

Наборы с драйвером PLDS880 И СШД 86 мм (NEMA 34)

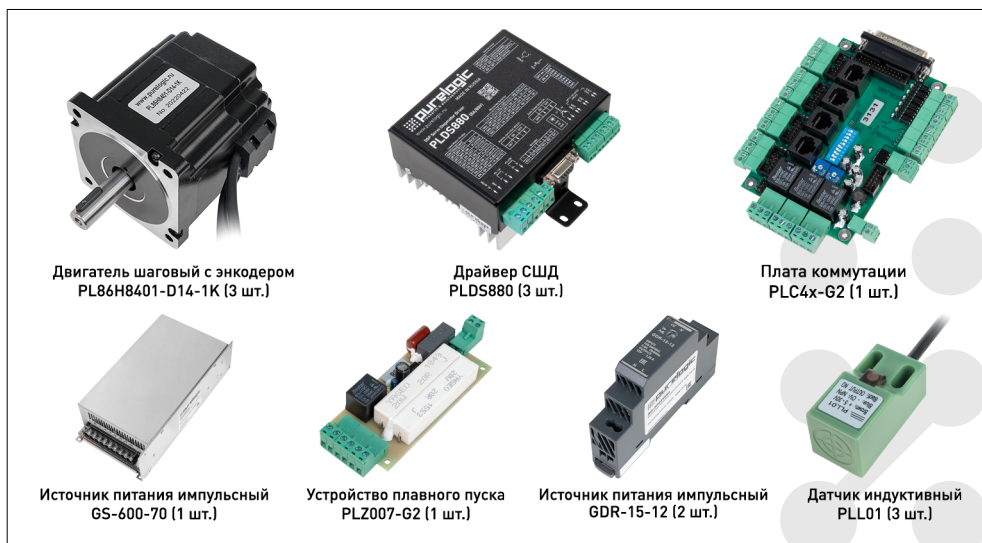


Рис. 1 Наборы PLDS880-S6L. Управление по интерфейсу LPT.
Схема подключения набора показана на странице 2.

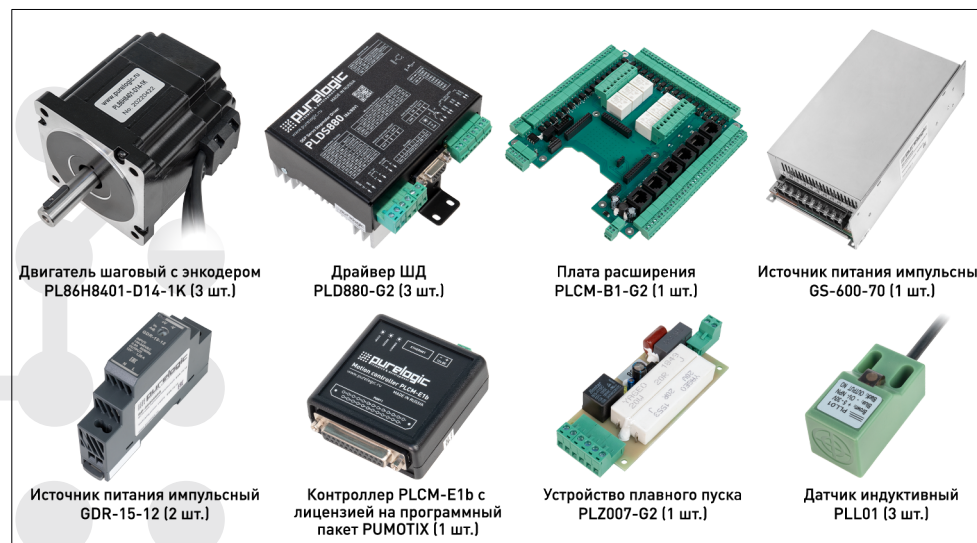


Рис. 2 Наборы PLDS880-S6E. Управление по интерфейсу Ethernet.
Схема подключения набора показана на странице 3.

