКЦИИ

- Переменная частота вращения шпинделя
- Цифровая индикация глубины подачи и частоты вращения шпинделя
- Сенсорная панель переключателей
- Бесщеточный двигатель
- Функция нарезки резьбы
- Горизонтальное фрезерование



M1-250

Многоцелевой станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Токарная часть

Диаметр обработки	140 мм
Расстояние между центрами	250 мм
Сквозное отверстие в шпинделе	Ø10 мм
Конус шпинделя	Мк 2
Конус задней бабки	Мк 1
Ход поперечного суппорта	50 мм
Частота вращения шпинделя	100 — 2000 ±10% об/м
Метрическая/дюймовая резьба (количество ступеней)	0.5 — 1,25 мм (5) / 16 — 24 ниток/1" (5)
Motor output power	150Вт

Сверлильная часть

Максимальный Ø сверления	10 мм
Конус шпинделя	Мк 2
Мощность двигателя	150Вт
Частота вращения шпинделя (2 скорости)	1) 100—1000 ±10% об/м 2) 100—2000 ±10% об/м



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 80 мм трехкулачковый патрон
- 10 мм сверлильный патрон
- Защитный кожух
- Резервуар для масла

Габариты (Д x В x Ш)	620 x 330 x 570 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	700 x 430 x 620 мм
Вес (Нетто/Брутто)	45/51 кг

SM4-410/SM4-510 Многоцелевой станок

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø100 мм трехкулачковый патрон
- Мк 2 центр
- Зубчатая передача
- Защитный кожух
- Резервуар для масла

ФУНКЦИИ

- Бесщеточный двигатель
- Цифровой индикатор частоты вращения шпинделя
- Сенсорная панель переключателей
- Поперечная и продольная автоподача
- Быстрая фиксация задней бабки

SM4 = SC4



+

M4A = C4A



+

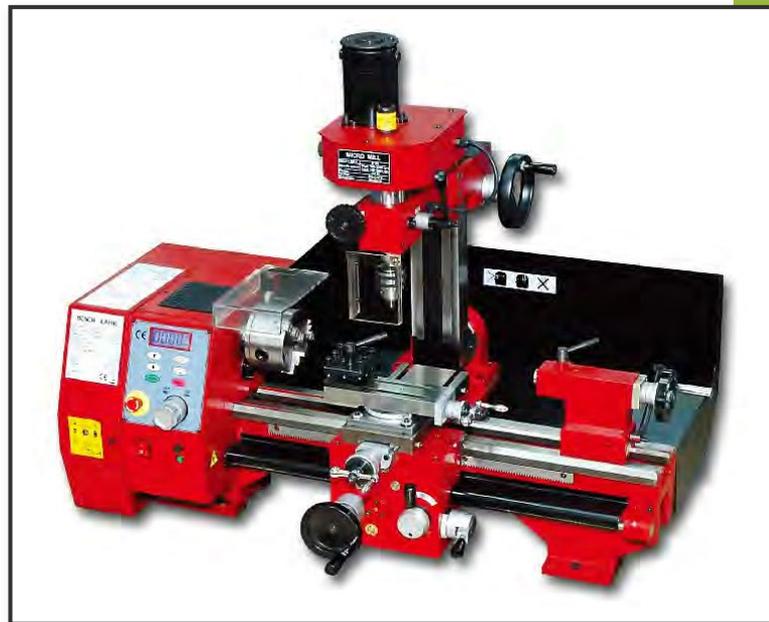
M4B = C4B



+



Фрезерная установка



SM4-410/SM4-510 Многоцелевой станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Токарная часть	SM4-410	SM4-510
Диаметр обработки	210 мм	210 мм
Расстояние между центрами	410 мм	510 мм
Сквозное отверстие в шпинделе	Ø20 мм	Ø20 мм
Конус шпинделя	Мк 3	Мк 3
Конус задней бабки	Мк 2	Мк 2
Ход поперечного суппорта	100 мм	100 мм
Ход верхней каретки суппорта	70 мм	70 мм
Метрическая/дюймовая резьба (количество ступеней)	0.25 — 3.0 мм (17)/ 8—24 ниток/1" (10)	0.25 — 3.0 мм (17)/ 8—24 ниток/1" (10)
Мощность двигателя	1000Вт	1000Вт
Частота вращения шпинделя	100 — 2000 ±10% об/м	100 — 2000 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	1000 x 550 x 400 мм	1000 x 550 x 400 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	1070 x 710 x 530 мм	1070 x 710 x 530 мм
Вес (Нетто/Брутто)	94/125 кг	94/125 кг

