

Наборы с драйвером PLC330-G2 и ШД 42 мм (NEMA 17), ШД 57 мм (NEMA 23)

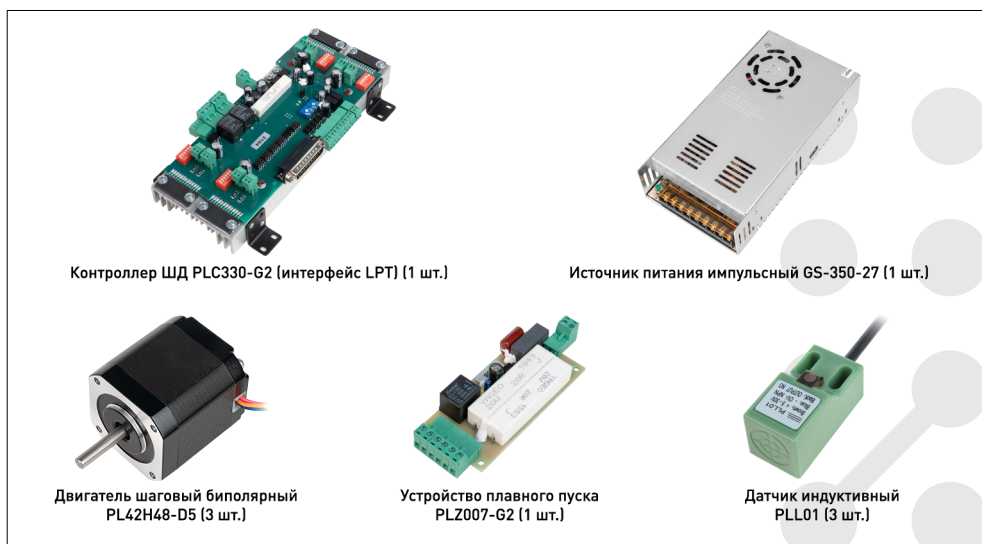


Рис. 1 Наборы PLC330-G2-S1L. Управление по интерфейсу LPT.
Схема подключения набора показана на странице 2.

Рис. 2 Наборы PLC330-G2-S1E. Управление по интерфейсу Ethernet.
Схема подключения набора показана на странице 3.

На данной схеме представлены наборы электропривода станка с ЧПУ на базе многоканального драйвера **PLC330-G2** и шаговых двигателей разных размеров.

Двигатели с фланцем **42 мм (NEMA 17)** предназначены для станков с ЧПУ малых размеров. Чаще всего – это хоббийные лазерные граверы, ювелирные станки, медицинские координатные столы, небольшие фрезерные станки начального уровня с низкими скоростями холостых перемещений.

Двигатели с фланцем **57 мм (NEMA 23)** предназначены для станков с ЧПУ малых и средних размеров. Обычно такие шаговые двигатели применяют на рутерах с рабочими полями размера А4 и А3. Так же используются для дооснащения ЧПУ системой небольших универсальных фрезерных и токарных станков.

Помимо драйвера, в набор включены источники питания, контроллер управления и концевые датчики. Представлены наборы с интерфейсом управления Ethernet и LPT. Наборы предназначены для построения компактной системы управления станком с ЧПУ, поскольку применяется многоканальный драйвер **PLC330-G2**.

Соединительные провода в комплект не входят. Коммутация осуществляется заказчиком самостоятельно.