На данной схеме представлены готовые наборы для построения электропривода станка с ЧПУ на базе сервошаговых двигателей (шаговый сервопривод) с фланцем **86 мм (NEMA 34)**.

Шаговый сервопривод позволяет исключить вероятность порчи заготовки при пропуске шагов шаговым двигателем и обладает лучшими динамическими характеристиками, в отличие от классического привода на ШД. Наборы предназначены для станков с ЧПУ средних размеров, таких как рутеры с размером рабочего поля А1 и более. Кроме этого, эти наборы применяются для установки системы ЧПУ на универсальные фрезерные и токарные станки средних размеров.

Помимо драйверов, в набор включены источники питания, плата коммутации, контроллер управления и концевые датчики. Представлены наборы с интерфейсом управления Ethernet и LPT.

Соединительные провода в комплект не входят. Коммутация осуществляется заказчиком самостоятельно.

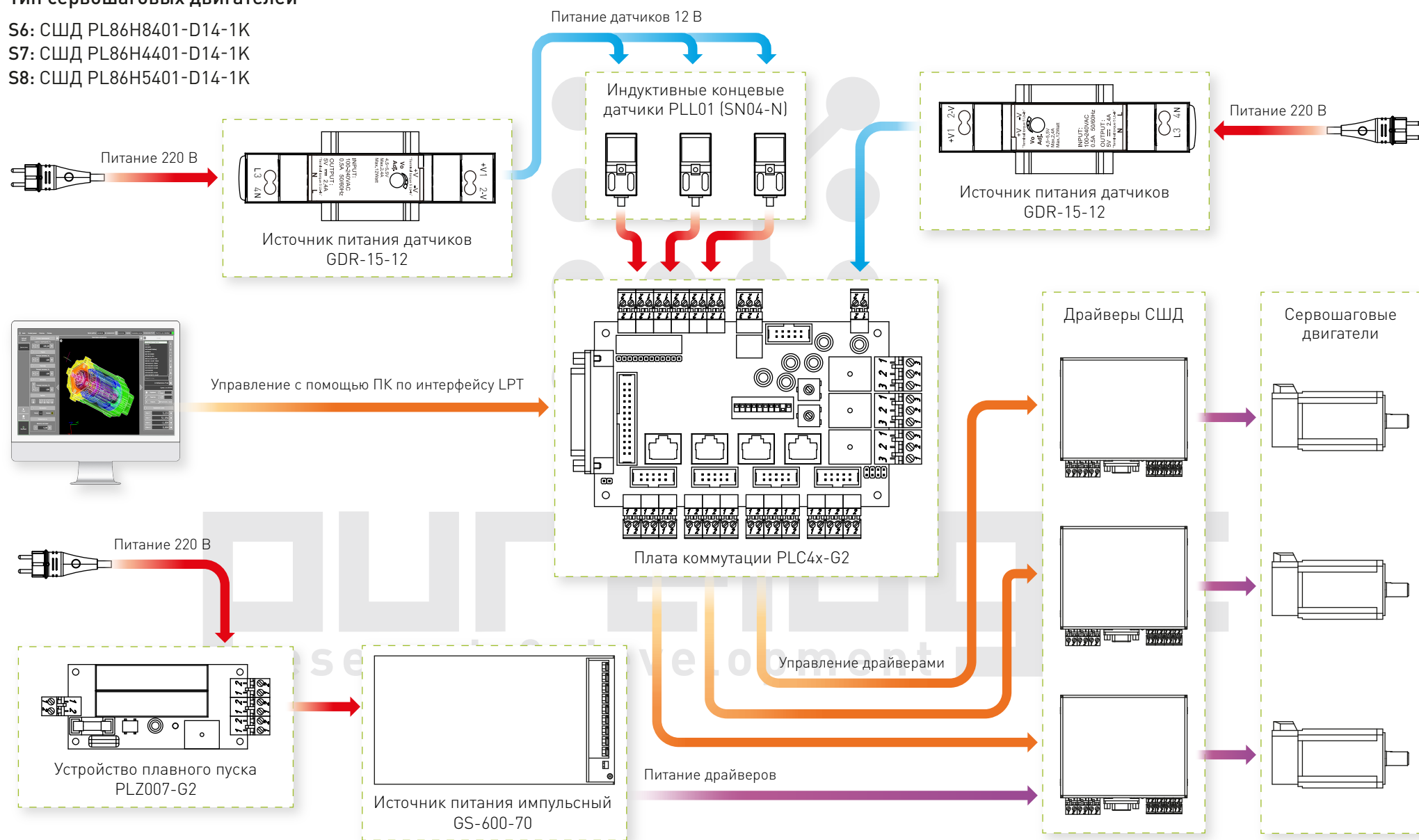
Набор PLDS880-S6L

Тип сервошаговых двигателей

S6: СШД PL86H8401-D14-1K

S7: СШД PL86H4401-D14-1K

S8: СШД PL86H5401-D14-1K



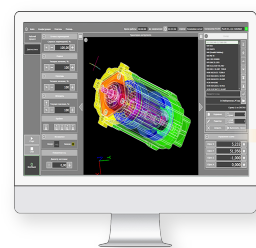
Набор PLDS880-S6E

Тип сервошаговых двигателей

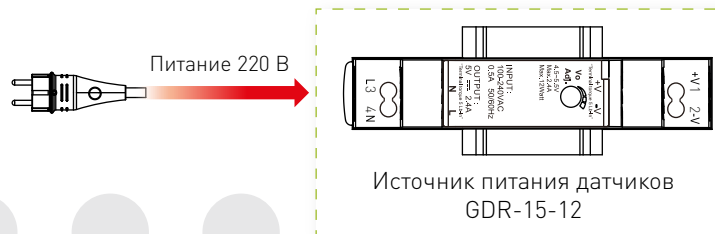
S6: СШД PL86H8401-D14-1K

S7: СШД PL86H4401-D14-1K

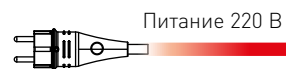
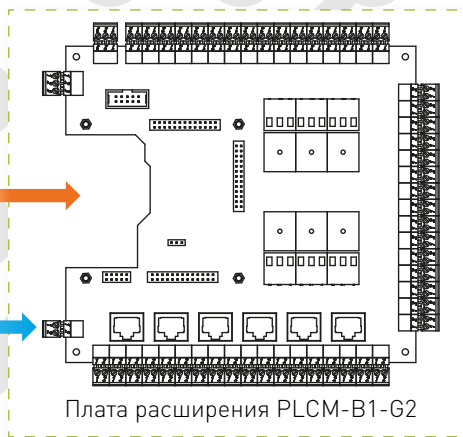
S8: СШД PL86H5401-D14-1K



Управление с помощью программы PUMOTIX по интерфейсу Ethernet

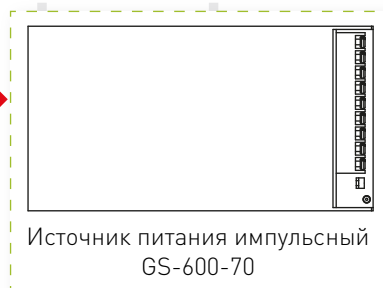
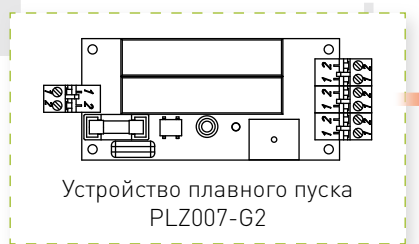
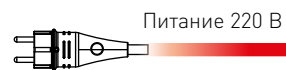


Питание датчиков 12 В



Питание 12 В

Управление драйверами



Питание драйверов