Сверлильная часть	SM4-410/510
Максимальный Ø сверления	10 мм
Перемещение шпиндельной бабки	230 мм
Конус шпинделя	Мк 2
Угол наклона	30° Л, 45° Пр
Мощность двигателя	150Вт
Частота вращения шпинделя (2 скорости)	1) 100 — 1000 ±10% об/м 2) 100 — 2000 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	400 x 320 x 600 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	480 x 400 x 630 мм
Вес (Нетто/Брутто)	40/56 кг

M6-400

Многоцелевой станок

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø125 мм трехлачковый патрон
- Ø13 мм сверлильный патрон с коническим хвостовиком
- Мк 2 центр
- Зубчатая передача
- Фрезерный стол

M6 = C6



+

M6B = C6B



+

SM6 = SC6



+



Фрезерная установка



M6-550

Многоцелевой станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Токарная часть

Диаметр обработки	250 мм
Расстояние между центрами	400 мм
Сквозное отверстие в шпинделе	20 мм
Конус шпинделя	Мк 3
Конус задней бабки	Мк 2
Ход поперечного суппорта	110 мм
Ход верхней каретки суппорта	75 мм
Метрическая/дюймовая резьба (количество ступеней)	0.4 — 3.0 мм (12) / 10 — 44 ниток/1" (8)
Мощность двигателя	550Вт
Напряжение питания	110/230/380В
Частота вращения шпинделя	125 — 2000 об/м
Габариты (Д x В x Ш)	1040 x 640 x 450 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	1040 x 640 x 570 мм
Вес (Нетто/Брутто)	125/160 кг

Сверлильная часть

Максимальный Ø сверления	13 мм
Перемещение шпиндельной бабки	180 мм
Конус шпинделя	Мк 3
Угол наклона	25° Л, 45° Пр
Мощность двигателя	350Вт
Частота вращения шпинделя (2 скорости)	1) 100 — 1100 ±10% об/м 2) 100—2500 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	380 x 360 x 850 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	760 x 380 x 460 мм
Вес (Нетто/Брутто)	30/42 кг

SM6-550

Многоцелевой станок

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Ø125 мм трехлапчатый патрон
- Ø13 мм сверлильный патрон с коническим хвостовиком
- Мк 2 центр
- Зубчатая передача
- Mill table



Модель SM6Lux доступна с 500Вт бесщеточным двигателем сверлильной головы



SM6-550

Многоцелевой станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Токарная часть

Диаметр обработки	250 мм
Расстояние между центрами	550 мм
Сквозное отверстие в шпинделе	20 мм
Конус шпинделя	Мк 3
Конус задней бабки	Мк 2
Ход поперечного суппорта	110 мм
Ход верхней каретки суппорта	75 мм
Метрическая/дюймовая резьба (количество ступеней)	0.4 — 3.0 мм (12)
Мощность двигателя	1000Вт
Напряжение питания	110/230/380В
Частота вращения шпинделя	125—2000 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	1140 x 600 x 450 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	1200 x 640 x 570 мм
Вес (Нетто/Брутто)	145/180 кг

Сверлильная часть

Максимальный Ø сверления	13 мм
Перемещение шпиндельной бабки	180 мм
Конус шпинделя	Мк 3
Угол наклона	25° Л, 45° Пр
Мощность двигателя	350Вт
Частота вращения шпинделя (2 скорости)	1) 100 — 1100 ±10% об/м 2) 100 — 2500 ±10% об/м
Габариты (Д x В x Ш)	380 x 360 x 850 мм
Габариты в упаковке (Д x В x Ш)	760 x 380 x 460 мм
Вес (Нетто/Брутто)	30/42 кг